



26LHT

Mehrfach-Heißkanaldüse für seitliche Anspritzung unter 90°, ohne kalten Pfropfen, mit konventionellem Heizelement und beheizter Aufnahme

TECHNISCHE DATEN

26LHT

Schmelzkanal-Ød 6,0 mm

Betriebsspannung 230 V_{AC} *

Anzahl der Spitzen 1, 2, 4

Nennlänge der Düse (L) in mm

60	80	100
■	■	■

AHJ5

Betriebsspannung 230 V_{AC} *

Aufnahme Gerade (G)/Radius (R)/
Winkel (W)

* Volt Alternating Current (Wechselstrom)

■ verfügbar

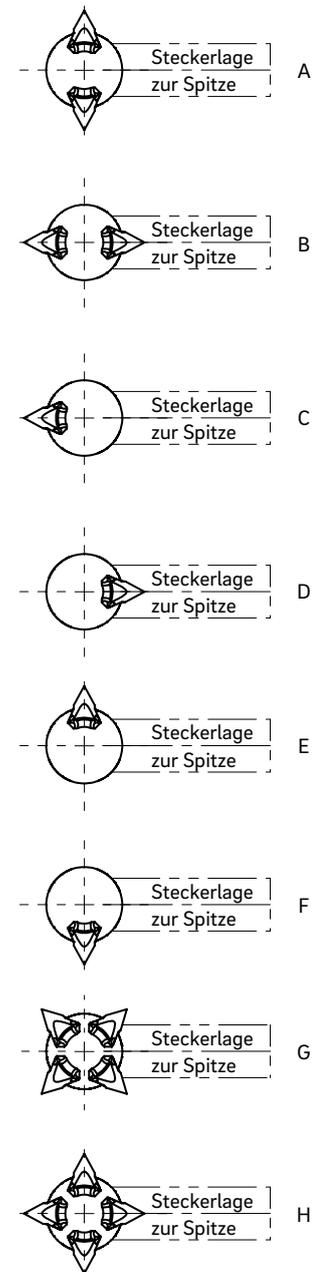
HINWEISE

Stromstecker CMT und Thermostecker CMLK sind separat zu bestellen.

WEBCODE
41060

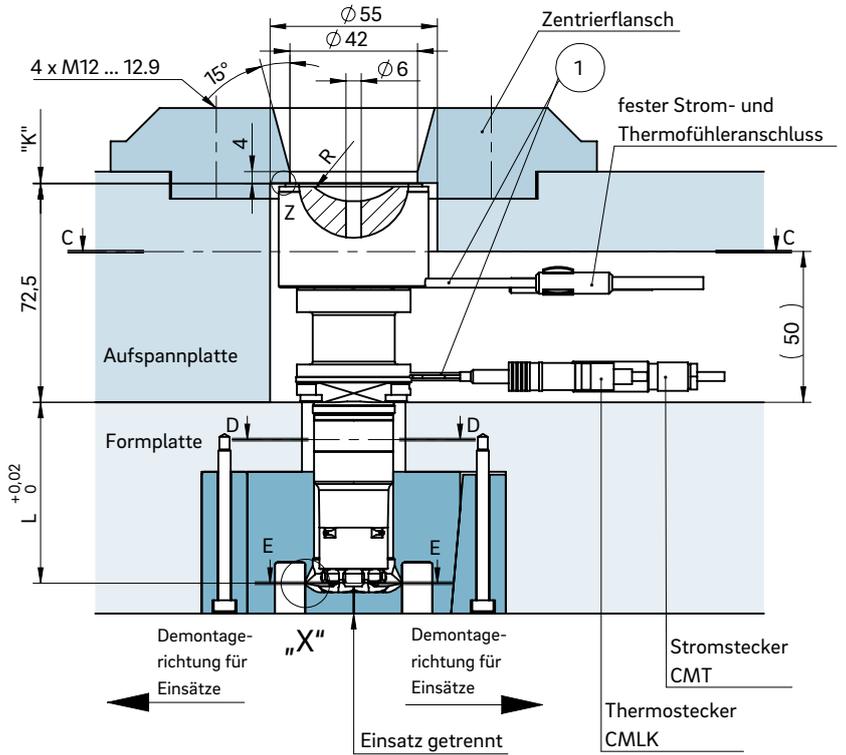
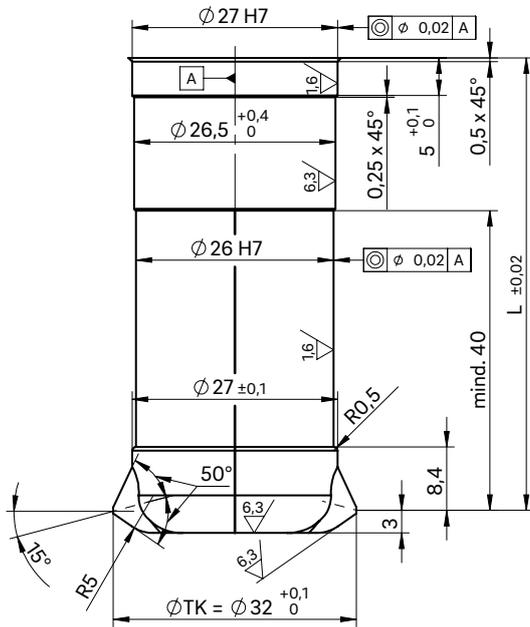


STECKERLAGE ZUR SPITZE





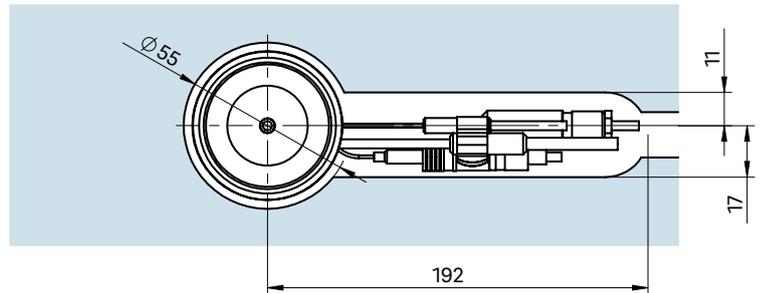
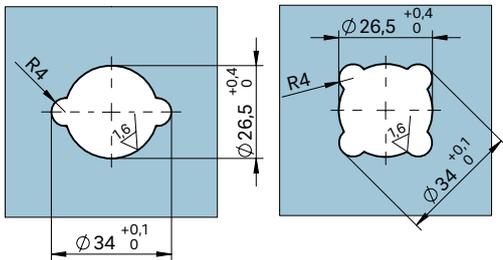
EINBAU



Ansicht D-D für 2 Düsen Spitzen

Ansicht D-D für 4 Düsen Spitzen

Ansicht C-C Ausnehmung für Düsenkopf, Strom- und Thermofühleranschluss

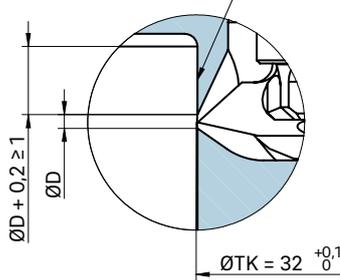


Ansicht E-E für 2 Düsen Spitzen

Ansicht E-E für 4 Düsen Spitzen

Detail „X“

keine Entformungsschräge

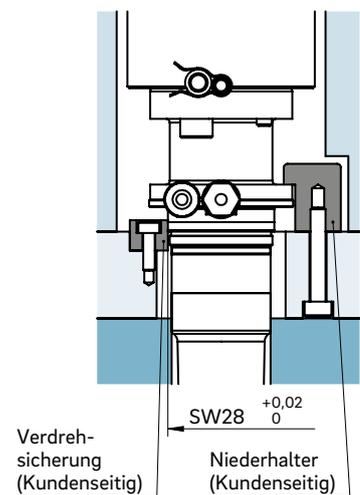
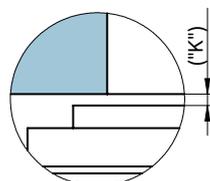


① Thermofühleranschluss in diesem Bereich nur 1 x biegsam; Mindestradius R8 SW = Abflachung am Düsenkopf

Verdrehsicherung

Zur Vermeidung von Freistrahlabildungen ist z. B. gegen einen Kern zu spritzen.

Detail „Z“



Das für die Wärmeausdehnung erforderliche Maß „K“ ist durch Überschleifen des Zentrierflansches sicherzustellen! Ermitteln Sie die Differenz zwischen der Höhe der Düse (mit Aufnahme) und der Höhe des Aufbaus im montierten Zustand! ΔT gibt die Temperaturdifferenz zwischen der Verarbeitungs- und der Formtemperatur an!

ΔT (°C)	100	150	200	250	300	350
K (mm)	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,16