









## Mehrfach- Heißkanaldüsen





## 4.2 Mehrfach-Heißkanaldüsen als Systemdüsen

	<b>Seite</b>
	<b>OktaFlow® linear</b> Mehrfach-Heißkanaldüse lineare Ausführung für seitliche Anspritzung <span style="float: right;"><b>20</b></span>
	<b>OktaFlow® radial TK45</b> Mehrfach-Heißkanaldüse radiale Ausführung für seitliche Anspritzung <span style="float: right;"><b>30</b></span>
	<b>OktaFlow® radial TK65</b> Mehrfach-Heißkanaldüse radiale Ausführung für seitliche Anspritzung <span style="float: right;"><b>40</b></span>
	<b>18LHF</b> Mehrfach-Heißkanaldüse für seitliche Anspritzung unter 90°, ohne kalten Pfropfen, mit Dickschicht-Heizelement (BlueFlow®) <span style="float: right;"><b>50</b></span>
	<b>22LHT</b> Mehrfach-Heißkanaldüse für seitliche Anspritzung unter 90°, ohne kalten Pfropfen, mit konventionellem Heizelement <span style="float: right;"><b>60</b></span>
	<b>26LHT</b> Mehrfach-Heißkanaldüse für seitliche Anspritzung unter 90°, ohne kalten Pfropfen, mit konventionellem Heizelement <span style="float: right;"><b>70</b></span>



# OktaFlow<sup>®</sup> linear

Mehrfach-Heißkanaldüse

lineare Ausführung für seitliche Anspritzung

## TECHNISCHE DATEN

### 80HT

Schmelzekanal-Ød 7,5 mm

Betriebsspannung 230 V<sub>AC</sub> \*

Nennlänge der Düse (L) in mm

50	80	120
■	■	■

### OLT45

Anzahl Spitzen 4/8

Betriebsspannung 230 V<sub>AC</sub> \*

Für weitere Düsenlängen kontaktieren Sie uns!

\* Volt Alternating Current (Wechselstrom)

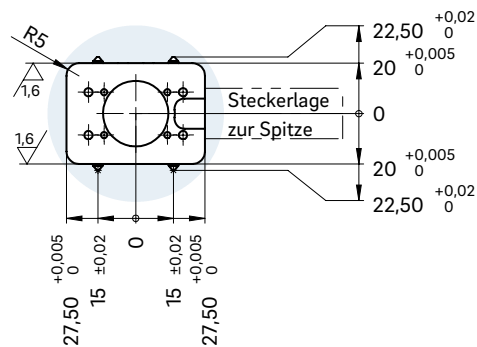
■ verfügbar

## HINWEISE

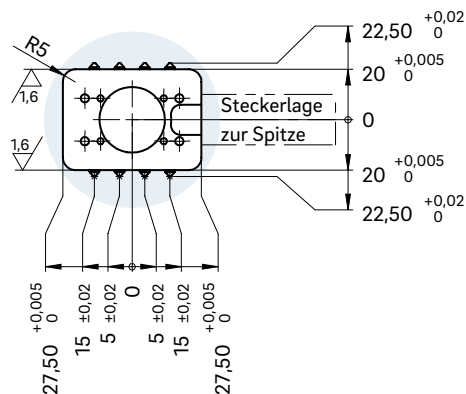
Stromstecker CMT und Thermostecker CMLK sind separat zu bestellen.



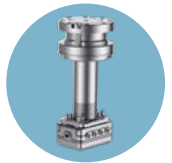
Spitzenabstände bei 4 Spitzen



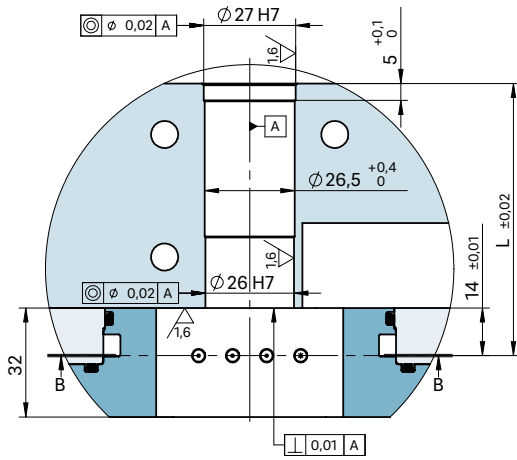
Spitzenabstände bei 8 Spitzen



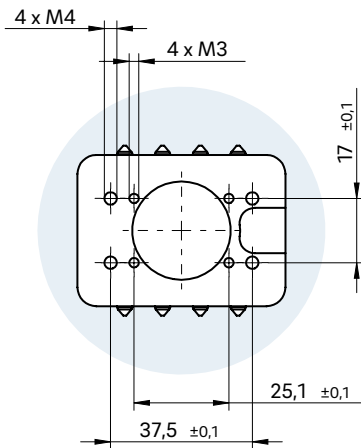
WEBCODE  
42010



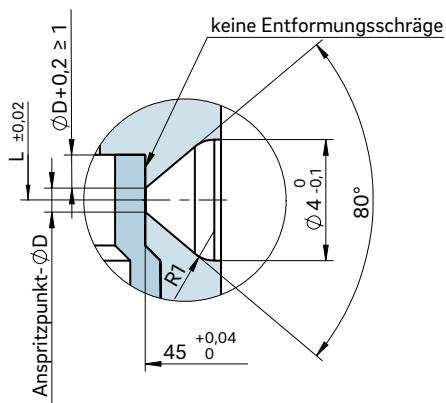
**EINBAU**



Ansicht B-B für Befestigungsgewinde

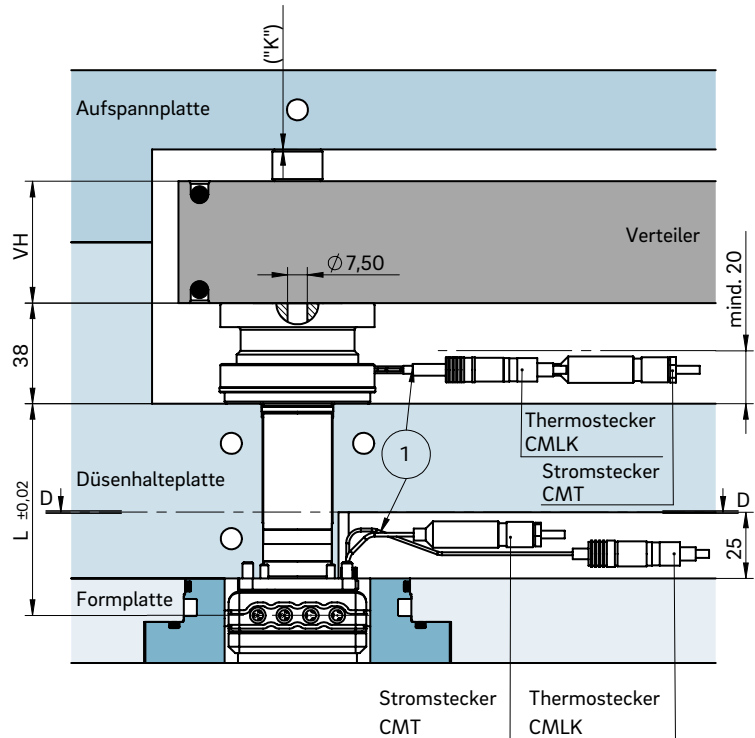


Anspritzpunktgeometrie

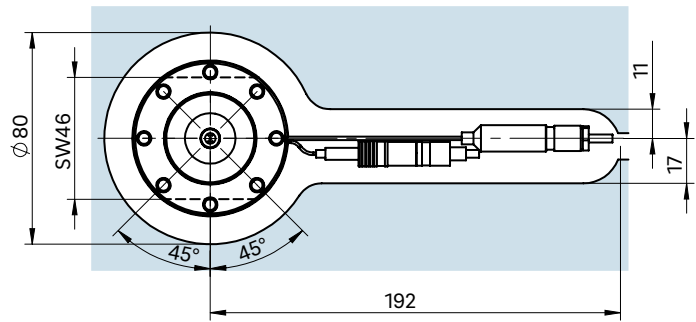


Das für die Wärmeausdehnung erforderliche Maß „K“ ist durch Überschleifen der Druckstücke (12+0,1 mm) sicherzustellen! Ermitteln Sie die Differenz zwischen der Höhe des Verteilersystems und der Höhe der Rahmenplatte im montierten Zustand!  $\Delta T$  gibt die Temperaturdifferenz zwischen der Verarbeitungs- und der Formtemperatur an!

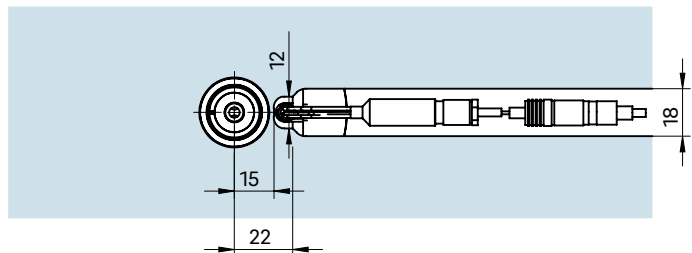
VH	$\Delta T$ (°C)	100	150	200	250	300	350
36 mm	K (mm)	0,021	0,059	0,098	0,137	0,177	0,217
46 mm	K (mm)	0,033	0,078	0,124	0,170	0,218	0,264
56 mm	K (mm)	0,046	0,097	0,150	0,203	0,258	0,311



Beispiel Ausnehmung für Düsenkopf, Strom- und Thermofühleranschluss



Ansicht D-D Ausnehmung für Strom- und Thermofühleranschluss der Unterverteilung



- ① Strom- und Thermofühleranschluss in diesem Bereich nur 1 x biegsam; Mindestradius R8

SW = Abflachung am Düsenkopf



# OktaFlow<sup>®</sup> radial TK45

Mehrfach-Heißkanaldüse

radiale Ausführung für seitliche Anspritzung

## TECHNISCHE DATEN

### 80HT

Schmelzkanal-Ød 7,5 mm

Betriebsspannung 230 V<sub>AC</sub> \*

Nennlänge der Düse (L) in mm

60	90	130
■	■	■

### ORT45

Anzahl Spitzen 1/2/4/8

Betriebsspannung 230 V<sub>AC</sub> \*

Für weitere Düsenlängen kontaktieren Sie uns!

\* Volt Alternating Current (Wechselstrom)

■ verfügbar

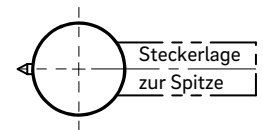
## HINWEISE

Stromstecker CMT und Thermostecker CMLK sind separat zu bestellen.

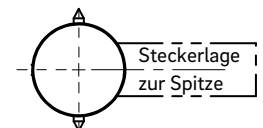


## STECKERLAGE ZUR SPITZE

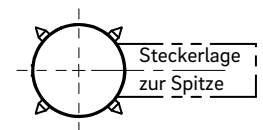
1 Spitze



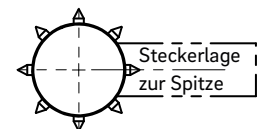
2 Spitzen



4 Spitzen

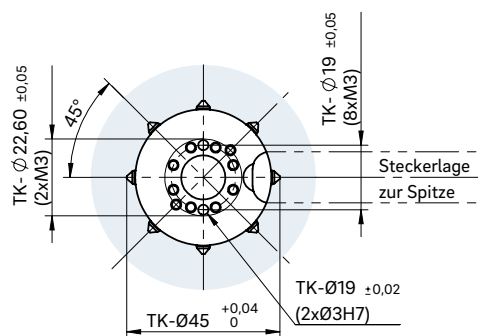


8 Spitzen



Ansicht B-B

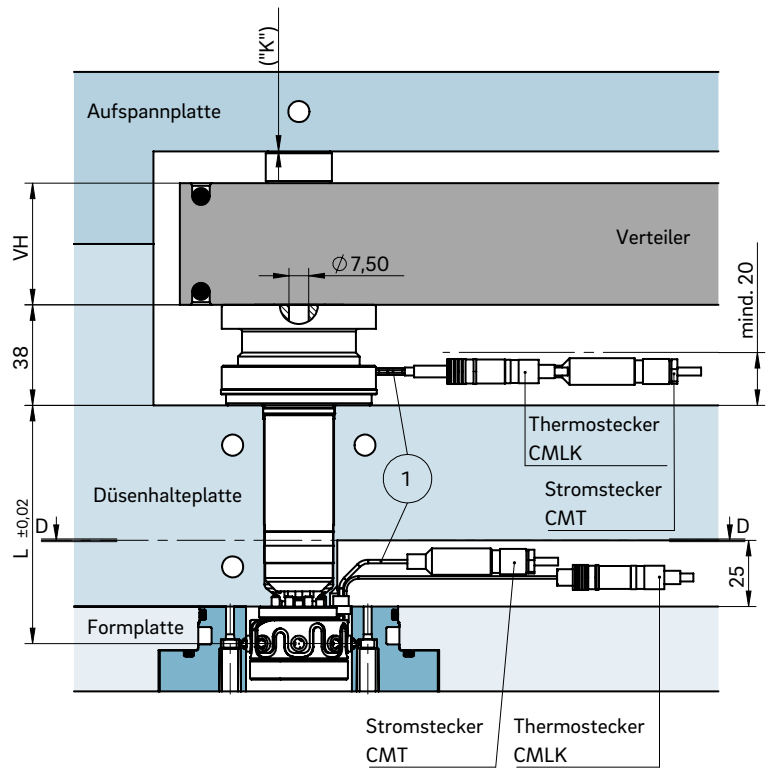
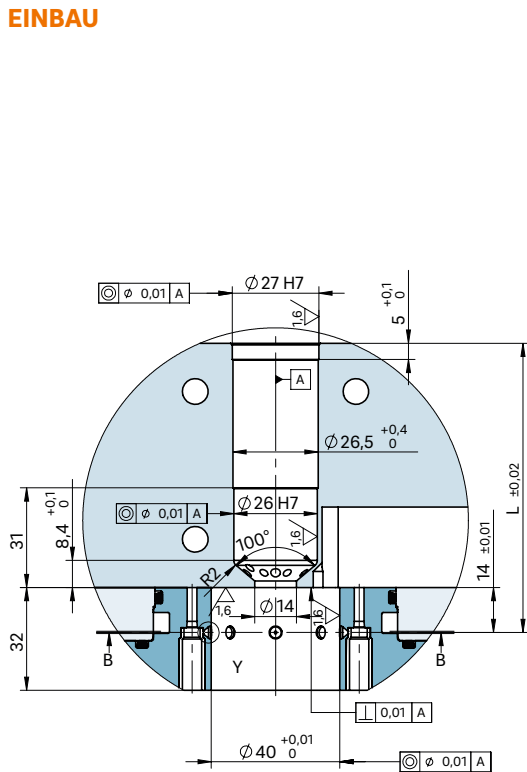
Befestigungsgewinde und Spitzenabstände



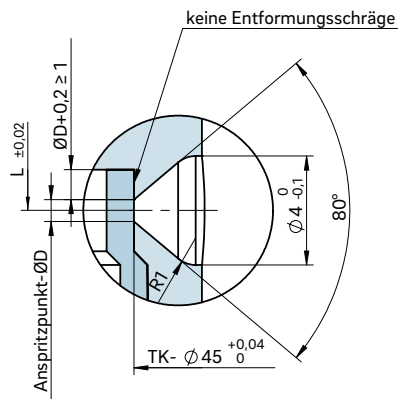
WEBCODE  
42020



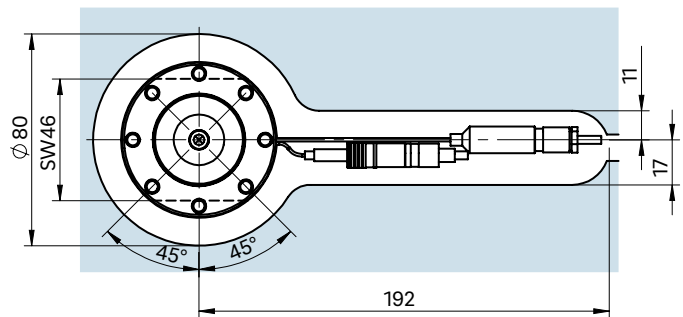
**EINBAU**



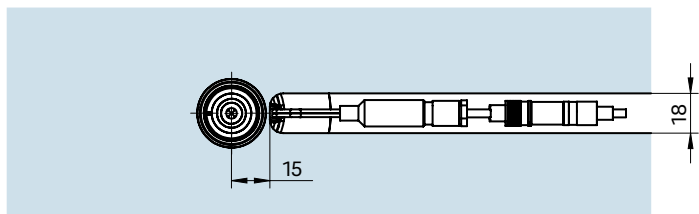
**Anspritzpunktgeometrie**



**Beispiel Ausnehmung für Düsenkopf, Strom- und Thermofühleranschluss**



**Ansicht D-D Ausnehmung für Strom- und Thermofühleranschluss der Unterverteilung**



Das für die Wärmeausdehnung erforderliche Maß „K“ ist durch Überschleifen der Druckstücke (12+0,1 mm) sicherzustellen! Ermitteln Sie die Differenz zwischen der Höhe des Verteilersystems und der Höhe der Rahmenplatte im montierten Zustand! ΔT gibt die Temperaturdifferenz zwischen der Verarbeitungs- und der Formtemperatur an!

- ① Strom- und Thermofühleranschluss in diesem Bereich nur 1 x biegsam; Mindestradius R8
- SW = Abflachung am Düsenkopf

VH	ΔT (°C)	100	150	200	250	300	350
36 mm	K (mm)	0,021	0,059	0,098	0,137	0,177	0,217
46 mm	K (mm)	0,033	0,078	0,124	0,170	0,218	0,264
56 mm	K (mm)	0,046	0,097	0,150	0,203	0,258	0,311



# OktaFlow<sup>®</sup> radial TK65

Mehrfach-Heißkanaldüse

radiale Ausführung für seitliche Anspritzung

## TECHNISCHE DATEN

### 80HT

Schmelzekanal-Ød 7,5 mm

Betriebsspannung 230 V<sub>AC</sub> \*

Nennlänge der Düse (L) in mm

65 95 135



### ORT65

Anzahl Spitzen 1/2/4/8

Betriebsspannung 230 V<sub>AC</sub> \*

Für weitere Düsenlängen kontaktieren Sie uns!

\* Volt Alternating Current (Wechselstrom)

■ verfügbar

## HINWEISE

Stromstecker CMT und Thermostecker CMLK sind separat zu bestellen.



## STECKERLAGE ZUR SPITZE

1 Spitze



2 Spitzen



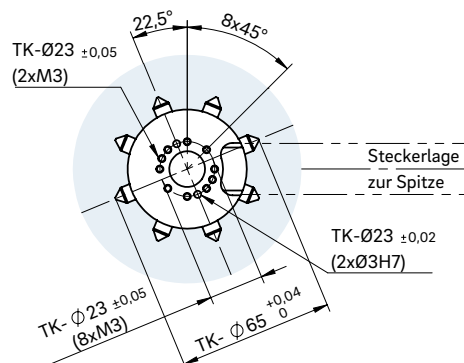
4 Spitzen



8 Spitzen

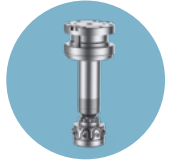


Ansicht B-B  
Befestigungsgewinde und Spitzenabstände

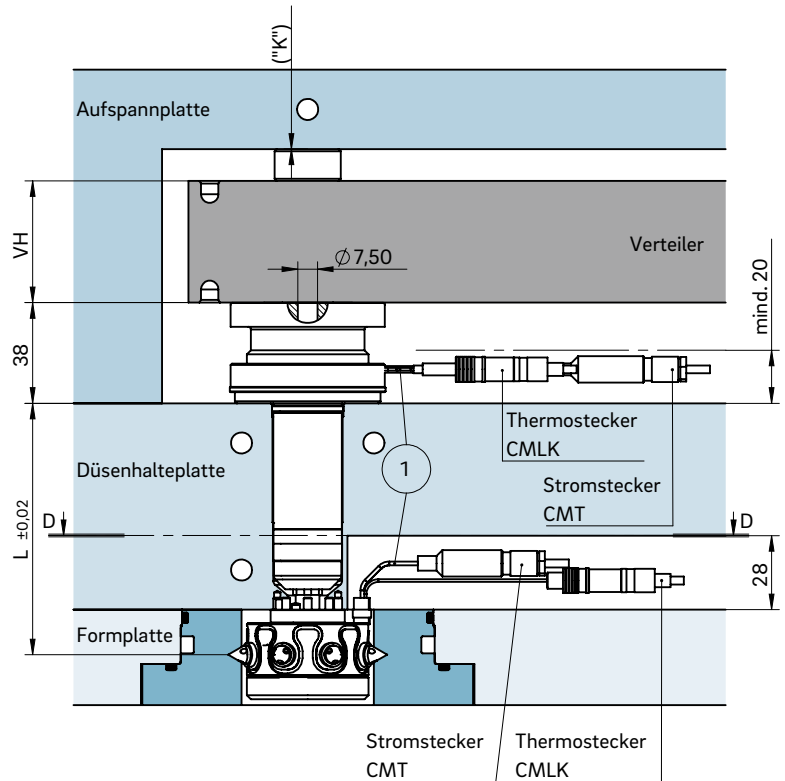
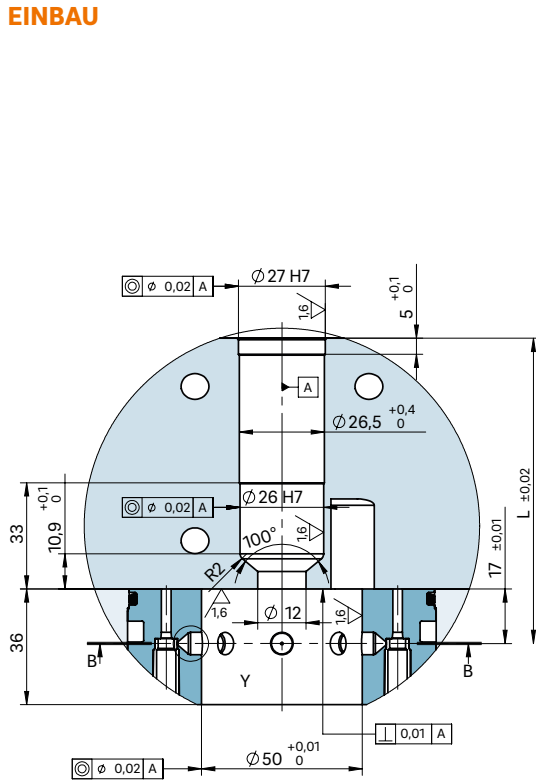


WEBCODE  
42030

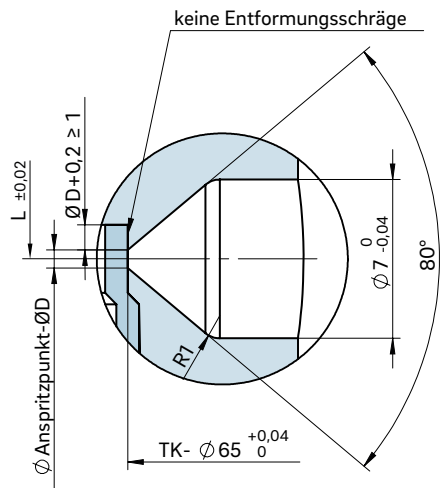




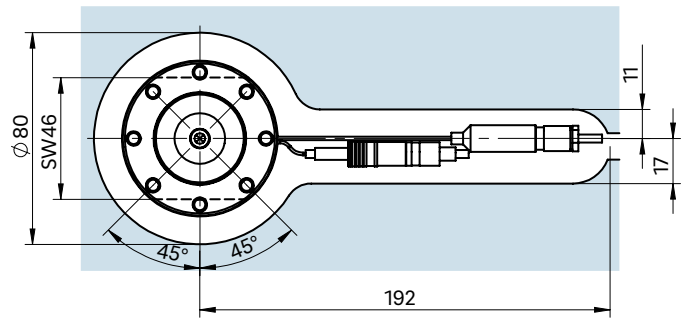
**EINBAU**



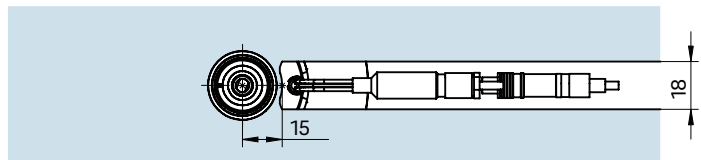
**Anspritzpunktgeometrie**



**Beispiel Ausnehmung für Düsenkopf, Strom- und Thermofühleranschluss**



**Ansicht D-D Ausnehmung für Strom- und Thermofühleranschluss der Unterverteilung**



Das für die Wärmeausdehnung erforderliche Maß „K“ ist durch Überschleifen der Druckstücke (12+0,1 mm) sicherzustellen! Ermitteln Sie die Differenz zwischen der Höhe des Verteilersystems und der Höhe der Rahmenplatte im montierten Zustand! ΔT gibt die Temperaturdifferenz zwischen der Verarbeitungs- und der Formtemperatur an!

VH	ΔT (°C)	100	150	200	250	300	350
36 mm	K (mm)	0,021	0,059	0,098	0,137	0,177	0,217
46 mm	K (mm)	0,033	0,078	0,124	0,170	0,218	0,264
56 mm	K (mm)	0,046	0,097	0,150	0,203	0,258	0,311

- ① Strom- und Thermofühleranschluss in diesem Bereich nur 1 x biegsam; Mindestradius R8
- SW = Abflachung am Düsenkopf



# 18LHF

Mehrfach-Heißkanaldüse für seitliche Anspritzung unter 90°, ohne kalten Pfropfen, mit Dickschicht-Heizelement (BlueFlow®)

## TECHNISCHE DATEN

### 18LHF

Schmelzekanal-Ød 3,8 mm

Betriebsspannung 230 V<sub>AC</sub>\*

Anzahl der Spitzen 1, 2, 4

Nennlänge der Düse (L) in mm

60	80	100
■	■	■

\* Volt Alternating Current (Wechselstrom)

■ verfügbar

## HINWEISE

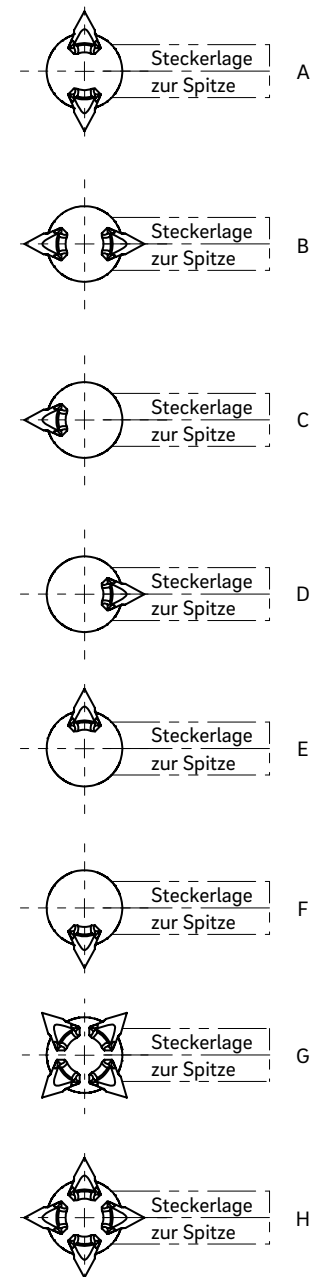
Stromstecker CHF und Thermostecker CMLK sind separat zu bestellen.

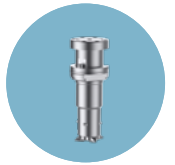
**BlueFlow® Heißkanaldüse Typ 18LHF ist nicht für den Vertrieb oder zur Nutzung in den USA und Kanada bestimmt!**

WEBCODE  
42040

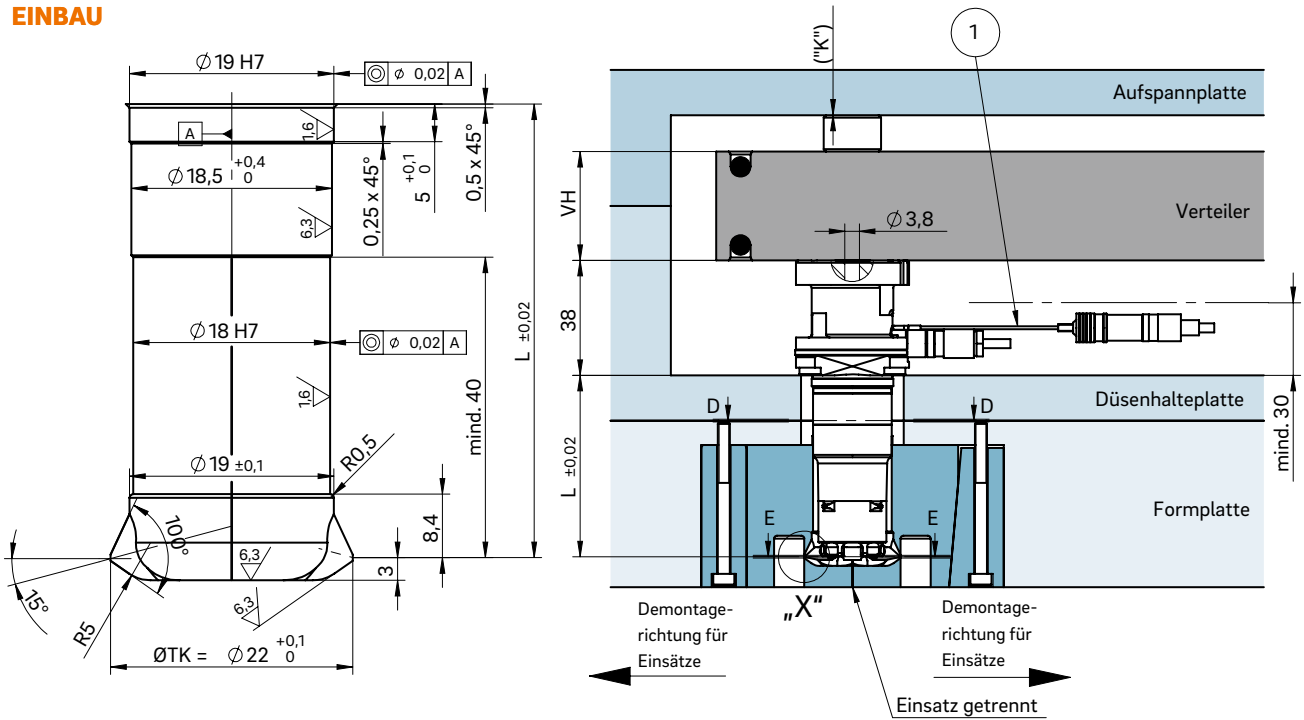


## STECKERLAGE ZUR SPITZE

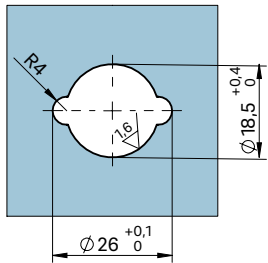




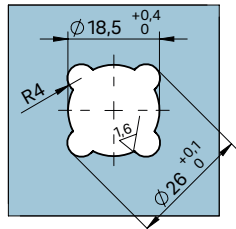
**EINBAU**



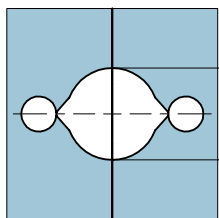
Ansicht D-D für 2 Düsenspitzen



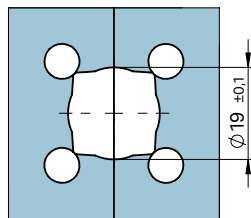
Ansicht D-D für 4 Düsenspitzen



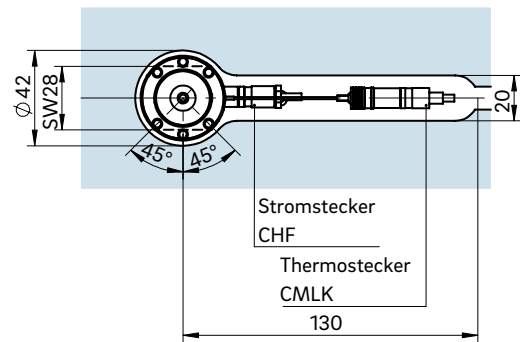
Ansicht E-E für 2 Düsenspitzen



Ansicht E-E für 4 Düsenspitzen



Beispiel Ausnehmung für Düsenkopf, Strom- und Thermofühleranschluss

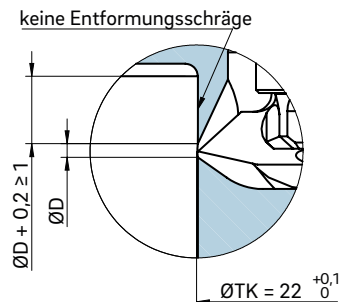


① Thermofühleranschluss in diesem Bereich nur 1 x biegbar; Mindestradius R8  
SW = Abflachung am Düsenkopf

Das für die Wärmeausdehnung erforderliche Maß „K“ ist durch Überschleifen der Druckstücke (12+0,1 mm) sicherzustellen! Ermitteln Sie die Differenz zwischen der Höhe des Verteilersystems und der Höhe der Aufspannplatte im montierten Zustand!  $\Delta T$  gibt die Temperaturdifferenz zwischen der Verarbeitungs- und der Formtemperatur an!

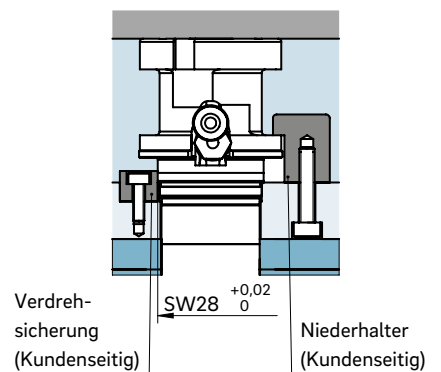
VH	$\Delta T$ (°C)	100	150	200	250	300	350
36 mm	K (mm)	0,021	0,059	0,098	0,137	0,177	0,217
46 mm	K (mm)	0,033	0,078	0,124	0,170	0,218	0,264
56 mm	K (mm)	0,046	0,097	0,150	0,203	0,258	0,311

Detail „X“



Zur Vermeidung von Freistrahlbildungen ist z. B. gegen einen Kern zu spritzen.

Verdrehsicherung





## 22LHT

Mehrfach-Heißkanaldüse für seitliche Anspritzung unter 90°, ohne kalten Pfropfen, mit konventionellem Heizelement

### TECHNISCHE DATEN

#### 22LHT

Schmelzekanal-Ød 4,8 mm

Anzahl der Spitzen 1, 2, 4

Betriebsspannung 230 V<sub>AC</sub>\*

Nennlänge der Düse (L) in mm

60 80 100



\* Volt Alternating Current (Wechselstrom)

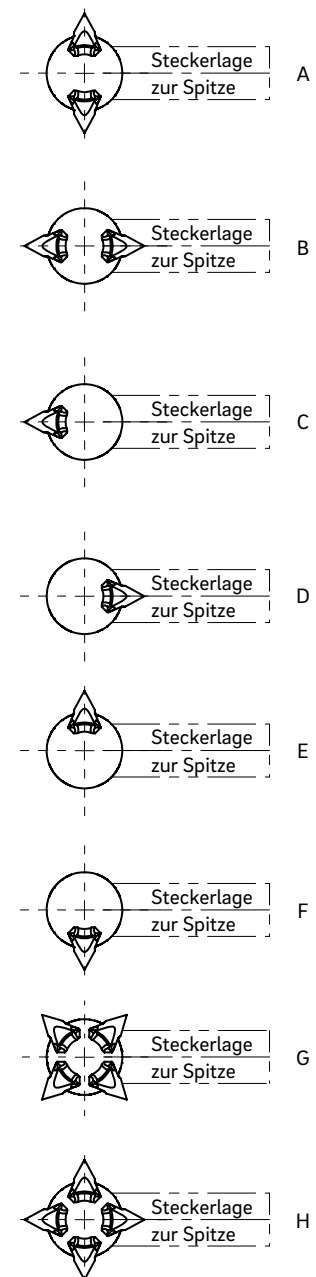
■ verfügbar

### HINWEISE

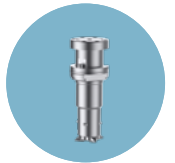
Stromstecker CMT und Thermostecker CMLK sind separat zu bestellen.



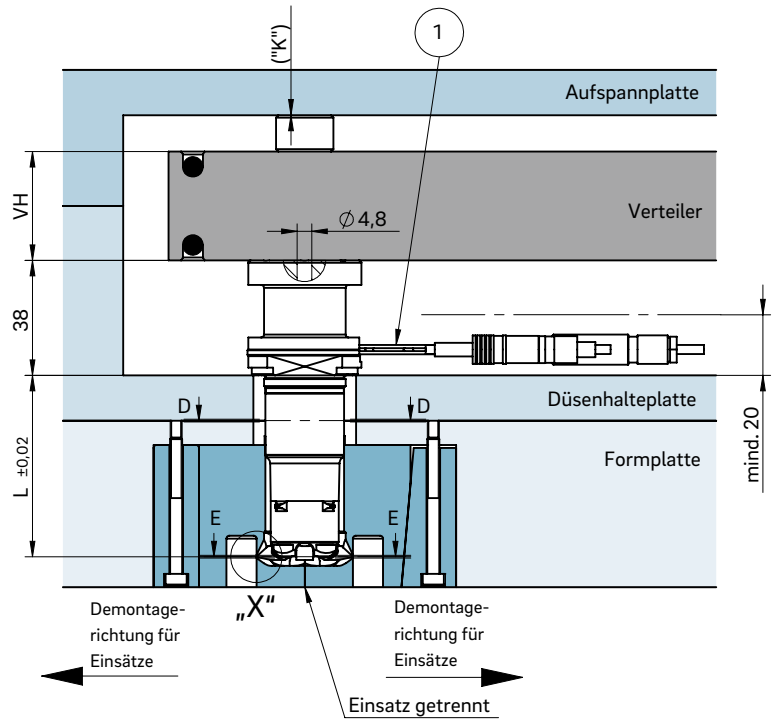
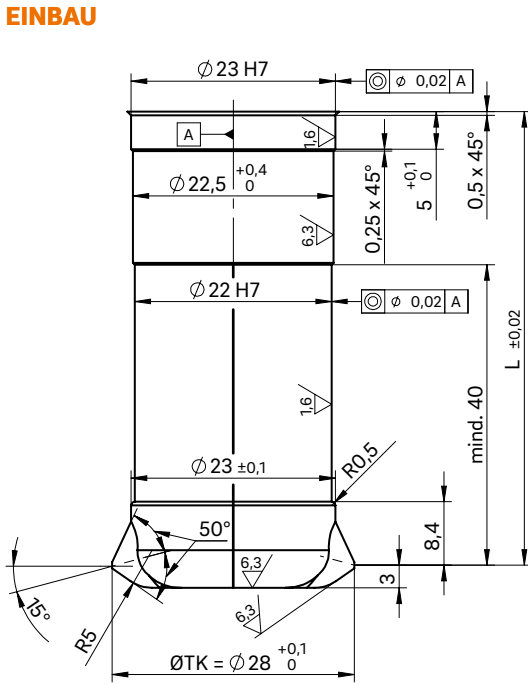
### STECKERLAGE ZUR SPITZE



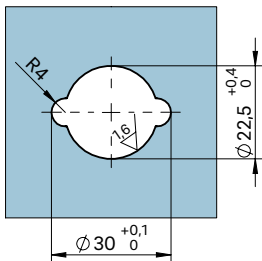
WEBCODE  
42050



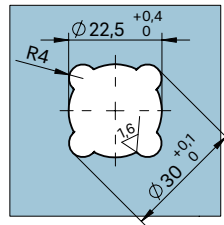
**EINBAU**



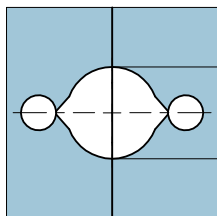
Ansicht D-D für 2 Düsen Spitzen



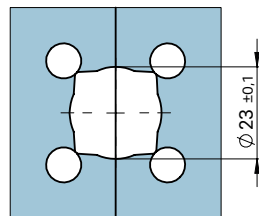
Ansicht D-D für 4 Düsen Spitzen



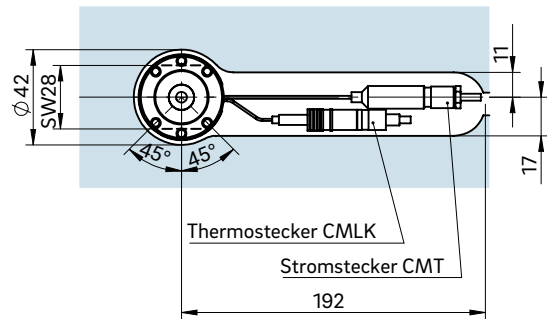
Ansicht E-E für 2 Düsen Spitzen



Ansicht E-E für 4 Düsen Spitzen

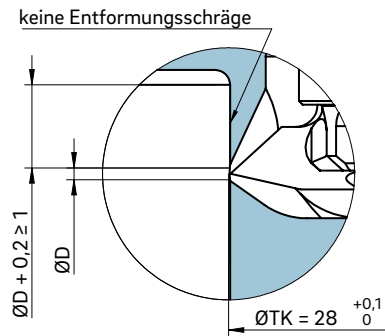


Beispiel Ausnehmung für Düsenkopf, Strom- und Thermofühleranschluss

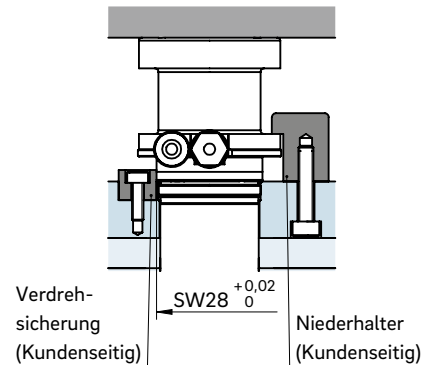


① Thermofühleranschluss in diesem Bereich nur 1 x biegsam; Mindestradius R8  
SW = Abflachung am Düsenkopf

Detail „X“



Verdrehsicherung



Das für die Wärmeausdehnung erforderliche Maß „K“ ist durch Überschleifen der Druckstücke (12+0,1 mm) sicherzustellen! Ermitteln Sie die Differenz zwischen der Höhe des Verteilersystems und der Höhe der Aufspannplatte im montierten Zustand! ΔT gibt die Temperaturdifferenz zwischen der Verarbeitungs- und der Formtemperatur an!

VH	ΔT (°C)	100	150	200	250	300	350
36 mm	K (mm)	0,021	0,059	0,098	0,137	0,177	0,217
46 mm	K (mm)	0,033	0,078	0,124	0,170	0,218	0,264
56 mm	K (mm)	0,046	0,097	0,150	0,203	0,258	0,311

Zur Vermeidung von Freistrahlbildungen ist z. B. gegen einen Kern zu spritzen.



## 26LHT

Mehrfach-Heißkanaldüse für seitliche Anspritzung unter 90°, ohne kalten Pfropfen, mit konventionellem Heizelement

### TECHNISCHE DATEN

#### 26LHT

Schmelzekanal-Ød 6,0 mm

Anzahl der Spitzen 1, 2, 4

Betriebsspannung 230 V<sub>AC</sub>\*

Nennlänge der Düse (L) in mm

60 80 100



\* Volt Alternating Current (Wechselstrom)

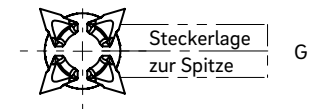
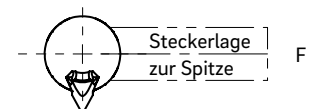
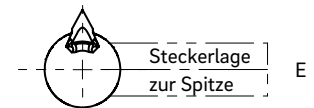
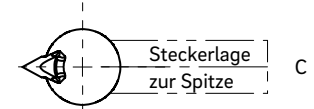
■ verfügbar

### HINWEISE

Stromstecker CMT und Thermostecker CMLK sind separat zu bestellen.



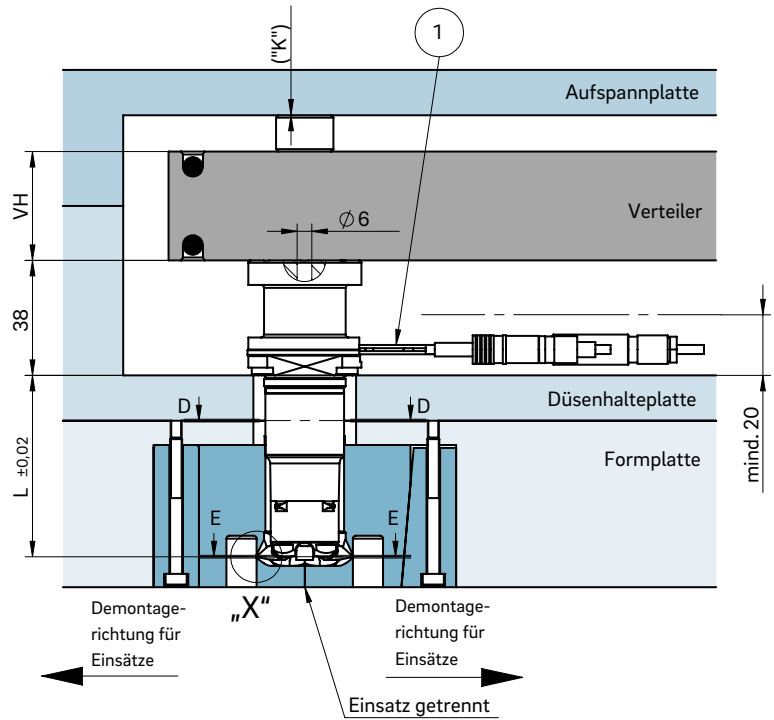
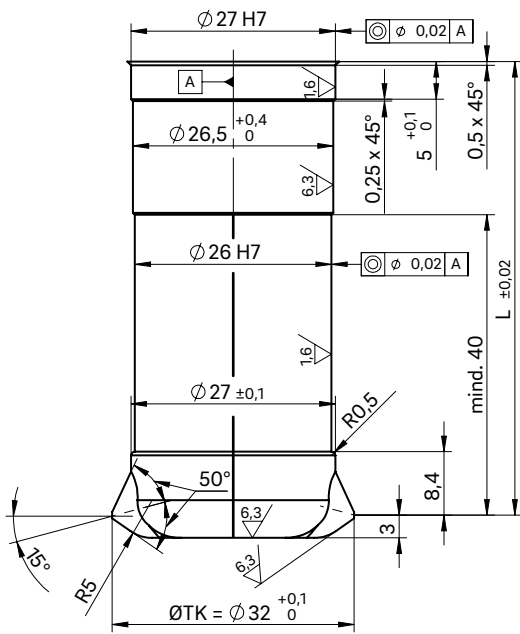
### STECKERLAGE ZUR SPITZE



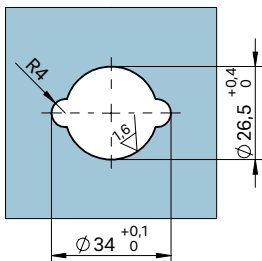
WEBCODE  
42060



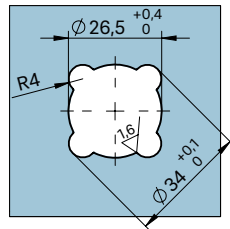
**EINBAU**



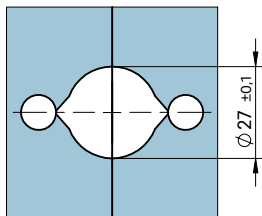
Ansicht D-D für 2 Düsenspitzen



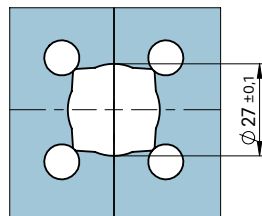
Ansicht D-D für 4 Düsenspitzen



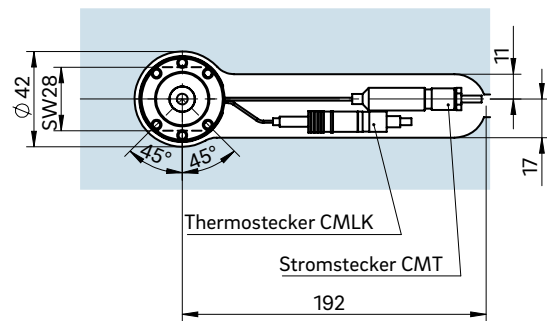
Ansicht E-E für 2 Düsenspitzen



Ansicht E-E für 4 Düsenspitzen

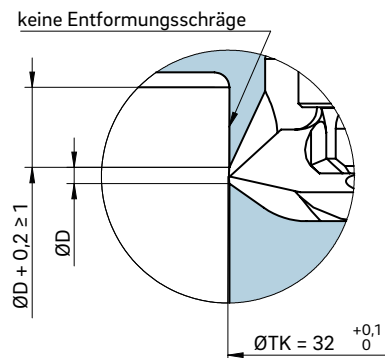


Beispiel Ausnehmung für Düsenkopf, Strom- und Thermofühleranschluss

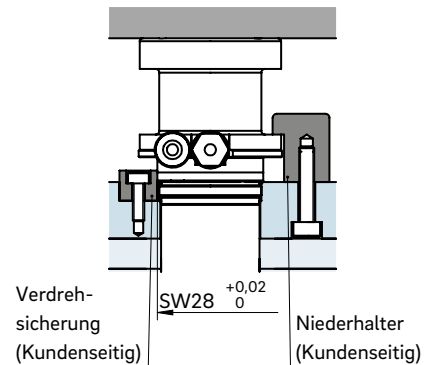


- ① Strom- und Thermofühleranschluss in diesem Bereich nur 1 x biegsam; Mindestradius R8
- SW = Abflachung am Düsenkopf

Detail „D“



Verdrehsicherung



Das für die Wärmeausdehnung erforderliche Maß „K“ ist durch Überschleifen der Druckstücke (12±0,1 mm) sicherzustellen! Ermitteln Sie die Differenz zwischen der Höhe des Verteilersystems und der Höhe der Aufspannplatte im montierten Zustand! ΔT gibt die Temperaturdifferenz zwischen der Verarbeitungs- und der Formtemperatur an!

VH	ΔT (°C)	100	150	200	250	300	350
36 mm	K (mm)	0,021	0,059	0,098	0,137	0,177	0,217
46 mm	K (mm)	0,033	0,078	0,124	0,170	0,218	0,264
56 mm	K (mm)	0,046	0,097	0,150	0,203	0,258	0,311

Zur Vermeidung von Freistrahlfaltungen ist z. B. gegen einen Kern zu spritzen.