GÜNTHER®
HEISSKANALTECHNIK

blueMaster®
Präzise Regeltechnik.

Intelligent. Vernetzt. Zuverlässig.
Heißkanal-Temperaturregler –
für jede Anforderung die passend
Lösung.

REGELTECHNIK
Smart regeln. Mit System.
blueMaster®

Für jede Aufgabe die passende Lösung.

Mit der Gerätefamilie blueMaster® finden Sie für jeden Anwendungsfall das passende Regelgerät: ob robuste Kompaktlösung für Wartungsaufgaben, vernetzter Alleskönner im Produktiveinsatz oder zuverlässiger Helfer beim Prüfen von Werkzeug-Belegungen – unsere Geräte unterstützen Sie dabei, Ihre Qualität nachhaltig abzusichern.

Da wir unsere Geräte selbst entwickeln, bauen und vertreiben, können wir flexibel auf Ihre individuellen Anforderungen eingehen – sowohl im Serienprodukt als auch mit eigens für Sie konzipierten Sonderlösungen.

Ein Beispiel aus der Praxis:
Ein Kunde aus dem Automobilbereich wünschte sich eine Anmeldung an seinen blueMaster® pro-Regelgeräten per RFID-Schlüsselkarte. Nach kurzer Abstimmung der technischen Details erhielt der Kunde Regelgeräte und Zugangskarten als aufeinander abgestimmtes Komplettpaket von GÜNTHER Heisskanaltechnik – ohne zusätzlichen Integrationsaufwand auf seiner Seite.

Damit Sie auch langfristig auf Nummer sicher gehen, bieten wir Ihnen außerdem einen vollumfänglichen Prüf- und Reparaturservice: Wir analysieren eingehende Geräte, erstellen einen transparenten Kostenvoranschlag für notwendige Ersatzteile und Maßnahmen und stellen bei Bedarf ein Leihgerät zur Verfügung – damit in Ihrer Produktion keine Engpässe entstehen.

Die blueMaster®-Gerätefamilie im Überblick

HEISSKANAL-TEMPERATURREGLER

NAME	ANZAHL REGELZONEN	BESCHREIBUNG
blueMaster® eco	1, 2 oder 3	Kompakt, robust und sofort einsatzbereit – ideal für Service- und Wartungseinsätze mit minimalem Einarbeitungsaufwand
blueMaster® compact	3 oder 6	Für alle Anwendungen mit kleinerer Zonenzahl – inklusive App-Zugriff für mehr Flexibilität vor Ort
blueMaster® pro	6, 12, 18 oder 24	Für die vernetzte Produktion – mit vollem Funktionsumfang für maximale Kontrolle und nahtlose Integration
blueMaster® basic	12 oder 24	Robust und kosteneffizient – die präzise Regellösung für alle Anwendungen ohne Vernetzungsbedarf

NADELVERSCHLUSS-STEUERUNG

NAME	ANZAHL STEUERBARER MOTOREN	BESCHREIBUNG
blueMaster® step	4, 8, 12 oder 16	Für Nadelverschluss-Anwendungen, bei denen Schrittmotoren als Nadelantrieb eingesetzt werden

MESSGERÄT

NAME	VARIANTEN	BESCHREIBUNG
blueMaster® check	Für 10-, 16- oder 24-polige Stecker	Zur Überprüfung der Werkzeug-Belegung in Sekunden – sicher, dokumentiert und ohne manuelles Notieren

blueMaster® eco

Kompakter Heißkanal-Temperaturregler für 1, 2 oder 3 Regelzonen

- Sofort einsatzbereit für einfache Anwendungen
- Ideal für Service und Wartung
- Komfortable Bedienung per Touchscreen und Bedienknopf
- Absenk/OK-Schnittstelle zur Spritzgießmaschine für die zuverlässige Qualitätssicherung und Überwachung

Einordnung:

Wenn es schnell und unkompliziert gehen muss, ist der blueMaster® eco Ihre erste Wahl. Sehr kompakt und robust, eignet er sich besonders für den mobilen Einsatz in Service und Wartung – etwa beim Aufheizen von Düsen zur Reinigung oder beim Wechseln von Düsenspitzen. So sind Sie flexibel dort einsatzbereit, wo Sie ihn gerade brauchen.

Feature im Fokus:

Absenk-/OK-Schnittstelle: der Heißkanalregler nimmt ein 24-V-Signal der Spritzgießmaschine entgegen und gibt es wieder zurück, solange alle Temperaturen im Sollbereich sind und kein Fehler vorliegt. Das Abfallen des Signals kann an der Spritzgießmaschine als Fehler gewertet und der Prozess unterbrochen werden. Über den gleichen Anschluss kann auch ein Absenk-Signal von der Spritzgießmaschine an den Heißkanalregler ausgegeben werden, woraufhin die Heißkanal-Temperaturen auf einen zuvor eingestellten Wert abgesenkt werden. So kann während einer Produktionsunterbrechung eine thermische Schädigung des Materials vermieden werden. So schützen Sie Ihr Material zuverlässig vor thermischer Schädigung – auch wenn die Produktion mal stockt.

blueMaster® compact

Kompakter Heißkanal-Temperaturregler für 3 oder 6 Regelzonen

- Für einfache Anwendungen
- Bedienung per Touchscreen und Bedienknopf
- Zugriff per App möglich: grafischer Temperaturverlauf, Lokalisierung, digitales Handbuch
- Absenk/OK-Schnittstelle zur Spritzgießmaschine für Qualitäts-sicherung und Überwachung

Einordnung:

Kompaktes Gerät für Anwendungen mit kleinerer Fachzahl, damit ideal geeignet beispielsweise für unsere besonders preiswerten RASANT-Heisskanalsysteme. Neben der Bedienung per Touchscreen und Bedienknopf ist auch eine Steuerung per App möglich, in der die Temperaturverläufe grafisch dargestellt werden können. In der App ist eine Vielzahl von Sprachen verfügbar und das Handbuch kann jederzeit digital aufgerufen werden.

Feature im Fokus:

App-Konnektivität: die kostenlos für Android und iOS verfügbare App bietet zusätzliche Funktionen und einen größeren Bedienkomfort. Die Nutzung des blueMaster® compact ohne App ist ebenso möglich.

blueMaster® pro

Heißkanal-Temperaturregler mit großem Funktionsumfang für 6, 12, 18 oder 24 Regelzonen

Der blueMaster® pro ist unser Flaggschiff für die vernetzte Produktion – mit nahtloser Maschinenanbindung, vollständiger Fernzugriffsmöglichkeit und einem Funktionsumfang, der keine Wünsche offenlässt.

- Serienmäßige OPC-UA-Schnittstelle nach Euromap 82.2 zur Kommunikation mit der Spritzgießmaschine
- Optional verfügbar: TTY-Schnittstelle zur Kommunikation mit der Spritzgießmaschine (technischer Vorläufer von Euromap 82.2)
- Netzwerkfähiges Gerät: erlaubt Fernzugriff, Kopplung mit Spritzgießmaschine und Bildschirmübertragung per VNC
- Optionale Regelverbund-Schnittstelle zur Kopplung von bis zu fünf Geräten
- Vollständige Lokalisierung der Oberfläche (aktuell verfügbar: DE, EN, IT, FR, ZH, JP)
- Integrierter Kurvenschreiber für Live-Analyse von Temperaturverläufen
- Logging-Funktion
- Werkzeugdatenspeicher
- Editierbare Nutzerkonten
- Assistent für die Einrichtung einer neuen Anwendung
- Absenk/OK-Schnittstelle zur Spritzgießmaschine für Qualitätssicherung und Überwachung
- Handbuch direkt auf dem Bildschirm
- Belegung der Last- und Thermo-Anschlüsse nach Kundenwunsch

Einordnung:

Dieses Gerät ist das Flaggschiff unserer Regeltechnik mit großem Funktionsumfang und ausgefeilten Schnittstellen zu Spritzgießmaschine und Peripherie. Dank Euromap 82.2-Schnittstelle ist eine nahtlose Integration in den Spritzprozess möglich: der Anwender kann alle relevanten Einstellungen an seiner Maschine vornehmen und der blueMaster® pro übernimmt die präzise Regelung des angeschlossenen Heißkanals.

Feature im Fokus:

Bildschirminhalt auf Spritzgießmaschine spiegeln: bei modernen Spritzgießmaschinen kann der Bildschirminhalt des blueMaster® pro direkt auf das Display der Spritzgießmaschine gespiegelt werden. Das geschieht je nach Maschinenfabrikat per VNC-Protokoll oder durch Aufrufen der Regleradresse im Browser. Als Ergebnis kann der Heißkanalregler außerhalb des direkten Blickfelds des Anwenders platziert werden.

blueMaster® basic

Kosteneffizienter Heißkanal-Temperaturregler mit Basis-Funktionen für 12 oder 24 Regelzonen

Der blueMaster® basic regelt Ihre Heißkanal-Temperatur präzise und zuverlässig – ganz ohne Schnickschnack. Ein robustes Gerät, dessen Handhabung Sie in Minuten verstehen, und das dank Absenk-/OK-Anschluss trotzdem die wichtigste Schnittstelle zur Spritzgießmaschine mitbringt.

- Großes 10-Zoll-Touchdisplay
- Bedienknopf
- Neues, intuitives Bedienkonzept
- Robust und unempfindlich gegen Schmutzeintrag, da lüfterlos
- Absenk/OK-Schnittstelle zur Spritzgießmaschine für Qualitätssicherung und Überwachung

Einordnung:

Im Vergleich zum blueMaster® pro haben wir beim blueMaster® basic den Funktionsumfang auf das Nötige reduziert. Entstanden ist ein robustes, zuverlässiges Gerät, das die Heißkanal-Temperatur präzise regelt und dessen Handhabung leicht verständlich ist.
Der blueMaster® basic bietet den bewährten Absenk-/OK-Anschluss, darüber hinaus aber keine Schnittstellen-Funktionen zur Datenübertragung von und zur Spritzgießmaschine.

Feature im Fokus:

Bedienkonzept: die komplett neu gestaltete Oberfläche setzt auf intuitiv verständliche Symbole und ist ohne Einarbeitungszeit nutzbar. Etwaige Fehlermeldungen werden im Klartext ausgegeben und mit Handlungsempfehlungen untersetzt.

blueMaster® step

Steuergerät für Schrittmotoren als Nadelantrieb

- Für 4, 8, 12 oder 16 Motoren
- Besonders praktisch für Thermoplast-Anwendungen mit mehreren Nadelpositionen und für die Verarbeitung von Flüssigsilikon (LSR) per Kaltkanal-System
- Einrichte-Assistent unterstützt beim Anlegen einer neuen Anwendung
- Netzwerk-Zugriff möglich
- Signal-Schnittstellen zur Spritzgießmaschine, um Steuerbefehle zu erhalten
- Freigabe-Schnittstelle zum Heißkanal-Temperaturregler für Qualitätssicherung

Einordnung:

Der blueMaster® step kommt dort zum Einsatz, wo Verschlussnadeln einzeln angesteuert und in verschiedene Positionen gebracht werden müssen. Anwendungsfälle sind besondere Anwendungen in der Thermoplast-Verarbeitung, bei denen Artikel kaskadiert gefüllt oder die Nadel zum Ausstoßen des Artikels genutzt wird. Daneben wird das Gerät auch zur Ansteuerung der Nadeln in Kaltkanal-Systemen verwendet. Dort wird die unterschiedliche Positionierung der Nadeln genutzt, um Füllunterschiede zwischen den Formnestern auszugleichen, indem der Fließquerschnitt in einzelnen Düsen verändert wird.

Feature im Fokus:

WLAN-Stick: Auf Wunsch kann der blueMaster® step mit einem WLAN-Stick geliefert werden. Das Gerät spannt dann ein eigenes, gesichertes WLAN auf. Wählt der Anwender sich in dieses WLAN ein, kann er beispielsweise die Feinjustage der Nadelpositionen auf einem mobilen Endgerät vornehmen, während er ins geöffnete Werkzeug schaut. So wird keine zweite Person zur Einrichtung des Werkzeugs benötigt.

blueMaster® check

Messgerät zum Ermitteln der Werkzeug-Belegung

- Unterscheidet Heizungen und Thermoelemente
- Gibt die Polarität von Thermoelementen an
- Vermeidet, dass Thermoelemente durch versehentliches Bestromen zerstört werden
- Bedienung per App (Android und iOS)
- Export der Messergebnisse als PDF oder CSV
- Messergebnisse können als Vorlage abgespeichert und später zum Vergleich herangezogen werden
- Für verschiedene Steckergrößen erhältlich

Einordnung:

In einem Spritzgießwerkzeug sind Heizelemente und Thermofühler enthalten, die auf einen oder mehrere Anschlussstecker verdrahtet werden. Kommt es bei der Verdrahtung zu Fehlern oder Defekten, können schnell Folgeschäden entstehen, die zu längeren Ausfallzeiten führen. Um das zu vermeiden, muss die Verdrahtung nach jeder Wartung überprüft werden.
Das geschieht klassisch per Multimeter – meist nur durch Elektro-Fachkräfte – oder durch Testanschluss an einen Heißkanalregler, was allerdings riskant ist: Wird Strom auf einen falsch verdrahteten Fühler gegeben, kann dieser beschädigt werden. Der blueMaster® check macht das überflüssig: Er ermittelt die Werkzeug-Belegung binnen Sekunden, sicher und dokumentiert, ohne dass der Anwender die Messwerte selbst notieren muss. Die gewonnenen Daten werden grafisch aufbereitet präsentiert und können für einen späteren Vergleich gespeichert werden.

Feature im Fokus:

Erkennung der Polarität von Thermoelementen: mit dem blueMaster® check ist es nicht nur möglich, Heizungen und Thermofühler voneinander zu unterscheiden. Das Gerät erkennt auch die Polarität des Thermolements, so dass der Anwender den korrekten Anschluss prüfen kann, bevor er das Werkzeug in Betrieb nimmt. Übrigens funktioniert der blueMaster® check mit jedem Heißkanal, nicht nur mit solchen von Günther Heisskanaltechnik.

CHK0000003
blueMaster
ON
Waiting for Bluetooth connection
Active Bluetooth connection
Battery empty
OFF
Charging
Charging completed
Please press the button for 3 seconds to switch ON or OFF.

GÜNTHER®
HEISSKANALTECHNIK

GÜNTHER Heisskanaltechnik GmbH
Industriepark Nord | Sachsenberger Straße 1 | 35066 Frankenberg (Eder)
T +49 6451 5008 - 0 | F +49 6451 5008 - 50
info@guenther-heisskanal.de | www.guenther-heisskanal.de

Mehr über unsere Steuer- und Regeltechnik.

DE 10/2026