

Presseinformation Press release

BlueFlow® Heißkanaldüsen jetzt noch schlanker, länger und effizienter!

Günther Heisskanaltechnik GmbH präsentiert auf der Fakuma 2014 in Friedrichshafen (Halle A2, Stand 2207) eine neue Serie schlanker und langer BlueFlow® Heißkanaldüsen.

Frankenberg. Die Günther Heisskanaltechnik GmbH erweitert das Portfolio der BlueFlow® Heißkanaldüsen. Eine Serie schlanker und langer Düsen mit einem Schmelzekanal-Durchmesser von 3 mm und einer Länge von bis zu 180 mm runden das BlueFlow® Standard-Programm ab.

Diese neuen schlanken BlueFlow® Düsen sind zum einen die Ideallösung für hochfachige Werkzeuge und zum anderen lassen sie sich komfortabel von der Trennebene montieren. Die Montage von der Trennebene hat den Vorteil, dass das Werkzeug zur Wartung/ zum Düsenwechsel auf der Spritzgießmaschine verbleiben kann. Das Werkzeug baut geringer auf, da die Düsenhalteplatte entfällt und die Düsenlänge besser ausgenutzt wird.

Durch zwei Passungen am Düsenkopf erfolgt eine exakte Positionierung auf das Stichmaß.

Zum einen wird durch die Passung der Verteilerraum abgedichtet und von den Kabelkanälen getrennt. Die Verkabelung ist so leicht zugänglich.

Zum anderen bieten diese konstruktiven Merkmale zusätzlich Sicherheit gegen evtl. auftretenden Leckagen im System.

Presseinformation

Press release

Die Anschlusskabel sind räumlich und thermisch vom Verteiler getrennt und bieten so zusätzliche Sicherheit bei der Belastung der Kabelisolation.

Der thermischen Trennung der Heißkanaldüsen zur Kavität widmet Günther besondere Aufmerksamkeit so auch bei der neuen BlueFlow® Düse.

Der zweigeteilte Schaft, der im vorderen Bereich aus einer Titanlegierung mit geringer Wärmeleitfähigkeit besteht, und der integrierte Luftspalt stellen eine gute Isolierung sicher und sorgen so für einen geringen Wärmeverlust von der Heißkanaldüse zum Werkzeug. Die Temperaturverteilung in der Düse ist daher sehr homogen. Die Wärmeleitspitze mit effektivem Verschleisschutz und einer Wärmeleitzahl von ca. 120 W/mK ermöglicht ein sehr gleichmässiges Öffnungs- sowie ein sauberes Abrissverhalten.

Das alles begünstigt eine problemlose Verarbeitung sowohl technischer als auch hochtemperaturbeständiger Kunststoffe, wie auch in diesem Fall.

Die neue BlueFlow® Düsenserie mit 3 mm Schmelzekanal-Durchmesser ist in den Längen 50, 80, 120 mm verfügbar. Die Anschnittgeometrie kann mit Spitze oder als offenes Düsenstück ausgeführt werden.

Im Standardbereich liefert Günther noch weitere BlueFlow® Düsen in den Schmelzekanal-Durchmessern 4 mm, 5 mm und 6 mm. Verfügbar sind die Düsen in den Längen 50, 60, 80, 100, 120, 180 mm.

Damit vereint Günther als führender Hersteller der Heißkanaldüsen-Technologie in der neuen BlueFlow® Düse alle Günther-Vorteile in einem Produkt.

Presseinformation Press release

Infokasten

Günther BlueFlow® Dickschicht-Technologie

Die Dickschicht-Technologie wurde erstmals auf der K2010 der weltweiten Fachöffentlichkeit vorgestellt und hat inzwischen einen hohen Bekanntheitsgrad erreicht. Der Anteil der BlueFlow® Heizer am Düsenumsatz steigt seit 2010 beständig an.

Die Dickschichtheizung von Günther vereinigt gleich mehrere Vorteile auf sich: Die Heizelemente sind im Durchmesser nicht nur erheblich kleiner, sie weisen auch eine wesentlich bessere Temperaturführung und damit eine schnellere thermische Reaktion auf. Sie zeichnen sich weiterhin durch eine hohe Spannungsfestigkeit aus und sind nicht feuchtigkeitsempfindlich. Alles in allem konnten mit diesen Features wichtige Schritte in Richtung auf eine Platz sparendere, präzisere und energieeffizientere Heißkanalauslegung und damit für einen insgesamt effektiveren Spritzgießprozess gesetzt werden. Mit dieser neuen Technologie verschafft sich Günther ein absolutes Alleinstellungsmerkmal auf dem Markt. Gefertigt werden die BlueFlow® Düsenheizungen in Frankenberg.

Die neu entwickelten BlueFlow® Heizelemente sind wesentlich filigraner und auch schmaler im Durchmesser (Schmelzekanal-Durchmesser 3 mm/ Schaft-Ø 12 mm). Damit sind kleinere Nestabstände und Werkzeugabmessungen möglich. Die optimale Leistungsverteilung der Dickschichtheizungen führt zu einem sehr exakten Temperaturverlauf in der Düse. Größere Freiheitsgrade beim Verlegen der Kühlkanäle und eine höhere Designfreiheit bei der Teileauslegung sind weitere Vorteile. Damit wird auch der Einsatz kleinerer, leistungsangepasster Spritzgießmaschinen möglich und der Herstellungsprozess wird insgesamt sehr viel energieeffizienter.

Presseinformation Press release

Energie wird gespart, Teilequalität steigt

Die Energieeinsparungen ergeben sich durch die im Vergleich zu konventionellen Beheizungsverfahren niedrigere Temperatur der stromführenden Heizbahn. Die homogene Temperatur im Materialrohr schont das Material, was die Qualität von Verarbeitung und Spritzgussteilen steigert. Die Herstellung kann ohne Zeitverlust und verlängerte Heizphase direkt aufgenommen werden. Die optimierte Temperaturführung sowie die schnelle thermische Reaktion der Düsen führt zu einer Reduzierung des Ausschusses, einem geringeren Energieverbrauch, reduzierten Zykluszeiten durch die Senkung der Schmelzetemperaturen sowie erweiterten Verarbeitungsmöglichkeiten auch bei thermisch sensiblen Kunststoffen.

Vergleichsmessungen mit beeindruckenden Zahlen

Durchgeführte Vergleichsmessungen ergeben folgendes Bild: Bei der Gegenüberstellung von neuer BlueFlow®-Dickschichttechnologie und verschiedenen Wettbewerberdüsen mit vergleichbaren Düsengeometrien wurden im Spritzgießbetrieb Energieeinsparungen bis zu 50 Prozent erreicht. Das Einsparpotenzial verglichen mit herkömmlichen Günther-Heißkanaldüsen liegt bei bis zu 30 Prozent.

Zu Günther Heisskanaltechnik:

Die Günther Heisskanaltechnik GmbH, Frankenberg (Eder), beschäftigt an die 200 Mitarbeiter und unterhält 33 Vertretungen im In- und Ausland. Der Anbieter von Heißkanalsystemen liefert Komponenten und Systeme in nahezu alle Bereiche der Kunststoffindustrie. Die strategische Ausrichtung des Unternehmens liegt in der Entwicklung und Umsetzung kundenspezifischer Lösungen mit hoher Produktivität und Qualität. Die modularen Komponenten aus Frankenberg sind so ausgereift, dass sie die technologische Basis auch für alle Speziallösungen darstellen. Mit den Günther-Standards lassen sich so bereits viele kundenseitig gestellte Aufgaben umfassend realisieren.

Presseinformation Press release

Weitere Informationen und Kontakt:

Projektleitung: Marco Kwiatkowski

Günther Heisskanaltechnik GmbH

Sachsenberger Straße 1

35066 Frankenberg/Eder

Tel. +49 (0) 6451 5008-0

E-Mail: kwiatkowski@guenther-heisskanal.de



Bildunterschrift: Die neue Generation der BlueFlow® Heißkanaldüsen: Typ 3STF
mit einem Schmelzkanaldurchmesser von 3 mm und Längen von 50, 80 und 120mm

Presseinformation Press release



Bildunterschrift: Das filigrane BlueFlow® Dickschicht-Heizelement für Düsentyp 3STF



Bildunterschrift: Einbausituation der BlueFlow® Heißkanaldüse Typ 3STF

Durch zwei Passungen am Düsenkopf erfolgt eine exakte Positionierung auf das Stichmaß.

Presseinformation Press release



Bildunterschrift: Die neue BlueFlow® Heißkanaldüse 3STF ist die Ideallösung für hochfachige Werkzeuge