

28.06.2018

Gleichmäßige Temperaturen für flexible Formteile

GÜNTHER Heisskanaltechnik und die MöllerFlex GmbH kann man zu Recht als langjährige Partner bezeichnen. Bereits seit 1997 arbeiten der innovative Heißkanaltechnik-Anbieter und der Spezialist für flexible Formteile aus dem westfälischen Delbrück zusammen. „Vor allem im Bereich unserer PVC-Produkte arbeiten wir mit GÜNTHER schon lange erfolgreich zusammen“, erklärt Bernd Mollemeier, Leiter Technische Entwicklung bei MöllerFlex. „Die GÜNTHER Heißkanalsysteme erfüllen unsere Anforderungen an eine gleichbleibende Temperatur auf hervorragende Weise. Außerdem ist die sehr gute persönliche Betreuung als großes Plus anzusehen.“

Spezialist für PVC-Verbundprodukte

Eine wichtige Expertise von MöllerFlex ist die Formteilproduktion aus verschiedenen Weichkunststoffen, Thermoplasten, TPEs und Elastomeren. Dabei sind die Entwicklung und Fertigung von Produkten aus mehreren Werkstoffen, die in Klein- und Großserie im Spritzgussverfahren hergestellt werden, eine besondere Stärke. Häufig – aber nicht ausschließlich – werden Verbundprodukte aus weichem und hartem PVC hergestellt. Die MöllerFlex GmbH ist Teil der traditionsreichen Möllergroup aus Bielefeld, einem Familienunternehmen mit fast 300-jähriger Geschichte.

Kunden in der ganzen Welt

Als Spezialist für flexible Kunststoffe arbeitet die MöllerFlex GmbH häufig für Hersteller sogenannter „Weißer Ware“ – also Haushaltsgeräte wie Staubsauger oder Waschmaschinen, für die unter anderem Faltenbälge mit unterschiedlichsten Größen, Dichtungen, Abdeckungen und Gehäusen hergestellt werden. Weitere wichtige Kundenbereiche sind Automotive, Medizintechnik und Maschinenbau. Mit seinen Produkten beliefert MöllerFlex Kunden in der ganzen Welt bis nach Indien und China.

Schutzkappe, Motorraumabdichtung, Faltenbalg

Eines der Erfolgsprodukte des westfälischen Spritzgusspezialisten sind Schutzkappen für den Bremskraftverstärker in Automobilen, wobei etwa ein Drittel des gesamten Weltmarktbedarfs in Delbrück hergestellt wird. Eine Schutzkappe besteht aus 14,7 Kubikzentimeter PVC, das bei 160 bis 210 Grad in Direktanspritzung verarbeitet wird. MöllerFlex verwendet hierfür einen HCP8B H-Verteiler mit acht offenen Heißkanaldüsen Typ 6DHT50C-0,7 mit 6 mm Schmelzekanal-Durchmesser und 50 mm Nennlänge. Die GÜNTHER Heißkanaldüsen zeichnen sich durch ihren zweigeteilten Schaft aus, der aus einer Titanlegierung und Werkzeugstahl besteht. In Verbindung mit dem integrierten Luftspalt in der Heißkanaldüse werden eine optimale thermische Trennung und insgesamt eine hervorragende Isolierung im vorderen Düsenbereich zum temperierten Werkzeug erreicht.

Dank beidseitig eingepresster Heizungen im Verteiler wird eine homogene Temperaturführung über die Düsen hinaus garantiert. Die Stromanschlüsse werden mittels Stahl- und Keramikhülsen geschützt.

Mit nur einer einzigen offenen Heißkanaldüse wird eine ebenfalls aus PVC bestehende Motorraumabdichtung für Staubsauger gespritzt, wobei das Schussvolumen 30 Kubikzentimeter beträgt. Die Verarbeitungstemperatur für das Molerit H85 liegt bei 160 bis 190 Grad, wobei GÜNTHER Heißkanaldüsen Anwendungen mit bis zu 450 Grad Prozesstemperatur zulassen. Eingesetzt wird hier eine offene Einzeldüse 6DET80 mit 80 mm Nennlänge und geradem Durchlass.

Gleichbleibende Temperatur enorm wichtig

„Bei PVC-Produkten wie der Schutzkappe oder der Motorraumabdeckung ist ein gleichbleibendes Temperaturprofil besonders wichtig“, weiß André Mühlenweg, technischer Entwickler bei MöllerFlex. „Bei zu hohen Temperaturen nehmen PVC-Produkte schnell Schaden. Dank unserer GÜNTHER Heißkanalsysteme gibt es hier aber überhaupt keine Probleme.“ Ebenfalls mit einem offenen GÜNTHER Heißkanal wird bei MöllerFlex der 12 Gramm schwere Faltenbalg für ein Haushaltsgerät produziert, wobei für dieses Produkt allerdings ein thermoplastisches Elastomer (TPE) eingesetzt wird. Im Betrieb ist ein balancierter, gerader Verteiler mit zwei 5DHT50 Düsen (4,8 mm Schmelzekanal-Durchmesser, 50 mm Nennlänge und gerader Durchlass im Anschnitt) und einem Düsenabstand von 180 Millimetern, der sich ebenso wie der bei der Schutzkappe eingesetzte H-Verteiler durch eine homogene Temperaturführung auszeichnet.

Bis zu 60 Prozent Energieeinsparung

„Durch die Verwendung der GÜNTHER Heißkanalsysteme sparen wir den Kunststoffrestanguss und reduzieren damit deutlich die Zykluszeit und die Ausschussmenge“, betont Bernd Mollemeier. „Sind die innovativen GÜNTHER BlueFlow® Systeme im Einsatz, kommt eine bis zu 60-prozentige Energieeinsparung gegenüber Systemen mit herkömmlichen Heizelementen hinzu. Für uns lohnt sich die Zusammenarbeit mit GÜNTHER seit Jahren und wir haben bereits mehrere weitere gemeinsame Projekte in Planung.“

GÜNTHER ist Technologieführer im Bereich Heißkanaltechnik. Mit mehr als 220 Mitarbeitern produzieren wir am Standort Frankenberg für die kunststoffverarbeitende Industrie innovative und anwenderfreundliche Heißkanaldüsen und -systeme, die wir mit über 40 Vertretungen weltweit vertreiben. Zu unseren internationalen Kunden zählen führende Unternehmen aus den Branchen Automotive, Elektro/Elektronik, Medizintechnik, Verpackung und Konsumgüter. Ob modulare Standardsysteme oder individuelle Speziallösungen: Wir entwickeln und fertigen maßgeschneiderte Lösungen – ausgerichtet auf die Anwendung unserer Kunden.

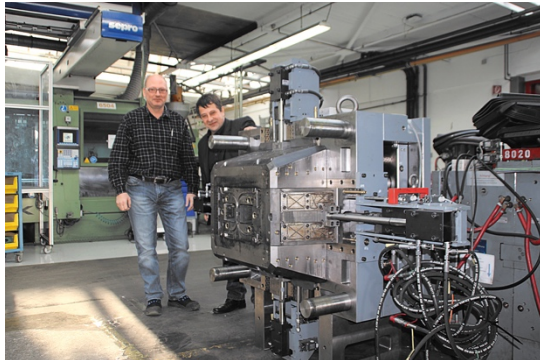
Weitere Infos: www.guenther-heisskanal.de

Anlage:

- Bilder

- Ansprechpartner

Bilder:



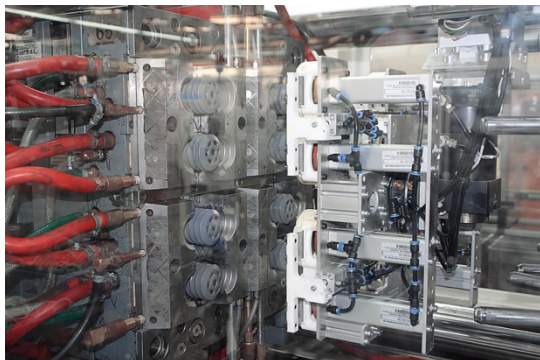
Dateiname: Guenther_Moellerflex01_CMYK.tif

Bildunterschrift:

André Mühlenweg (MöllerFlex) und Hartmut Schmidt (GÜNTHER Heisskanaltechnik) an einem mit GÜNTHER Heißkanaltechnik ausgestatteten Spritzgusswerkzeug.

Bildnachweis:

GÜNTHER Heisskanaltechnik GmbH



Dateiname: Guenther_Moellerflex02_CMYK.tif

Bildunterschrift:

Die fertigen Produkte (hier Schutzkappen für Bremskraftverstärker) werden mithilfe eines Roboters aus dem Werkzeug entnommen.

Bildnachweis:

GÜNTHER Heisskanaltechnik GmbH



Dateiname: Guenther_Moellerflex03_CMYK.tif

Bildunterschrift:

Bernd Mollemeier (Leiter Technische Entwicklung bei MöllerFlex) und Hartmut Schmidt (GÜNTHER Heisskanaltechnik) prüfen die Produktqualität der PVC-Schutzkappen.

Bildnachweis:

GÜNTHER Heisskanaltechnik GmbH

Kontakt

GÜNTHER Heisskanaltechnik GmbH
Sachsenberger Straße 1
35066 Frankenberg (Eder), Germany
Tel.: +49 6451 5008 0
www.guenther-heisskanal.de

Ansprechpartner

Horst-Werner Bremmer
Ltg. Anwendungstechnische Beratung und Vertrieb
Tel.: +49 6451 5008 88
bremmer@guenther-heisskanal.de

Kontakt

MöllerFlex GmbH
Am-Möller-Werk 1
33129 Delbrück-Lippling, Germany
Tel.: +49 5250 9851 0
Fax: +49 5250 9851 39
www.moellergroup.de

Ansprechpartner

Bernd Mollemeier
Leiter Technische Entwicklung
Tel.: +49 5250 9851 50
bernd.mollemeier@moellergroup.com

Agentur

vimago GmbH
Bischofstraße 88
47809 Krefeld, Germany
www.vimago-medien.de

Ansprechpartner

Frank Maas
Geschäftsführer
Tel.: +49 2151 763 78 19
frank.maas@vimago-medien.de