



Mehrfach- Heißkanaldüsen



4 Mehrfach-Heißkanaldüsen

4.1 Mehrfach-Heißkanaldüsen mit beheizter Aufnahme als Einzeldüse	Seite
Produktübersicht	4.1.10
Produktdetails	4.1.20
4.2 Mehrfach-Heißkanaldüsen als Systemdüsen	
Produktübersicht	4.2.10
Produktdetails	4.2.20
4.3 Anschlusselemente	
Produktübersicht	4.3.10
Produktdetails	4.3.20



Mehrfach-Heißkanaldüsen

Mehrfach-Heißkanaldüsen bietet GÜNTHER in radialer und linearer Ausführungen an. Einen optimalen Freiraum für die Auslegung von Heißkanalsystemen mit geringen Nestabständen ermöglichen Mehrfach-Heißkanaldüsen vom Typ SGF/SGT.



MEHRFACH-HEISSKANALDÜSE SGF/SGT IM SAMMELGEHÄUSE

Bis zu acht Düsen mit einer Düsenlänge von ≥ 20 mm sind realisierbar.

FÜR DIE SENKRECHTE ANSPRITZUNG: DIE MEHRFACH-HEISSKANALDÜSE TYP SGF/SGT

Mit der Mehrfach-Heißkanaldüse Typ SGF/SGT hat GÜNTHER Heisskanaltechnik eine Baureihe entwickelt, die Ihnen optimalen Freiraum bei der Auslegung Ihrer Heißkanalsysteme gewährleistet. Die Düsenreihe ist ideal für die Mehrfachanspritzung von Kleinteilen bei geringen Nestabständen. So hoch die Anforderungen mit Blick auf Anschnittposition, Abrissqualität und Schussgewicht auch sein mögen, die Düsenreihe SGF/SGT zeigt sich flexibel und passt sich komplexen Anforderungen optimal an.

Ein weiterer Pluspunkt für Ihre Anwendungen: Die Temperatur der Düsen lässt sich für jede Spitze separat regeln. Die Düsen ermöglichen einen schonenden Schmelzfluss und erlauben den Einsatz kompakter, hochfachiger Werkzeuge auf Mikro-Spritzgussmaschinen.

IHRE VORTEILE AUF EINEN BLICK

Typ SGF/SGT

- + Einfache Werkzeugaufbau
- + Geringe Nestabstände
- + Spitzen separat regelbar
- + Auch für Mikro-Spritzgussmaschinen

Eine perfekte Lösung für die seitliche Anspritzung ist die OktaFlow® Heißkanaldüse, bei der bis zu acht Spitzen pro Düse möglich sind.



FÜR DIE SEITLICHE ANSPRITZUNG: DIE MEHRFACH-HEISSKANALDÜSE TYP OKTAFLOW®

Garantiert ohne fertigungstechnisch problematische „kalte Pfropfen“ arbeiten die besonders kosteneffizienten und platzsparenden Mehrfachdüsen der OktaFlow® Baureihe in radialer oder in linearer Ausführung für die direkte seitliche Anspritzung.

Beide Ausführungen haben gemeinsame Eigenschaften: Sie können in Verbindung mit einer beheizten Aufnahme oder in Verbindung mit einem Verteiler für hochfachige Spritzgusswerkzeuge eingesetzt werden. Bei der Verarbeitung von gefüllten Materialien können optional Düsen-
spitzen mit Verschleißschutz zum Einsatz kommen, um lange Laufzeiten im Dauerbetrieb sicherzustellen. Die Spitzen lassen sich einzeln wechseln.

IHRE VORTEILE AUF EINEN BLICK

Typ OktaFlow®

- + Seitliche Anspritzung unter 90°
- + Geringe Nestabstände
- + Hohe Kavitätenzahl
- + Kein aufwendiger geteilter Einsatz notwendig
- + Längenausdehnung über Zufuhrdüse, Einbau der Unterverteilung unabhängig von der Wärmeausdehnung
- + Optimaler Temperaturverlauf
- + Düsen-
spitzen wechselbar
- + Montagefreundliche steckbare Strom- und Thermofühleranschlüsse
- + Reduzierter Regeltechnikaufwand



Für die seitliche Anspritzung unter 90° ohne Kalten Pfropfen, bei der bis zu vier Spitzen pro Düse möglich sind.



**FÜR DIE SEITLICHE ANSPRITZUNG:
DIE MEHRFACH-HEISSKANALDÜSE TYP LHF / LHT**

Sie können in Verbindung mit einer beheizten Aufnahme oder in Verbindung mit einem Verteiler für hochfachige Spritzgusswerkzeuge eingesetzt werden. Auch für die Verarbeitung von gefüllten Kunststoffen ist diese Düsenbaureihe geeignet.









IHRE VORTEILE AUF EINEN BLICK

Typ LHF / LHT

- + seitliche Anspritzung unter 90°
- + Geringe Nestabstände
- + Optimaler Temperaturverlauf
- + Montagefreundliche steckbare Strom- und Thermofühleranschlüsse
- + Reduzierter Regeltechnikaufwand



4.1 Mehrfach-Heißkanaldüsen mit beheizter Aufnahme als Einzeldüse

	Seite	
	OktaFlow® linear Mehrfach-Heißkanaldüse lineare Ausführung für seitliche Anspritzung, mit beheizter Aufnahme	20
	OktaFlow® radial TK45 Mehrfach-Heißkanaldüse radiale Ausführung für seitliche Anspritzung, mit beheizter Aufnahme	30
	OktaFlow® radial TK65 Mehrfach-Heißkanaldüse radiale Ausführung für seitliche Anspritzung, mit beheizter Aufnahme	40
	18LHF Mehrfach-Heißkanaldüse für seitliche Anspritzung unter 90°, ohne kalten Pfropfen, mit Dickschicht-Heizelement (BlueFlow®) und beheizter Aufnahme	50
	22LHT Mehrfach-Heißkanaldüse für seitliche Anspritzung unter 90°, ohne kalten Pfropfen, mit konventionellem Heizelement und beheizter Aufnahme	60
	26LHT Mehrfach-Heißkanaldüse für seitliche Anspritzung unter 90°, ohne kalten Pfropfen, mit konventionellem Heizelement und beheizter Aufnahme	70
	3SGT 2-fach, 3-fach, 4-fach Mehrfach-Heißkanaldüse für Anspritzung bei geringen Nestabständen, mit beheizter Aufnahme	80
	3SGT 1-fach Mehrfach-Heißkanaldüse mit beheizter Aufnahme	90



OktaFlow[®] linear

Mehrfach-Heißkanaldüse

lineare Ausführung für seitliche Anspritzung, mit beheizter Aufnahme

TECHNISCHE DATEN

80HT

Schmelzkanal-Ød 7,5 mm

Betriebsspannung 230 V_{AC} *

Nennlänge der Düse (L) in mm

50	80	120
■	■	■

OLT45

Anzahl Spitzen 4/8

Betriebsspannung 230 V_{AC} *

AHJ8

Betriebsspannung 230 V_{AC} *

Aufnahme Gerade (G)/Radius (R)/
Winkel (W)

Für weitere Düsenlängen kontaktieren Sie uns!

* Volt Alternating Current (Wechselstrom)

■ verfügbar

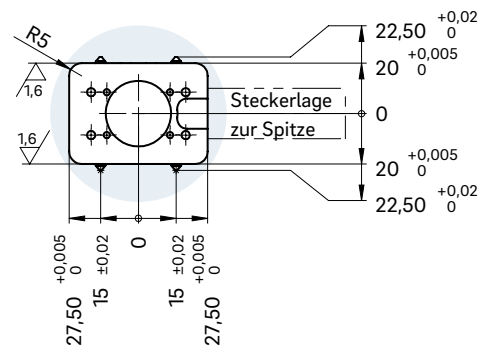
HINWEISE

Stromstecker CMT und Thermostecker CMLK sind separat zu bestellen.

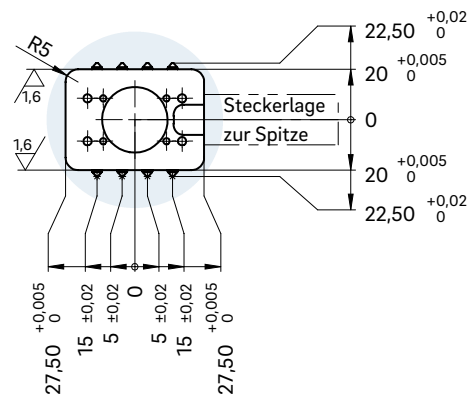
WEBCODE
41010



Spitzenabstände bei 4 Spitzen

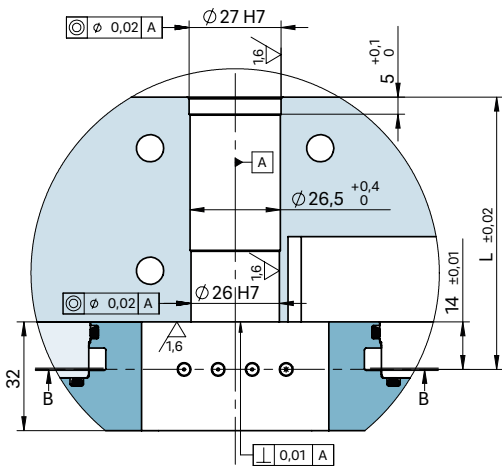


Spitzenabstände bei 8 Spitzen

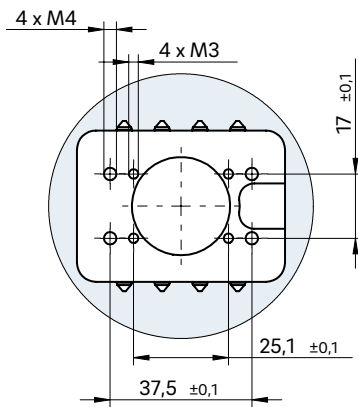




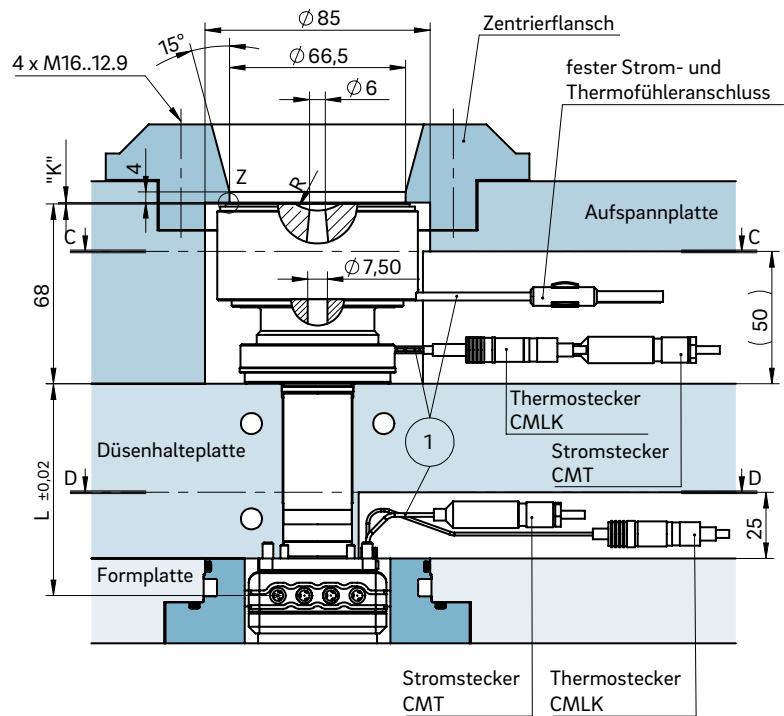
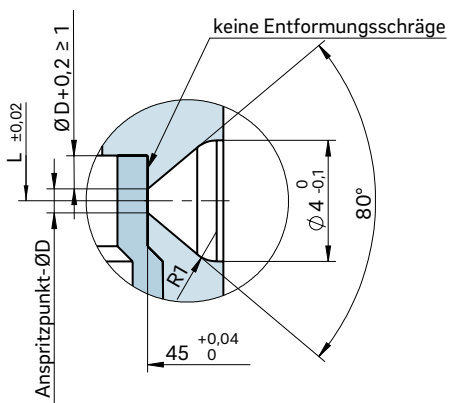
EINBAU



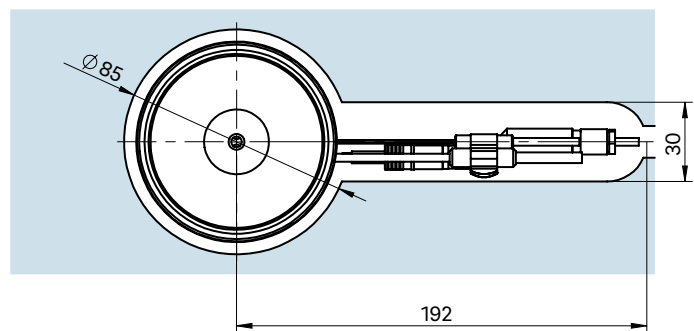
Ansicht B-B für Befestigungsgewinde



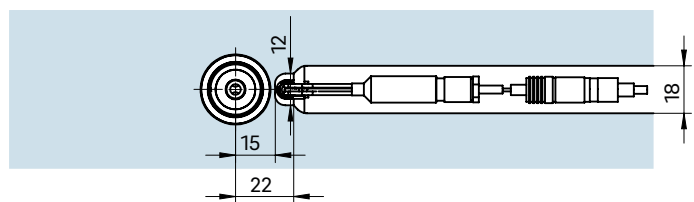
Anspritzpunktgeometrie



Ansicht C-C Ausnehmung für Düsenkopf, Strom- und Thermofühleranschluss

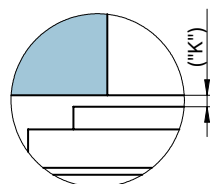


Ansicht D-D Ausnehmung für Strom- und Thermofühleranschluss der Unterverteilung



① Strom- und Thermofühleranschluss in diesem Bereich nur 1 x biegsam; Mindestradius R8

Detail „Z“



Das für die Wärmeausdehnung erforderliche Maß „K“ ist durch Überschleifen des Zentrierflansches sicherzustellen! Ermitteln Sie die Differenz zwischen der Höhe der Düse (mit Aufnahme) und der Höhe des Aufbaus im montierten Zustand! ΔT gibt die Temperaturdifferenz zwischen der Verarbeitungs- und der Formtemperatur an!

ΔT (°C)	100	150	200	250	300	350
K (mm)	0,04	0,08	0,12	0,16	0,20	0,25



OktaFlow[®] radial TK45

Mehrfach-Heißkanaldüse

radiale Ausführung für seitliche Anspritzung, mit beheizter Aufnahme

TECHNISCHE DATEN

80HT

Schmelzekanal-Ød 7,5 mm

Betriebsspannung 230 V_{AC} *

Nennlänge der Düse (L) in mm

60	90	130
■	■	■

ORT45

Anzahl Spitzen 1/2/4/8

Betriebsspannung 230 V_{AC} *

AHJ8

Betriebsspannung 230 V_{AC} *

Aufnahme Gerade (G)/Radius (R)/
Winkel (W)

Für weitere Düsenlängen kontaktieren Sie uns!

* Volt Alternating Current (Wechselstrom)

■ verfügbar

HINWEISE

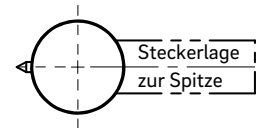
Stromstecker CMT und Thermostecker CMLK sind separat zu bestellen.

WEBCODE
41020

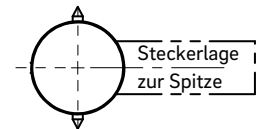


STECKERLAGE ZUR SPITZE

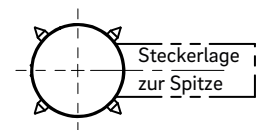
1 Spitze



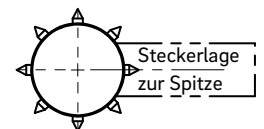
2 Spitzen



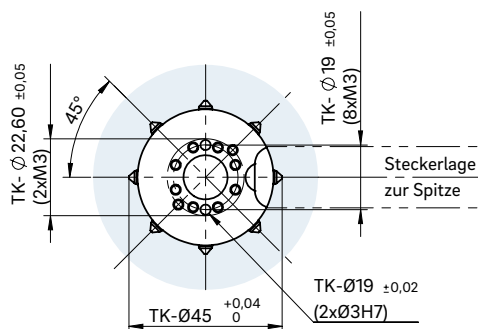
4 Spitzen



8 Spitzen

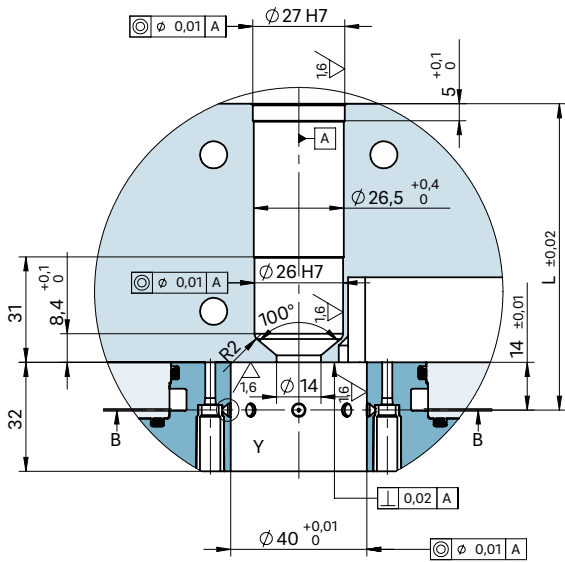


Ansicht B-B
Befestigungsgewinde und Spitzenabstände

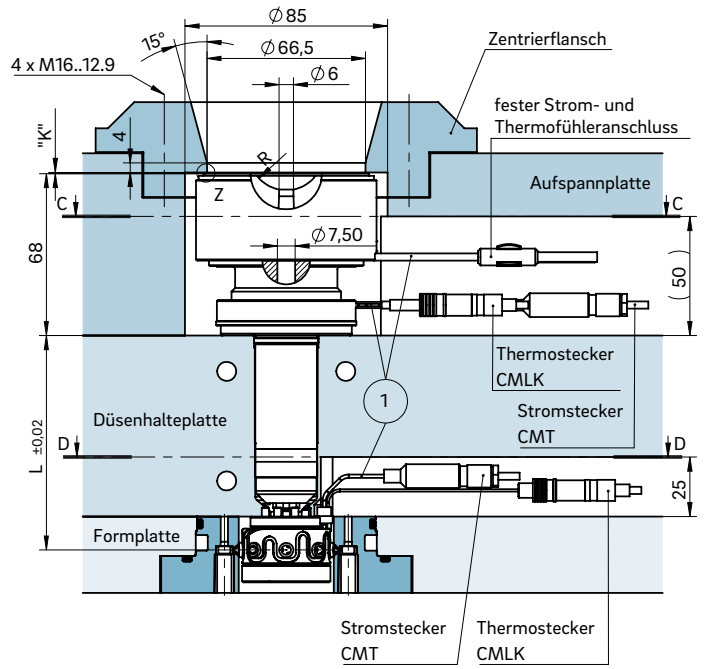
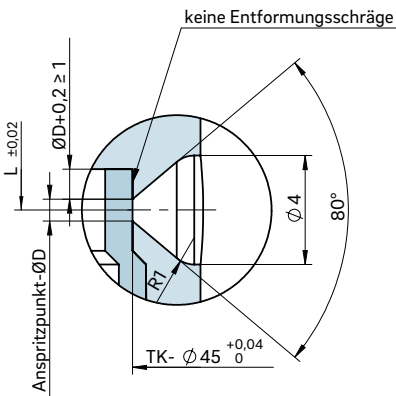




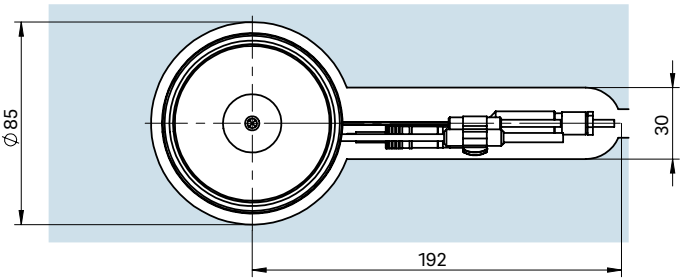
EINBAU



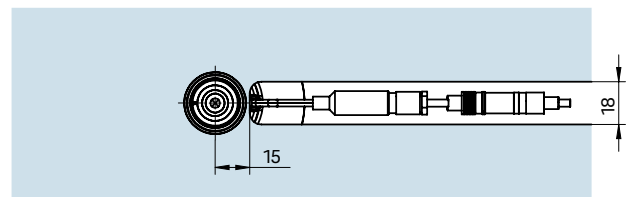
Anspritzpunktgeometrie



Ansicht C-C Ausnehmung für Düsenkopf, Strom- und Thermofühleranschluss



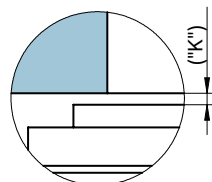
Ansicht D-D Ausnehmung für Strom- und Thermofühleranschluss der Unterverteilung



① Strom- und Thermofühleranschluss in diesem Bereich nur 1 x biegsam; Mindestradius R8

Das für die Wärmeausdehnung erforderliche Maß „K“ ist durch Überschleifen des Zentrierflansches sicherzustellen! Ermitteln Sie die Differenz zwischen der Höhe der Düse (mit Aufnahme) und der Höhe des Aufbaus im montierten Zustand! ΔT gibt die Temperaturdifferenz zwischen der Verarbeitungs- und der Formtemperatur an!

Detail „Z“



ΔT (°C)	100	150	200	250	300	350
K (mm)	0,04	0,08	0,12	0,16	0,20	0,25



OktaFlow[®] radial TK65

Mehrfach-Heißkanaldüse

radiale Ausführung für seitliche Anspritzung, mit beheizter Aufnahme

TECHNISCHE DATEN

80HT

Schmelzekanal-Ød 7,5 mm

Betriebsspannung 230 V_{AC} *

Nennlänge der Düse (L) in mm

65	95	135
■	■	■

ORT65

Anzahl Spitzen 1/2/4/8

Betriebsspannung 230 V_{AC} *

AHJ8

Schmelzekanal-Ød 6 mm

Betriebsspannung 230 V_{AC} *

Aufnahme Gerade (G)/Radius (R)/
Winkel (W)

Für weitere Düsenlängen kontaktieren Sie uns!

* Volt Alternating Current (Wechselstrom)

■ verfügbar

HINWEISE

Stromstecker CMT und Thermostecker CMLK sind separat zu bestellen.

WEBCODE
41030



STECKERLAGE ZUR SPITZE

1 Spitze



2 Spitzen



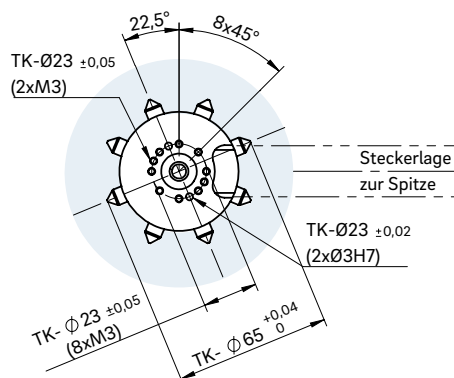
4 Spitzen



8 Spitzen

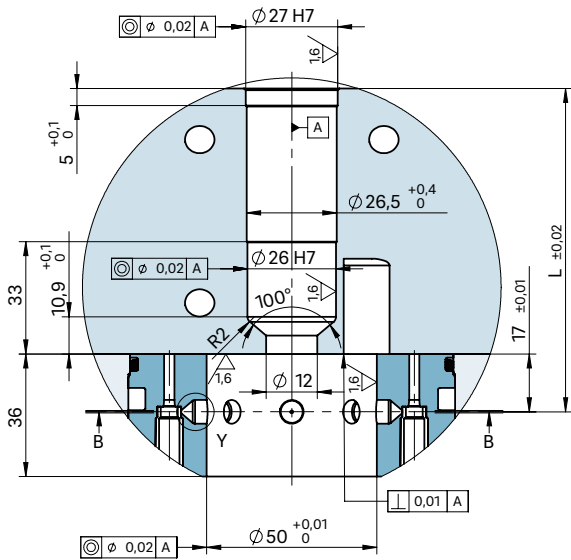


Ansicht B-B
Befestigungsgewinde und Spitzenabstände

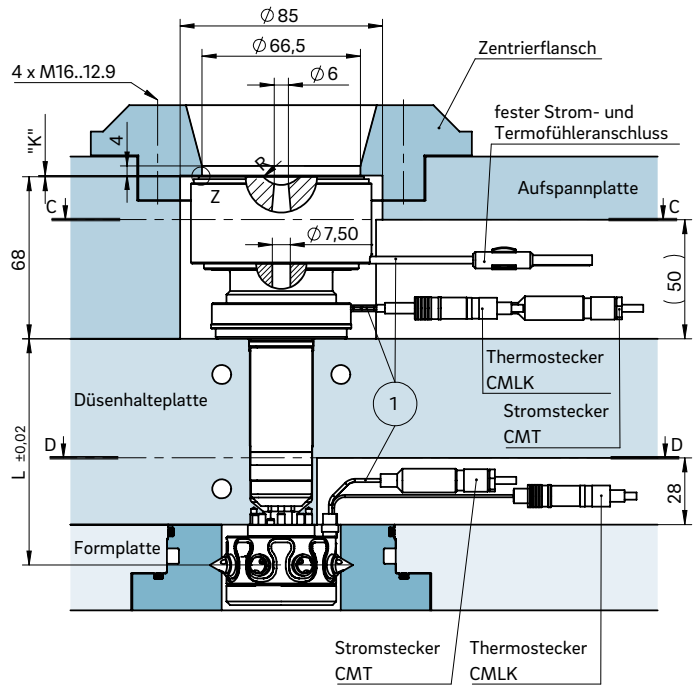
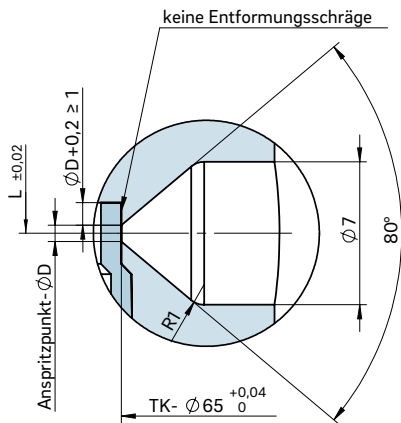




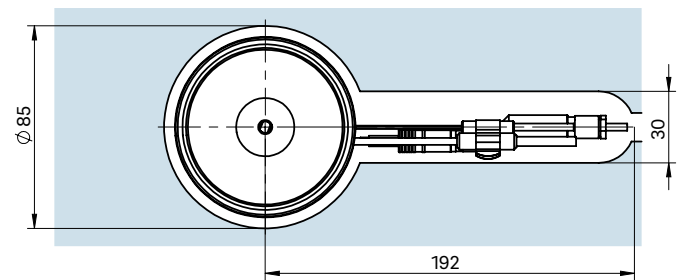
EINBAU



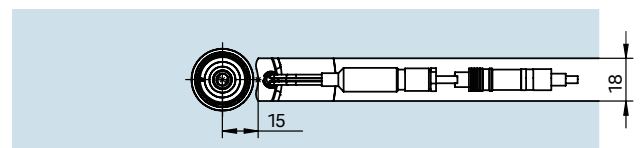
Ansichtpunktgeometrie



Ansicht C-C Ausnehmung für Düsenkopf, Strom- und Thermofühleranschluss



Ansicht D-D Ausnehmung für Strom- und Thermofühleranschluss der Unterverteilung

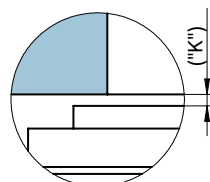


① Strom- und Thermofühleranschluss in diesem Bereich nur 1 x biegsam; Mindestradius R8

Das für die Wärmeausdehnung erforderliche Maß „K“ ist durch Überschleifen des Zentrierflansches sicherzustellen! Ermitteln Sie die Differenz zwischen der Höhe der Düse (mit Aufnahme) und der Höhe des Aufbaus im montierten Zustand! ΔT gibt die Temperaturdifferenz zwischen der Verarbeitungs- und der Formtemperatur an!

ΔT (°C)	100	150	200	250	300	350
K (mm)	0,04	0,08	0,12	0,16	0,20	0,25

Detail „Z“





18LHF

Mehrfach-Heißkanaldüse für seitliche Anspritzung unter 90°, ohne kalten Pfropfen, Dickschicht-Heizelement (BlueFlow®) und beheizter Aufnahme

TECHNISCHE DATEN

18LHF

Schmelzkanal-Ød 3,8 mm

Betriebsspannung 230 V_{AC} *

Anzahl der Spitzen 1, 2, 4

Nennlänge der Düse (L) in mm

60	80	100
■	■	■

AHJ5

Betriebsspannung 230 V_{AC} *

Aufnahme Gerade (G)/Radius (R)/ Winkel (W)

* Volt Alternating Current (Wechselstrom)

■ verfügbar

HINWEISE

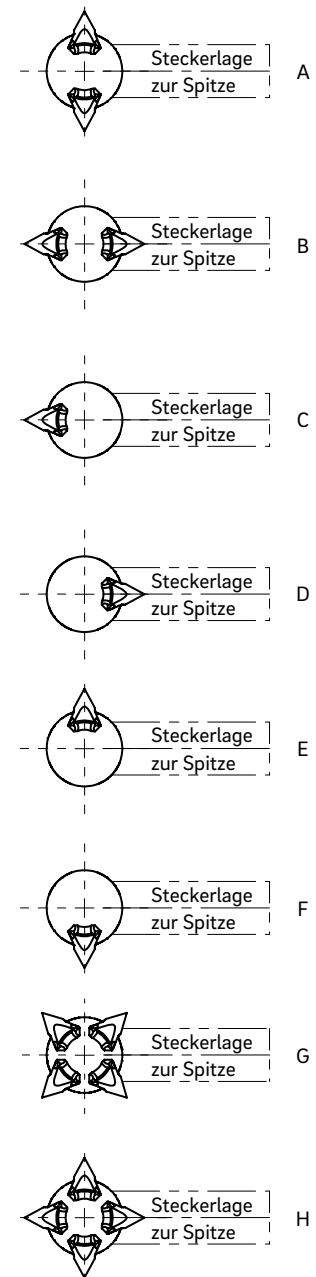
Stromstecker CHF und Thermostecker CMLK sind separat zu bestellen.

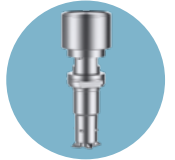
BlueFlow® Heißkanaldüse Typ 18LHF ist nicht für den Vertrieb oder zur Nutzung in den USA und Kanada bestimmt!

WEBCODE
41040

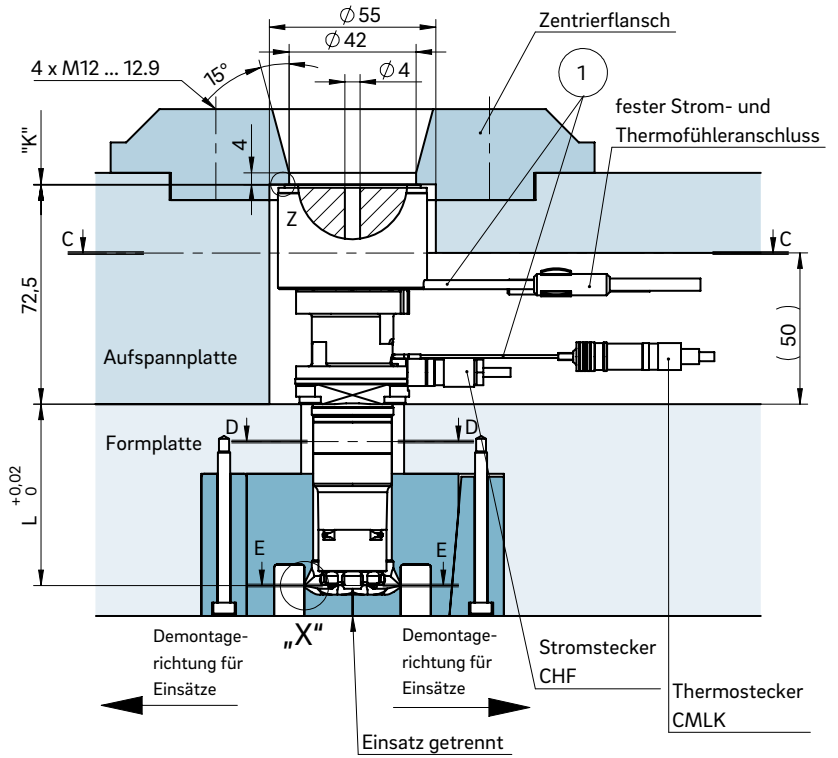
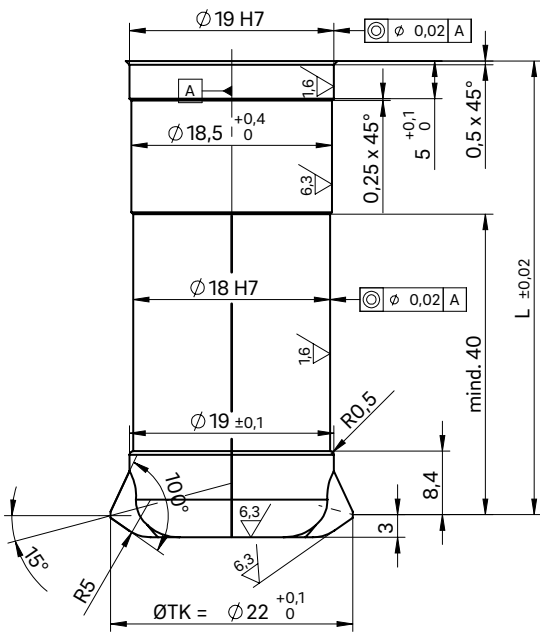


STECKERLAGE ZUR SPITZE

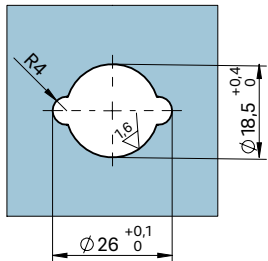




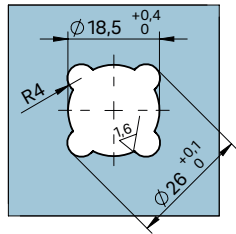
EINBAU



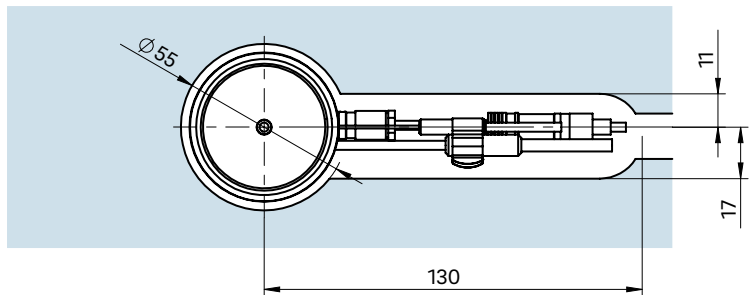
Ansicht D-D für 2 Düsenspitzen



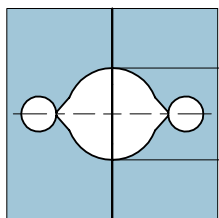
Ansicht D-D für 4 Düsenspitzen



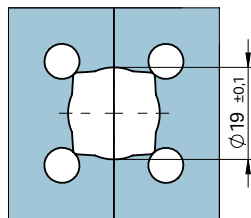
Ansicht C-C Ausnehmung für Düsenkopf, Strom- und Thermofühleranschluss



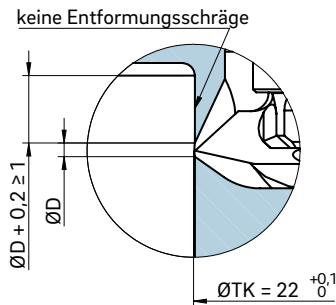
Ansicht E-E für 2 Düsenspitzen



Ansicht E-E für 4 Düsenspitzen

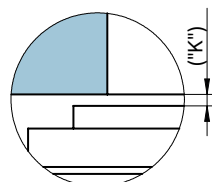


Detail „X“



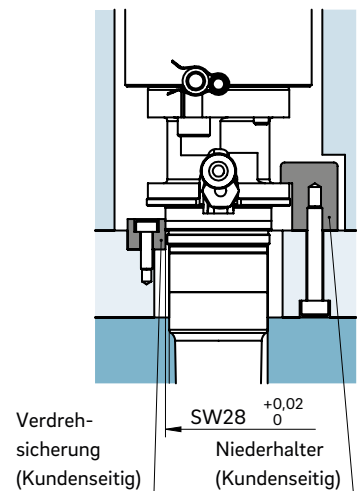
Zur Vermeidung von Freistrahlabildungen ist z. B. gegen einen Kern zu spritzen.

Detail „Z“



① Thermofühleranschluss in diesem Bereich nur 1 x biegsam; Mindestradius R8 SW = Abflachung am Düsenkopf

Verdrehsicherung



Das für die Wärmeausdehnung erforderliche Maß „K“ ist durch Überschleifen des Zentrierflansches sicherzustellen! Ermitteln Sie die Differenz zwischen der Höhe der Düse (mit Aufnahme) und der Höhe des Aufbaus im montierten Zustand! ΔT gibt die Temperaturdifferenz zwischen der Verarbeitungs- und der Formtemperatur an!

ΔT (°C)	100	150	200	250	300	350
K (mm)	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,16



22LHT

Mehrfach-Heißkanaldüse für seitliche Anspritzung unter 90°, ohne kalten Pfropfen, mit konventionellem Heizelement und beheizter Aufnahme

TECHNISCHE DATEN

22LHT

Schmelzkanal-Ød 4,8 mm

Betriebsspannung 230 V_{AC} *

Anzahl der Spitzen 1, 2, 4

Nennlänge der Düse (L) in mm

60	80	100
■	■	■

AHJ5

Betriebsspannung 230 V_{AC} *

Aufnahme Gerade (G)/Radius (R)/
Winkel (W)

* Volt Alternating Current (Wechselstrom)

■ verfügbar

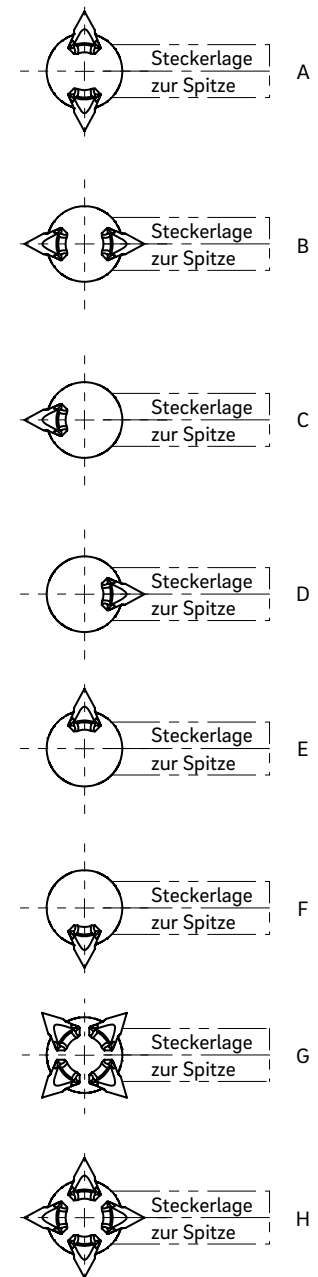
HINWEISE

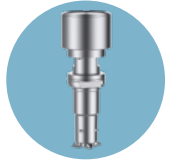
Stromstecker CMT und Thermostecker CMLK sind separat zu bestellen.

WEBCODE
41050

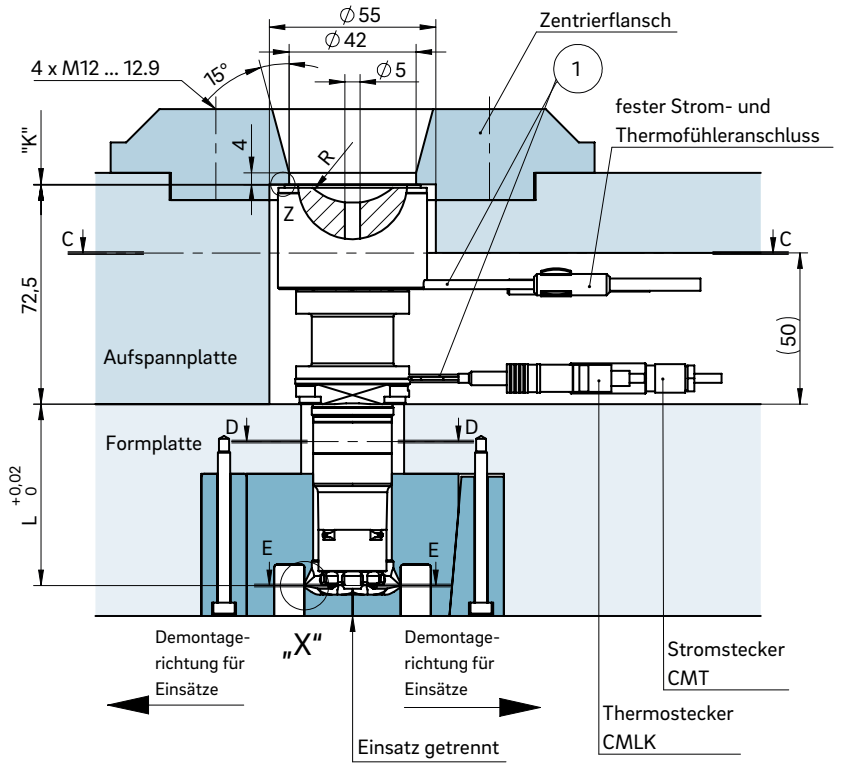
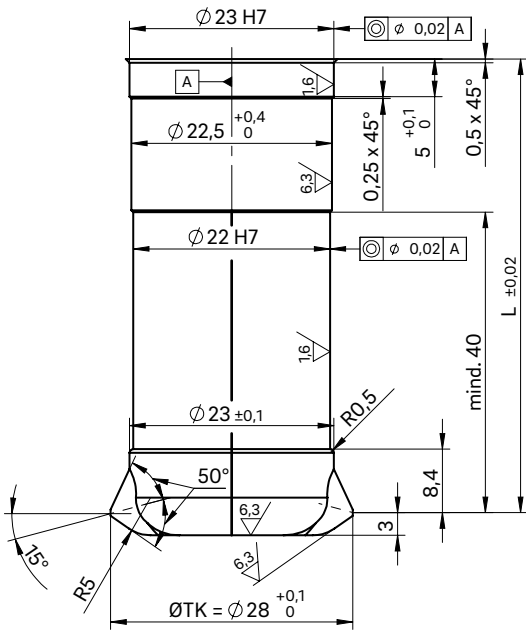


STECKERLAGE ZUR SPITZE

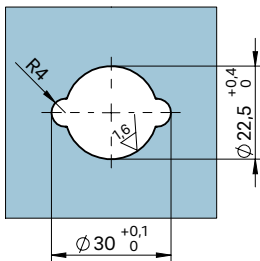




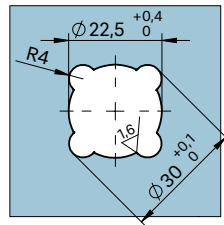
EINBAU



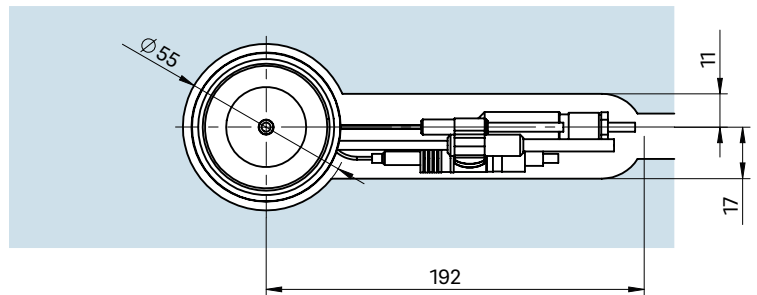
Ansicht D-D für 2 Düsen Spitzen



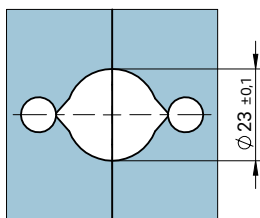
Ansicht D-D für 4 Düsen Spitzen



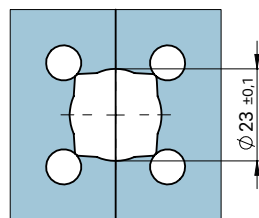
Ansicht C-C Ausnehmung für Düsenkopf, Strom- und Thermofühleranschluss



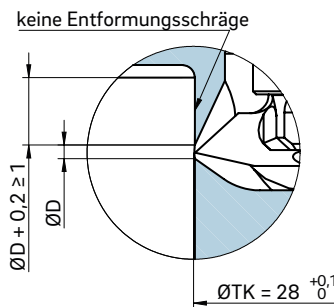
Ansicht E-E für 2 Düsen Spitzen



Ansicht E-E für 4 Düsen Spitzen

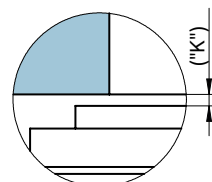


Detail „X“



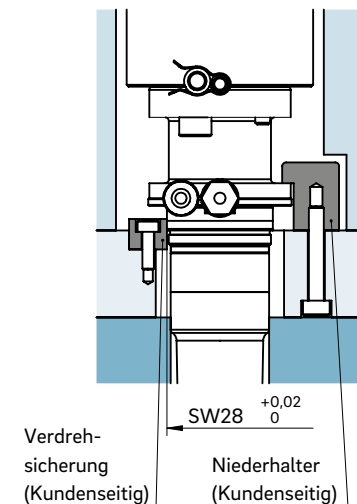
Zur Vermeidung von Freistrahlabildungen ist z. B. gegen einen Kern zu spritzen.

Detail „Z“



① Thermofühleranschluss in diesem Bereich nur 1 x biegsam; Mindestradius R8 SW = Abflachung am Düsenkopf

Verdrehsicherung



Das für die Wärmeausdehnung erforderliche Maß „K“ ist durch Überschleifen des Zentrierflansches sicherzustellen! Ermitteln Sie die Differenz zwischen der Höhe der Düse (mit Aufnahme) und der Höhe des Aufbaus im montierten Zustand! ΔT gibt die Temperaturdifferenz zwischen der Verarbeitungs- und der Formtemperatur an!

ΔT (°C)	100	150	200	250	300	350
K (mm)	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,16



26LHT

Mehrfach-Heißkanaldüse für seitliche Anspritzung unter 90°, ohne kalten Pfropfen, mit konventionellem Heizelement und beheizter Aufnahme

TECHNISCHE DATEN

26LHT

Schmelzkanal-Ød 6,0 mm

Betriebsspannung 230 V_{AC}*

Anzahl der Spitzen 1, 2, 4

Nennlänge der Düse (L) in mm

60	80	100
■	■	■

AHJ5

Betriebsspannung 230 V_{AC}*

Aufnahme Gerade (G)/Radius (R)/
Winkel (W)

* Volt Alternating Current (Wechselstrom)

■ verfügbar

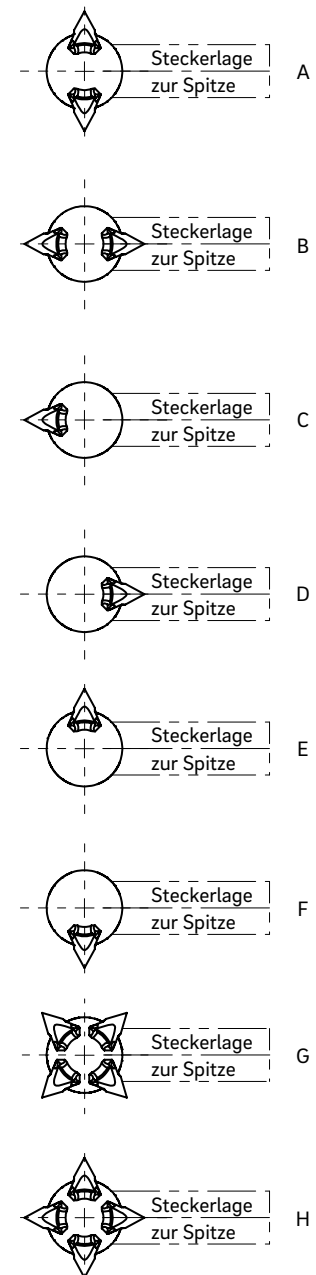
HINWEISE

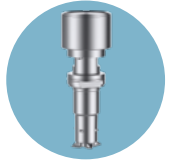
Stromstecker CMT und Thermostecker CMLK sind separat zu bestellen.

WEBCODE
41060

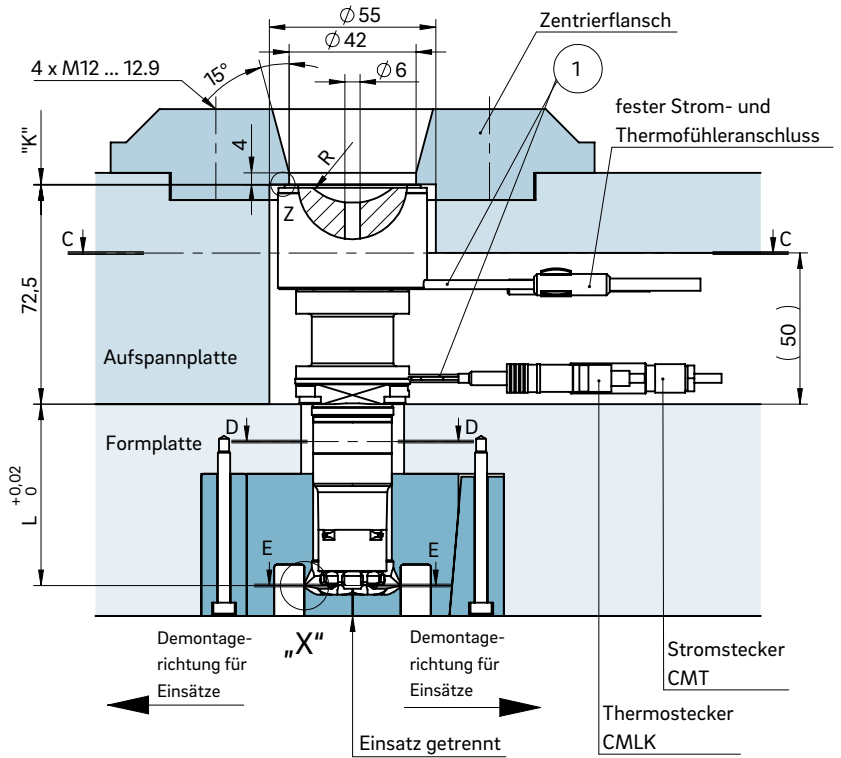
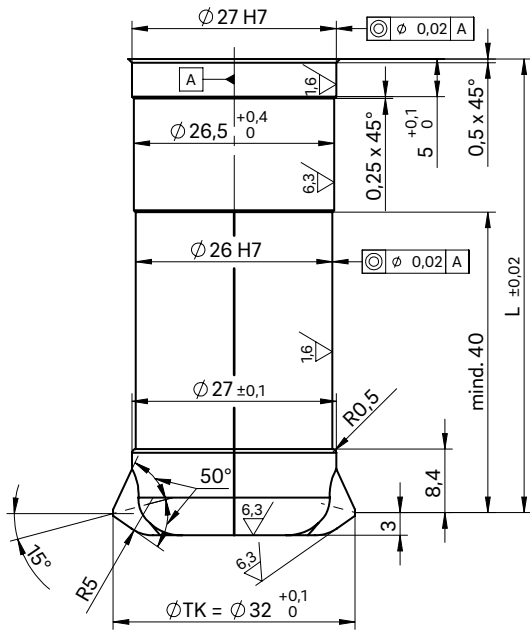


STECKERLAGE ZUR SPITZE

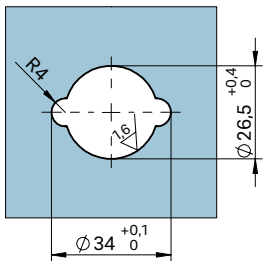




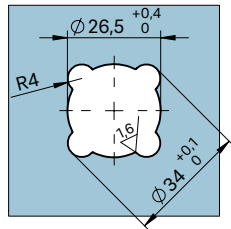
EINBAU



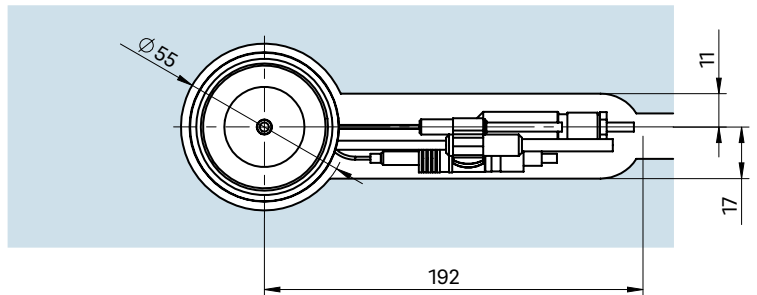
Ansicht D-D für 2 Düsenspitzen



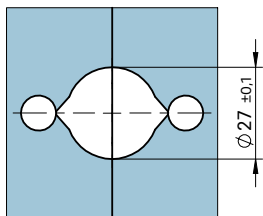
Ansicht D-D für 4 Düsenspitzen



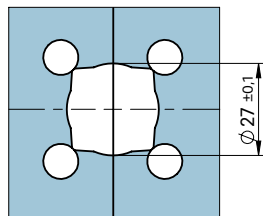
Ansicht C-C Ausnehmung für Düsenkopf, Strom- und Thermofühleranschluss



Ansicht E-E für 2 Düsenspitzen

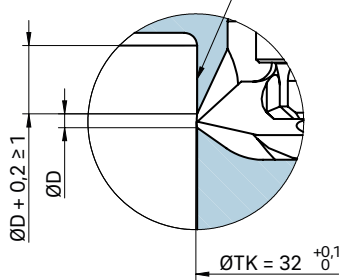


Ansicht E-E für 4 Düsenspitzen



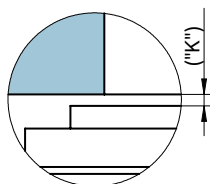
Detail „X“

keine Entformungsschräge



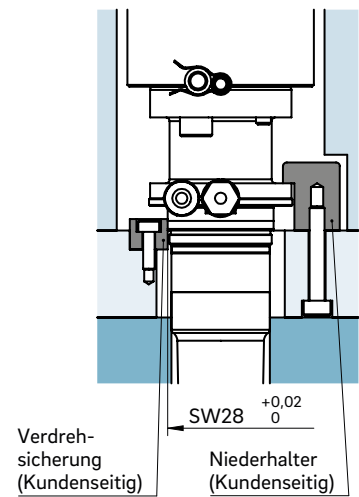
Zur Vermeidung von Freistrahlabbildungen ist z. B. gegen einen Kern zu spritzen.

Detail „Z“



① Thermofühleranschluss in diesem Bereich nur 1 x biegsam; Mindestradius R8 SW = Abflachung am Düsenkopf

Verdrehsicherung



Das für die Wärmeausdehnung erforderliche Maß „K“ ist durch Überschleifen des Zentrierflansches sicherzustellen! Ermitteln Sie die Differenz zwischen der Höhe der Düse (mit Aufnahme) und der Höhe des Aufbaus im montierten Zustand! ΔT gibt die Temperaturdifferenz zwischen der Verarbeitungs- und der Formtemperatur an!

ΔT (°C)	100	150	200	250	300	350
K (mm)	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,16



3SGT 2-fach, 3-fach, 4-fach

Mehrfach-Heißkanaldüse für geringe Nestabstände,
mit beheizter Aufnahme

TECHNISCHE DATEN

3SGT 2-fach, 3-fach, 4-fach

Schmelzekanal-Ød 6 mm

Mögliche Teilkreisdurchmesser ØTK:

2-fach Ø11 mm bis Ø31 mm

3-fach Ø12 mm bis Ø31 mm

4-fach Ø14 mm bis Ø31 mm

Aufnahme Gerade (G)/Radius (R)/
Winkel (W)

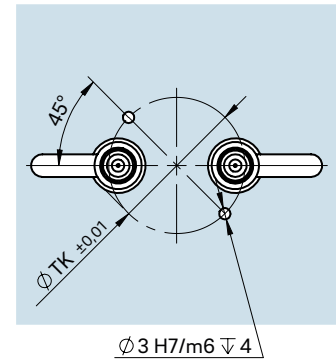
Betriebsspannung 230 V_{AC} *

Nennlänge der Düse (L) 20 mm

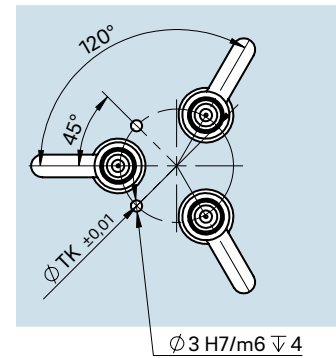
* Volt Alternating Current (Wechselstrom)



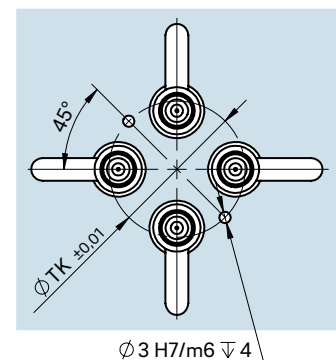
2-fach – Ausnehmung für Düse und
Zentrier-/Positionierstift



3-fach – Ausnehmung für Düse und
Zentrier-/Positionierstift



4-fach – Ausnehmung für Düse und
Zentrier-/Positionierstift

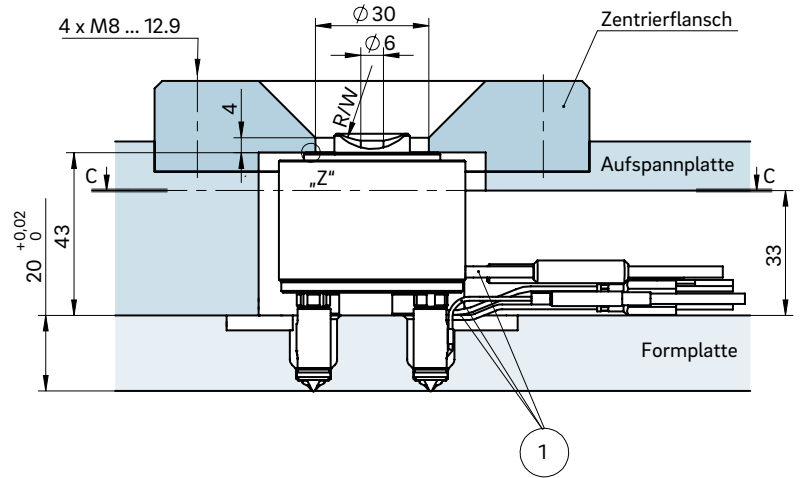
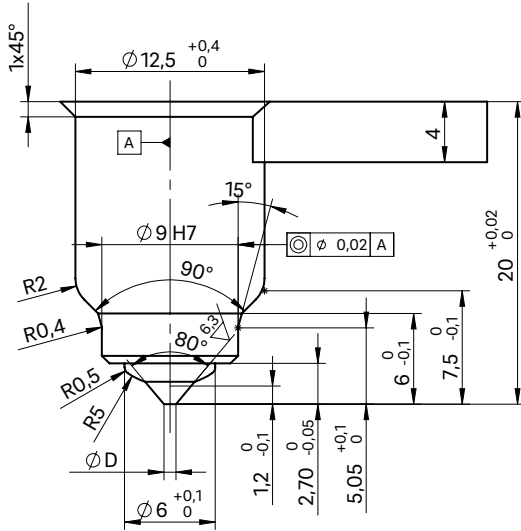


WEBCODE
41070

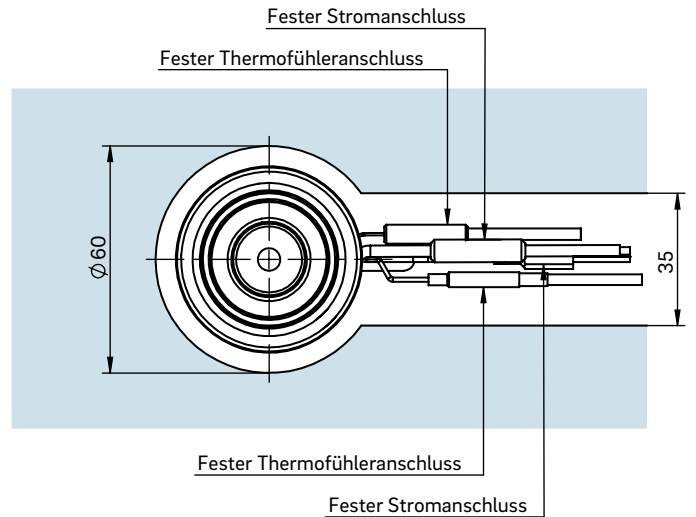
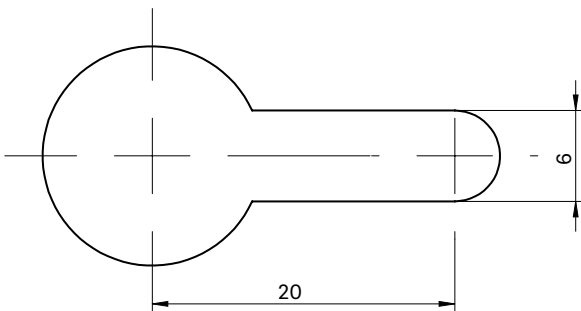


EINBAU

Offene Düse mit Spitze



Schnitt C-C: Ausnehmung für Düsenkopf, Strom- und Thermofühleranschluss

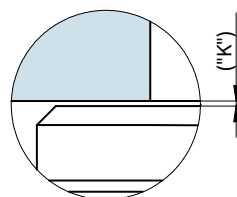


① Strom- und Thermofühleranschluss in diesem Bereich nur 1 x biegsam; Mindestradius R8

Das für die Wärmeausdehnung erforderliche Maß „K“ ist durch Überschleifen des Zentrierflansches sicherzustellen! Ermitteln Sie die Differenz zwischen der Höhe der Düse (mit Aufnahme) und der Höhe des Aufbaus im montierten Zustand! ΔT gibt die Temperaturdifferenz zwischen der Verarbeitungs- und der Formtemperatur an!

ΔT (°C)	100	150	200	250	300	350
K (mm)	0,01	0,03	0,05	0,07	0,1	0,11

Detail „Z“





3SGT 1-fach

Mehrfach-Heißkanaldüse für geringe Nestabstände,
mit beheizter Aufnahme

TECHNISCHE DATEN

3SGT 1-fach

Schmelzekanal-Ød 3 mm

Aufnahme Gerade (G)/Radius (R)/
Winkel (W)

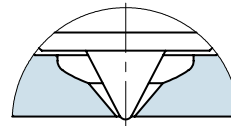
Betriebsspannung 230 V_{AC} *

Nennlänge der Düse (L) 20 mm

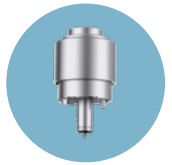
* Volt Alternating Current (Wechselstrom)



Ausführung „Spitze“
Vorkammer - Ausführung A

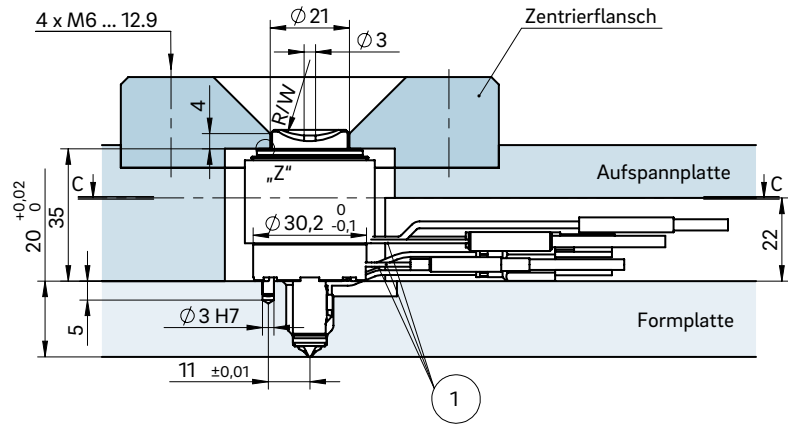
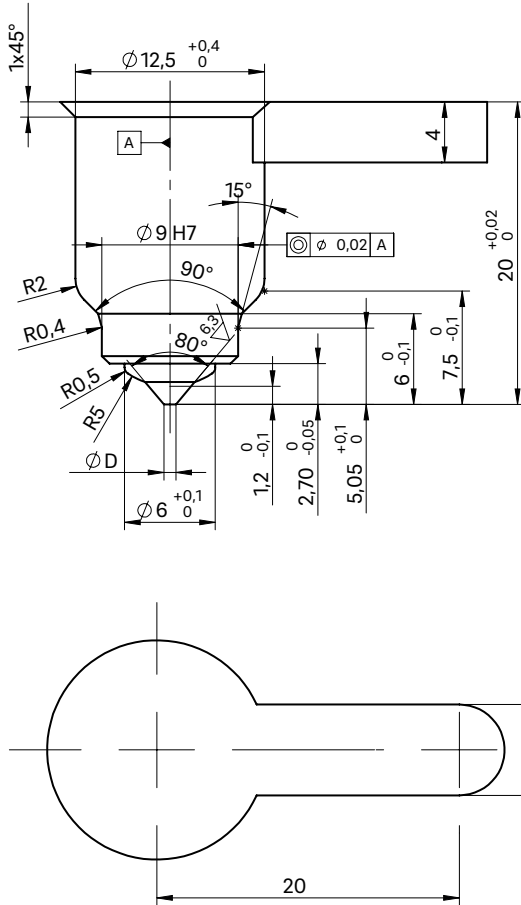


WEBCODE
41080

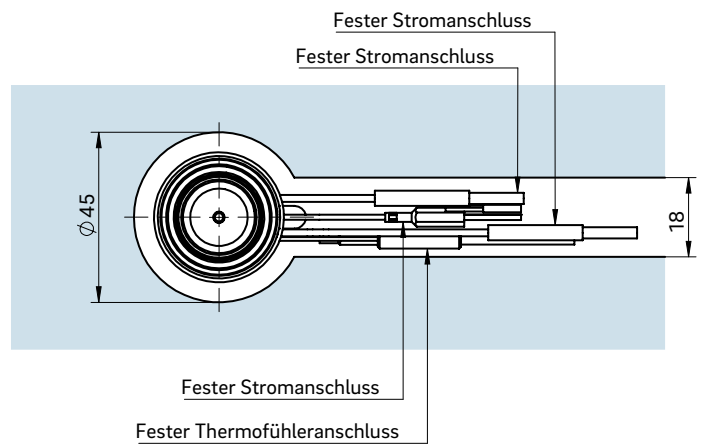


EINBAU

Offene Düse mit Spitze
 Düsenstück Ausführung C
 Vorkammer - Ausführung A



Schnitt C-C: Ausnehmung für Düsenkopf, Strom- und Thermofühleranschluss

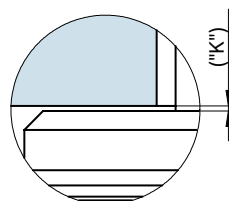


① Strom- und Thermofühleranschluss in diesem Bereich nur 1 x biegsam; Mindestradius R8

Das für die Wärmeausdehnung erforderliche Maß „K“ ist durch Überschleifen des Zentrierflansches sicherzustellen! Ermitteln Sie die Differenz zwischen der Höhe der Düse (mit Aufnahme) und der Höhe des Aufbaus im montierten Zustand! ΔT gibt die Temperaturdifferenz zwischen der Verarbeitungs- und der Formtemperatur an!







ΔT (°C)	100	150	200	250	300	350
K (mm)	0,02	0,03	0,04	0,06	0,07	0,08

Detail „Z“





4.2 Mehrfach-Heißkanaldüsen als Systemdüsen

	Seite
 OktaFlow® linear Mehrfach-Heißkanaldüse lineare Ausführung für seitliche Anspritzung	20
 OktaFlow® radial TK45 Mehrfach-Heißkanaldüse radiale Ausführung für seitliche Anspritzung	30
 OktaFlow® radial TK65 Mehrfach-Heißkanaldüse radiale Ausführung für seitliche Anspritzung	40
 18LHF Mehrfach-Heißkanaldüse für seitliche Anspritzung unter 90°, ohne kalten Pfropfen, mit Dickschicht-Heizelement (BlueFlow®)	50
 22LHT Mehrfach-Heißkanaldüse für seitliche Anspritzung unter 90°, ohne kalten Pfropfen, mit konventionellem Heizelement	60
 26LHT Mehrfach-Heißkanaldüse für seitliche Anspritzung unter 90°, ohne kalten Pfropfen, mit konventionellem Heizelement	70



OktaFlow[®] linear

Mehrfach-Heißkanaldüse

lineare Ausführung für seitliche Anspritzung

TECHNISCHE DATEN

80HT

Schmelzekanal-Ød 7,5 mm

Betriebsspannung 230 V_{AC} *

Nennlänge der Düse (L) in mm

50	80	120
■	■	■

OLT45

Anzahl Spitzen 4/8

Betriebsspannung 230 V_{AC} *

Für weitere Düsenlängen kontaktieren Sie uns!

* Volt Alternating Current (Wechselstrom)

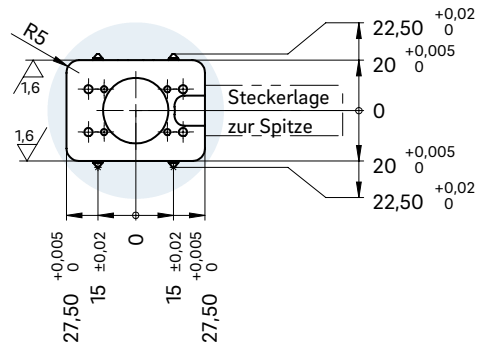
■ verfügbar

HINWEISE

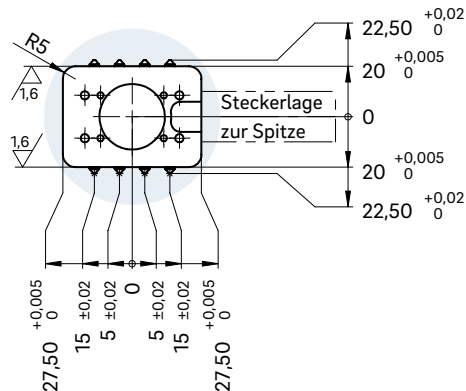
Stromstecker CMT und Thermostecker CMLK sind separat zu bestellen.



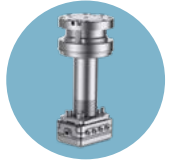
Spitzenabstände bei 4 Spitzen



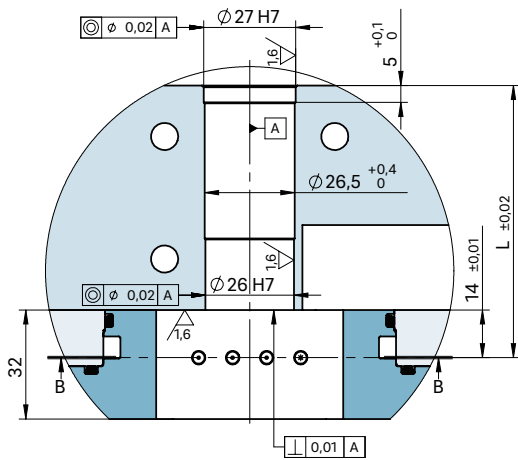
Spitzenabstände bei 8 Spitzen



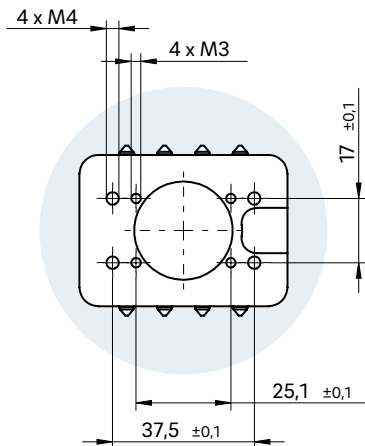
WEBCODE
42010



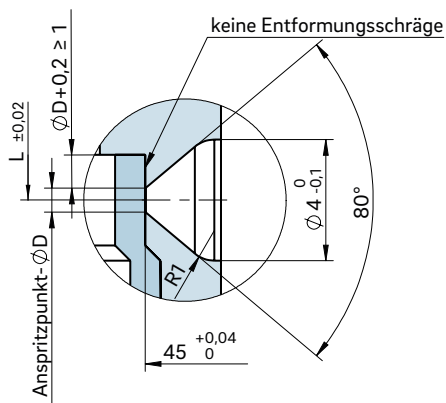
EINBAU



Ansicht B-B für Befestigungsgewinde

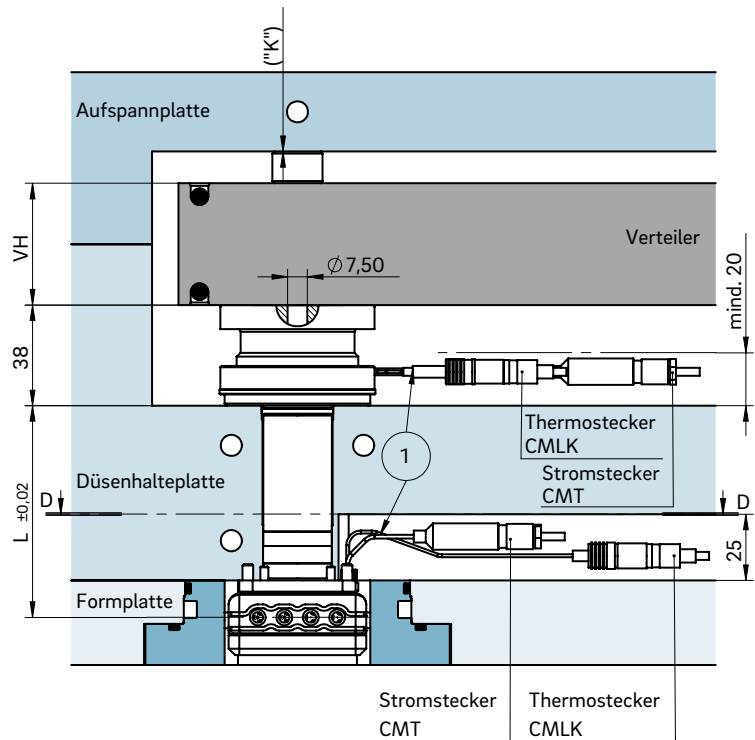


Anspritzpunktgeometrie

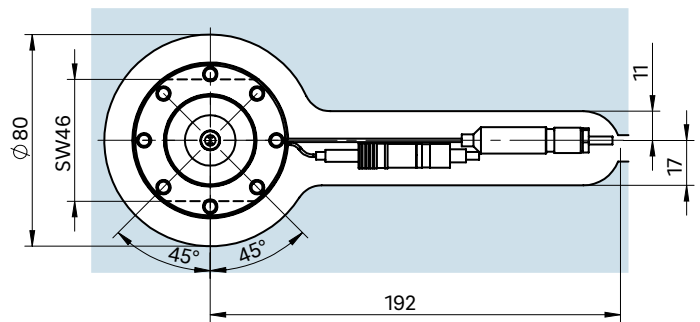


Das für die Wärmeausdehnung erforderliche Maß „K“ ist durch Überschleifen der Druckstücke (12+0,1 mm) sicherzustellen! Ermitteln Sie die Differenz zwischen der Höhe des Verteilersystems und der Höhe der Rahmenplatte im montierten Zustand! ΔT gibt die Temperaturdifferenz zwischen der Verarbeitungs- und der Formtemperatur an!

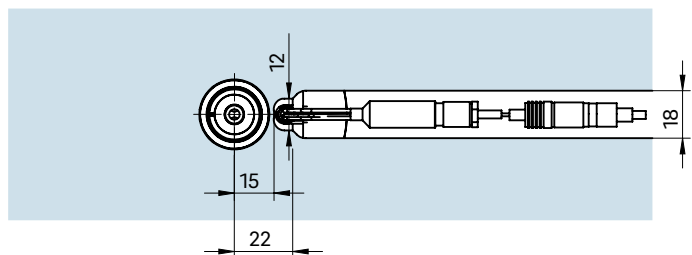
VH	ΔT (°C)	100	150	200	250	300	350
36 mm	K (mm)	0,021	0,059	0,098	0,137	0,177	0,217
46 mm	K (mm)	0,033	0,078	0,124	0,170	0,218	0,264
56 mm	K (mm)	0,046	0,097	0,150	0,203	0,258	0,311



Beispiel Ausnehmung für Düsenkopf, Strom- und Thermofühleranschluss



Ansicht D-D Ausnehmung für Strom- und Thermofühleranschluss der Unterverteilung



- ① Strom- und Thermofühleranschluss in diesem Bereich nur 1 x biegsam; Mindestradius R8

SW = Abflachung am Düsenkopf



OktaFlow[®] radial TK45

Mehrfach-Heißkanaldüse

radiale Ausführung für seitliche Anspritzung

TECHNISCHE DATEN

80HT

Schmelzkanal-Ød 7,5 mm

Betriebsspannung 230 V_{AC} *

Nennlänge der Düse (L) in mm

60	90	130
■	■	■

ORT45

Anzahl Spitzen 1/2/4/8

Betriebsspannung 230 V_{AC} *

Für weitere Düsenlängen kontaktieren Sie uns!

* Volt Alternating Current (Wechselstrom)

■ verfügbar

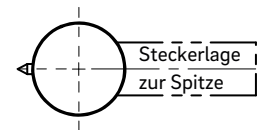
HINWEISE

Stromstecker CMT und Thermostecker CMLK sind separat zu bestellen.

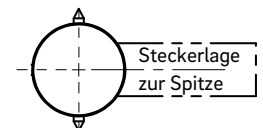


STECKERLAGE ZUR SPITZE

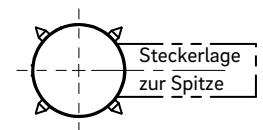
1 Spitze



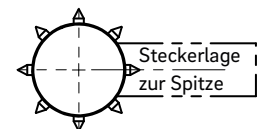
2 Spitzen



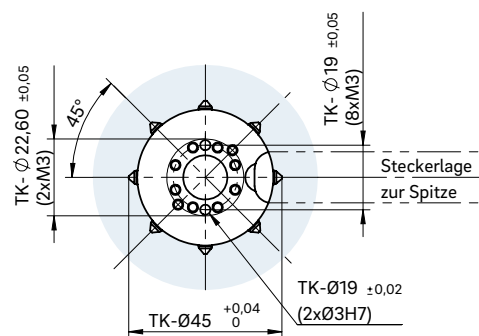
4 Spitzen



8 Spitzen



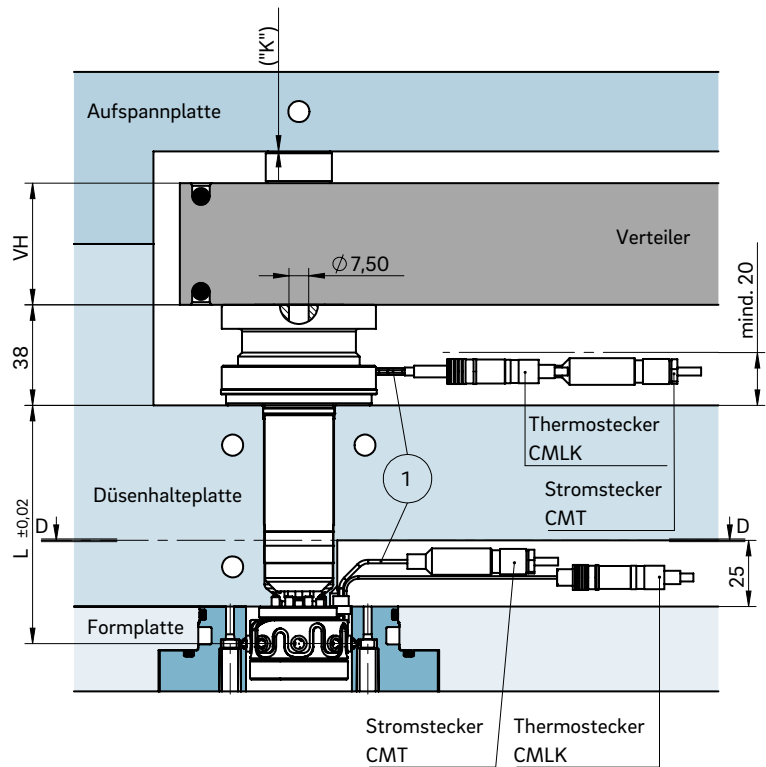
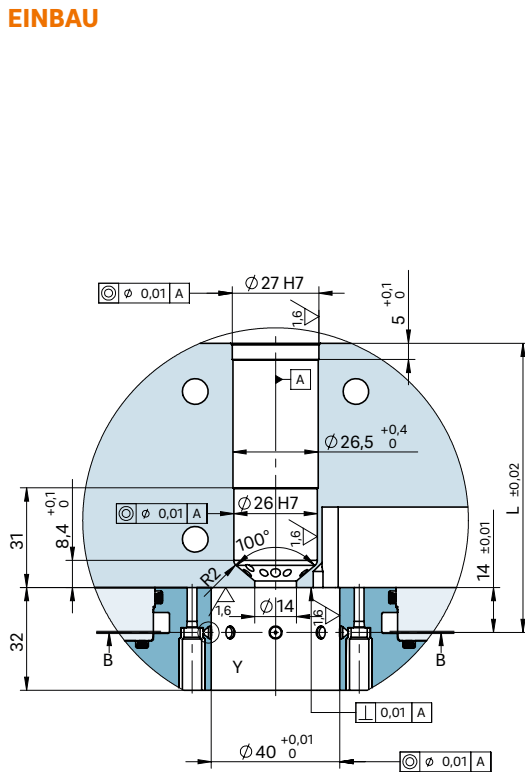
Ansicht B-B
Befestigungsgewinde und Spitzenabstände



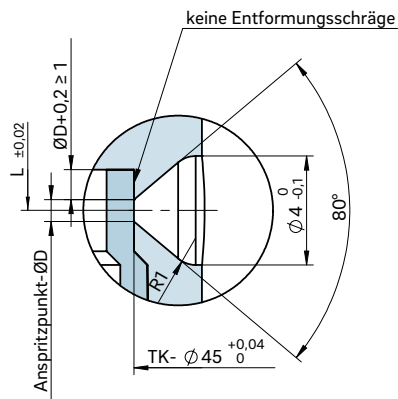
WEBCODE
42020



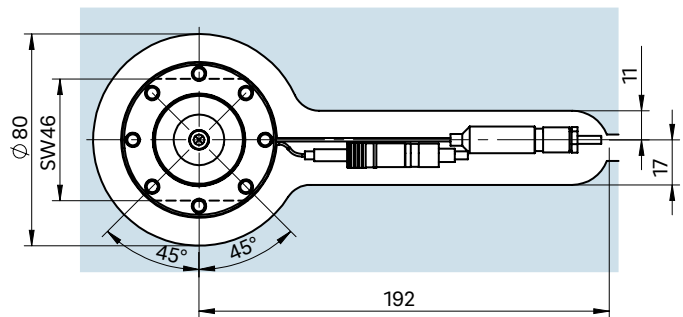
EINBAU



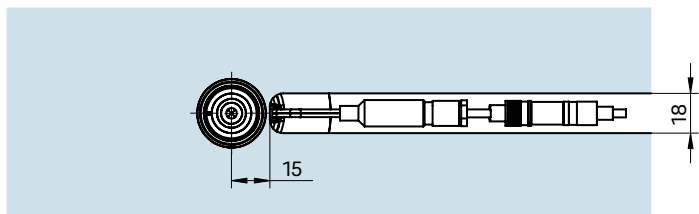
Anspritzpunktgeometrie



Beispiel Ausnehmung für Düsenkopf, Strom- und Thermofühleranschluss



Ansicht D-D Ausnehmung für Strom- und Thermofühleranschluss der Unterverteilung



Das für die Wärmeausdehnung erforderliche Maß „K“ ist durch Überschleifen der Druckstücke (12±0,1 mm) sicherzustellen! Ermitteln Sie die Differenz zwischen der Höhe des Verteilersystems und der Höhe der Rahmenplatte im montierten Zustand! ΔT gibt die Temperaturdifferenz zwischen der Verarbeitungs- und der Formtemperatur an!

- ① Strom- und Thermofühleranschluss in diesem Bereich nur 1 x biegsam; Mindestradius R8
- SW = Abflachung am Düsenkopf

VH	ΔT (°C)	100	150	200	250	300	350
36 mm	K (mm)	0,021	0,059	0,098	0,137	0,177	0,217
46 mm	K (mm)	0,033	0,078	0,124	0,170	0,218	0,264
56 mm	K (mm)	0,046	0,097	0,150	0,203	0,258	0,311



OktaFlow[®] radial TK65

Mehrfach-Heißkanaldüse

radiale Ausführung für seitliche Anspritzung

TECHNISCHE DATEN

80HT

Schmelzekanal-Ød 7,5 mm

Betriebsspannung 230 V_{AC} *

Nennlänge der Düse (L) in mm

65 95 135



ORT65

Anzahl Spitzen 1/2/4/8

Betriebsspannung 230 V_{AC} *

Für weitere Düsenlängen kontaktieren Sie uns !

* Volt Alternating Current (Wechselstrom)

■ verfügbar

HINWEISE

Stromstecker CMT und Thermostecker CMLK sind separat zu bestellen.



STECKERLAGE ZUR SPITZE

1 Spitze



2 Spitzen



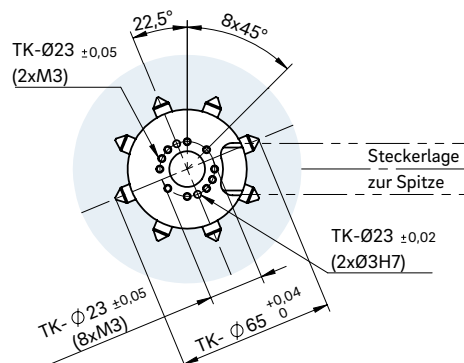
4 Spitzen



8 Spitzen



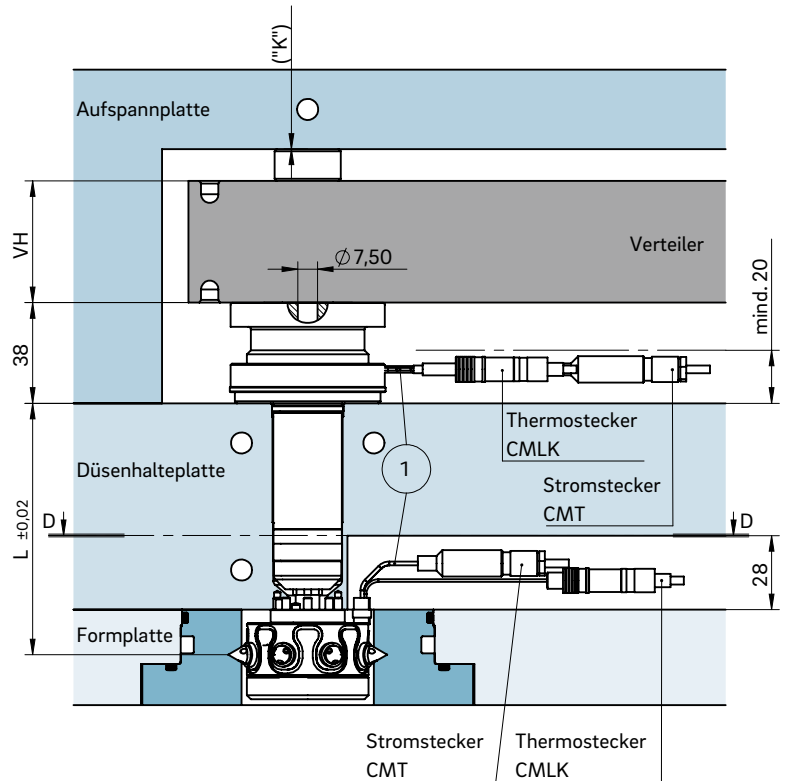
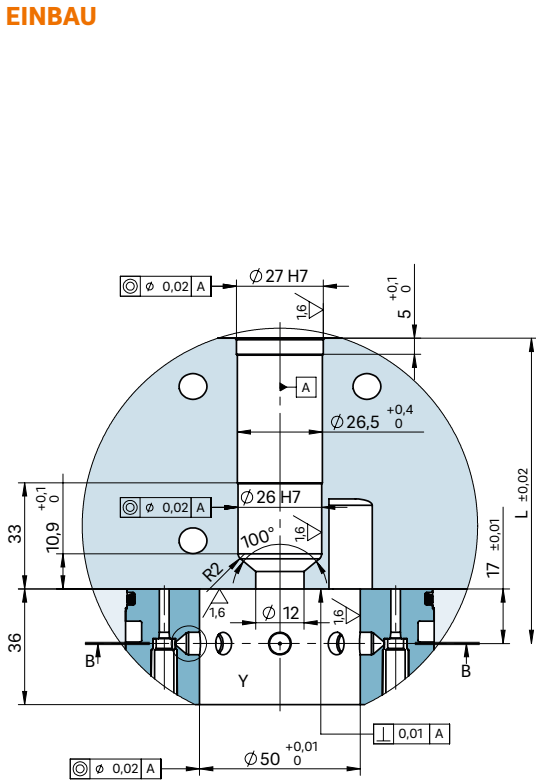
Ansicht B-B
Befestigungsgewinde und Spitzenabstände



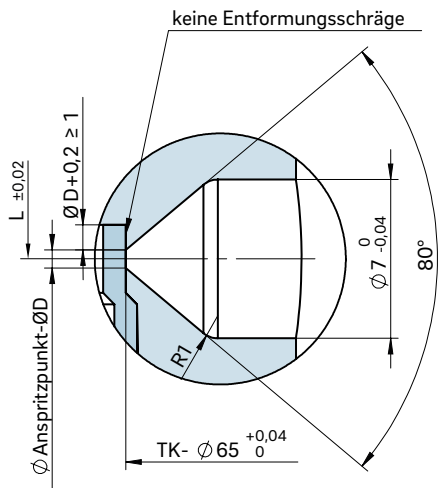
WEBCODE
42030



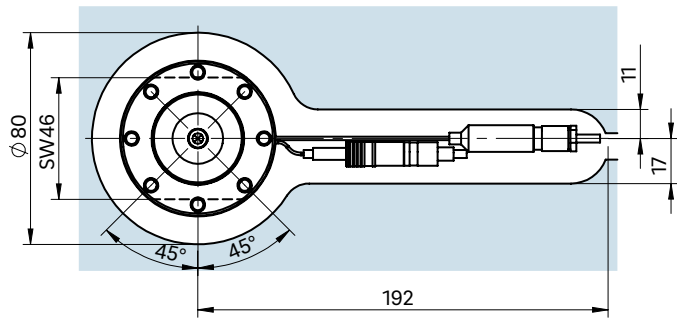
EINBAU



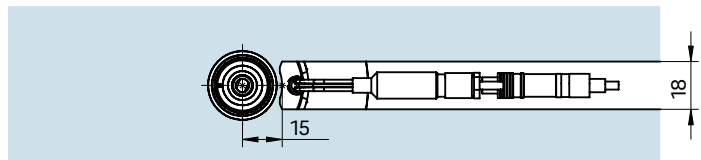
Anspritzpunktgeometrie



Beispiel Ausnehmung für Düsenkopf, Strom- und Thermofühleranschluss



Ansicht D-D Ausnehmung für Strom- und Thermofühleranschluss der Unterverteilung



Das für die Wärmeausdehnung erforderliche Maß „K“ ist durch Überschleifen der Druckstücke (12+0,1 mm) sicherzustellen! Ermitteln Sie die Differenz zwischen der Höhe des Verteilersystems und der Höhe der Rahmenplatte im montierten Zustand! ΔT gibt die Temperaturdifferenz zwischen der Verarbeitungs- und der Formtemperatur an!

VH	ΔT (°C)	100	150	200	250	300	350
36 mm	K (mm)	0,021	0,059	0,098	0,137	0,177	0,217
46 mm	K (mm)	0,033	0,078	0,124	0,170	0,218	0,264
56 mm	K (mm)	0,046	0,097	0,150	0,203	0,258	0,311

- ① Strom- und Thermofühleranschluss in diesem Bereich nur 1 × biegsam; Mindestradius R8
- SW = Abflachung am Düsenkopf



18LHF

Mehrfach-Heißkanaldüse für seitliche Anspritzung unter 90°, ohne kalten Pfropfen, mit Dickschicht-Heizelement (BlueFlow®)

TECHNISCHE DATEN

18LHF

Schmelzekanal-Ød 3,8 mm

Betriebsspannung 230 V_{AC}*

Anzahl der Spitzen 1, 2, 4

Nennlänge der Düse (L) in mm

60	80	100
■	■	■

* Volt Alternating Current (Wechselstrom)

■ verfügbar

HINWEISE

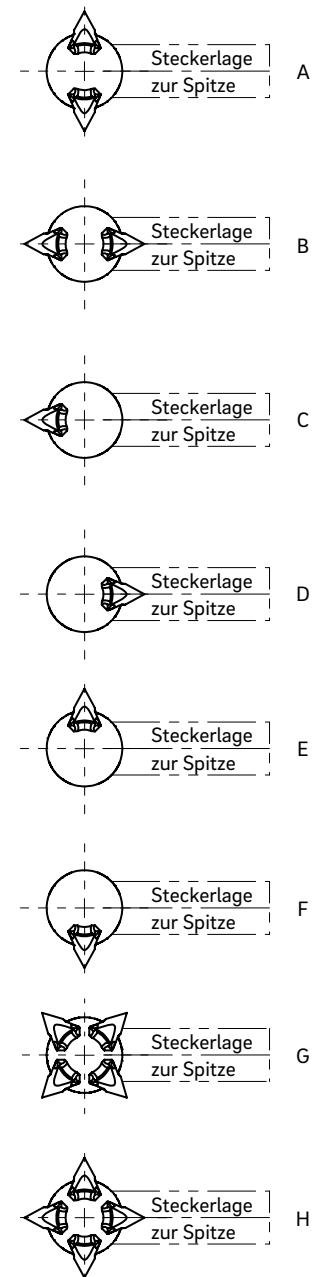
Stromstecker CHF und Thermostecker CMLK sind separat zu bestellen.

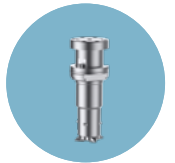
BlueFlow® Heißkanaldüse Typ 18LHF ist nicht für den Vertrieb oder zur Nutzung in den USA und Kanada bestimmt!

WEBCODE
42040

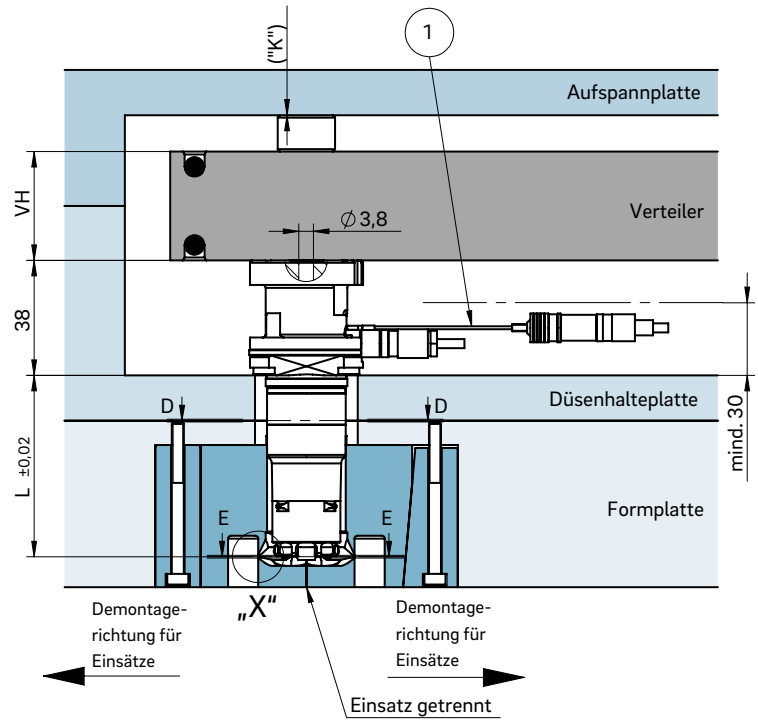
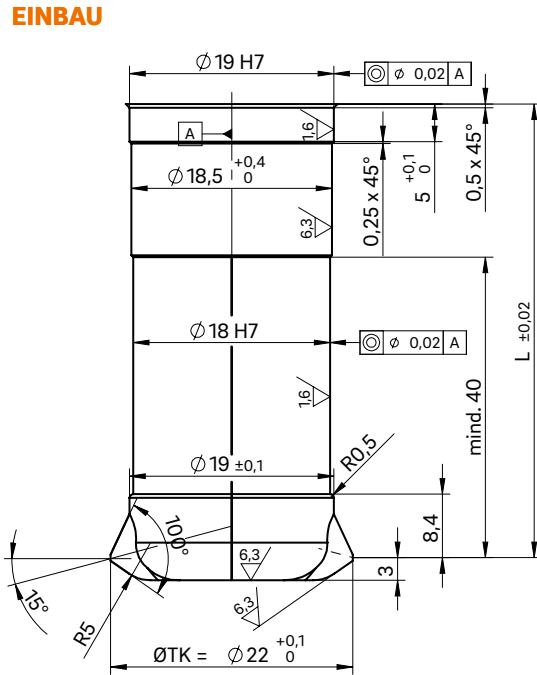


STECKERLAGE ZUR SPITZE

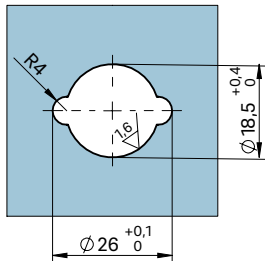




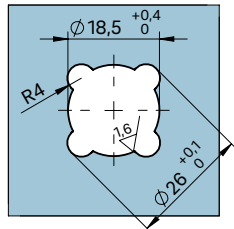
EINBAU



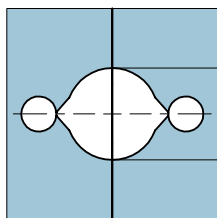
Ansicht D-D für 2 Düsenspitzen



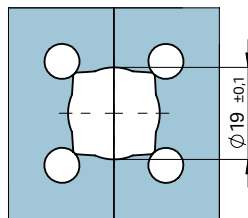
Ansicht D-D für 4 Düsenspitzen



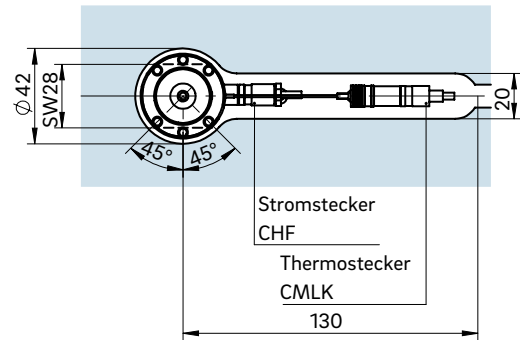
Ansicht E-E für 2 Düsenspitzen



Ansicht E-E für 4 Düsenspitzen



Beispiel Ausnehmung für Düsenkopf, Strom- und Thermofühleranschluss

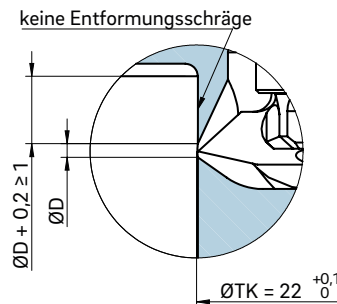


① Thermofühleranschluss in diesem Bereich nur 1 x biegsam; Mindestradius R8
SW = Abflachung am Düsenkopf

Das für die Wärmeausdehnung erforderliche Maß „K“ ist durch Überschleifen der Druckstücke (12+0,1 mm) sicherzustellen! Ermitteln Sie die Differenz zwischen der Höhe des Verteilersystems und der Höhe der Aufspannplatte im montierten Zustand! ΔT gibt die Temperaturdifferenz zwischen der Verarbeitungs- und der Formtemperatur an!

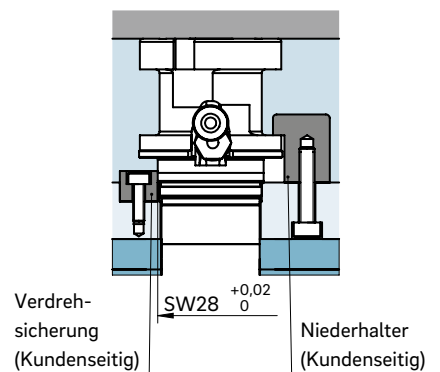
VH	ΔT (°C)	100	150	200	250	300	350
36 mm	K (mm)	0,021	0,059	0,098	0,137	0,177	0,217
46 mm	K (mm)	0,033	0,078	0,124	0,170	0,218	0,264
56 mm	K (mm)	0,046	0,097	0,150	0,203	0,258	0,311

Detail „X“



Zur Vermeidung von Freistrahlbildungen ist z. B. gegen einen Kern zu spritzen.

Verdrehsicherung





22LHT

Mehrfach-Heißkanaldüse für seitliche Anspritzung unter 90°, ohne kalten Pfropfen, mit konventionellem Heizelement

TECHNISCHE DATEN

22LHT

Schmelzekanal-Ød 4,8 mm

Anzahl der Spitzen 1, 2, 4

Betriebsspannung 230 V_{AC}*

Nennlänge der Düse (L) in mm

60 80 100



* Volt Alternating Current (Wechselstrom)

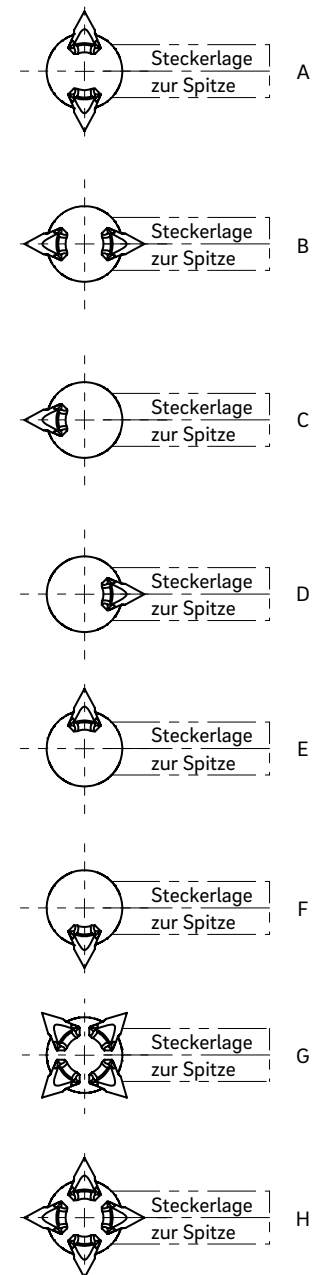
■ verfügbar

HINWEISE

Stromstecker CMT und Thermostecker CMLK sind separat zu bestellen.



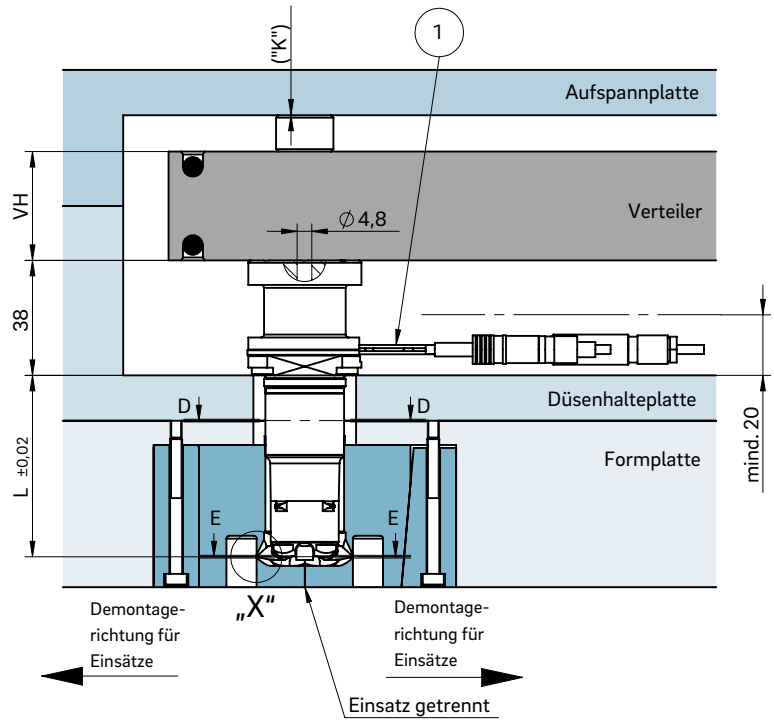
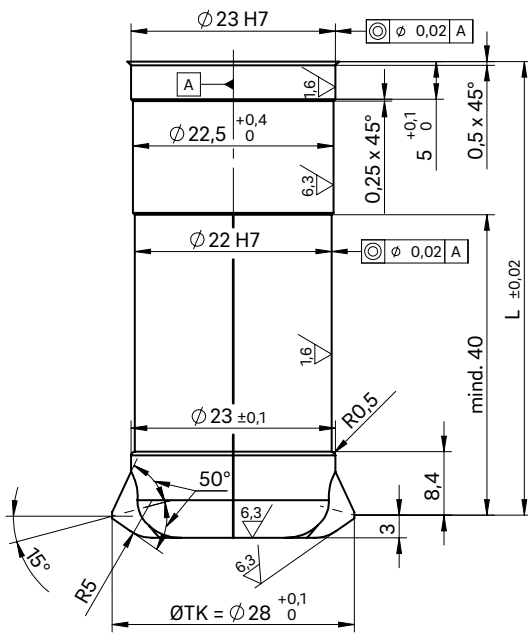
STECKERLAGE ZUR SPITZE



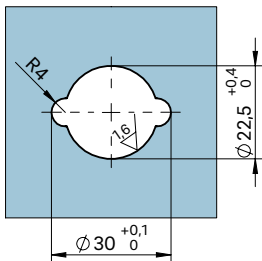
WEBCODE
42050



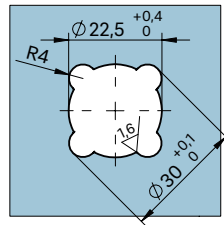
EINBAU



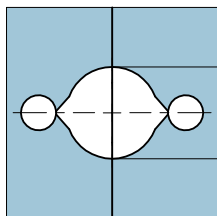
Ansicht D-D für 2 Düsen Spitzen



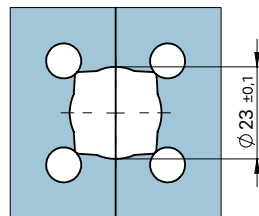
Ansicht D-D für 4 Düsen Spitzen



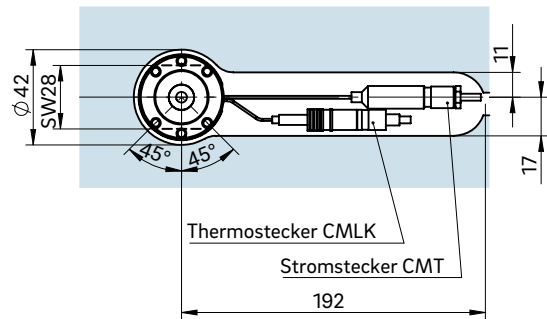
Ansicht E-E für 2 Düsen Spitzen



Ansicht E-E für 4 Düsen Spitzen

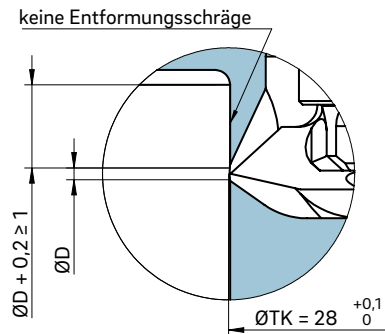


Beispiel Ausnehmung für Düsenkopf, Strom- und Thermofühleranschluss

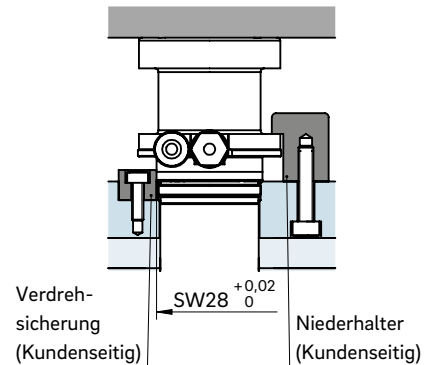


① Thermofühleranschluss in diesem Bereich nur 1 x biegsam; Mindestradius R8
SW = Abflachung am Düsenkopf

Detail „X“



Verdrehsicherung



Das für die Wärmeausdehnung erforderliche Maß „K“ ist durch Überschleifen der Druckstücke (12±0,1 mm) sicherzustellen! Ermitteln Sie die Differenz zwischen der Höhe des Verteilersystems und der Höhe der Aufspannplatte im montierten Zustand! ΔT gibt die Temperaturdifferenz zwischen der Verarbeitungs- und der Formtemperatur an!

VH	ΔT (°C)	100	150	200	250	300	350
36 mm	K (mm)	0,021	0,059	0,098	0,137	0,177	0,217
46 mm	K (mm)	0,033	0,078	0,124	0,170	0,218	0,264
56 mm	K (mm)	0,046	0,097	0,150	0,203	0,258	0,311

Zur Vermeidung von Freistrahlbildungen ist z. B. gegen einen Kern zu spritzen.



26LHT

Mehrfach-Heißkanaldüse für seitliche Anspritzung unter 90°, ohne kalten Pfropfen, mit konventionellem Heizelement

TECHNISCHE DATEN

26LHT

Schmelzekanal-Ød 6,0 mm

Anzahl der Spitzen 1, 2, 4

Betriebsspannung 230 V_{AC}*

Nennlänge der Düse (L) in mm

60 80 100



* Volt Alternating Current (Wechselstrom)

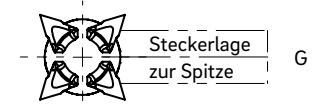
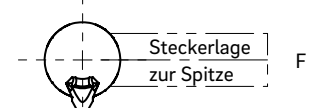
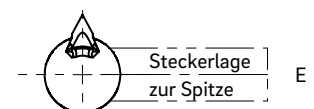
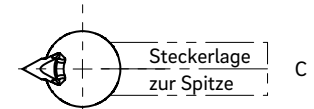
■ verfügbar

HINWEISE

Stromstecker CMT und Thermostecker CMLK sind separat zu bestellen.



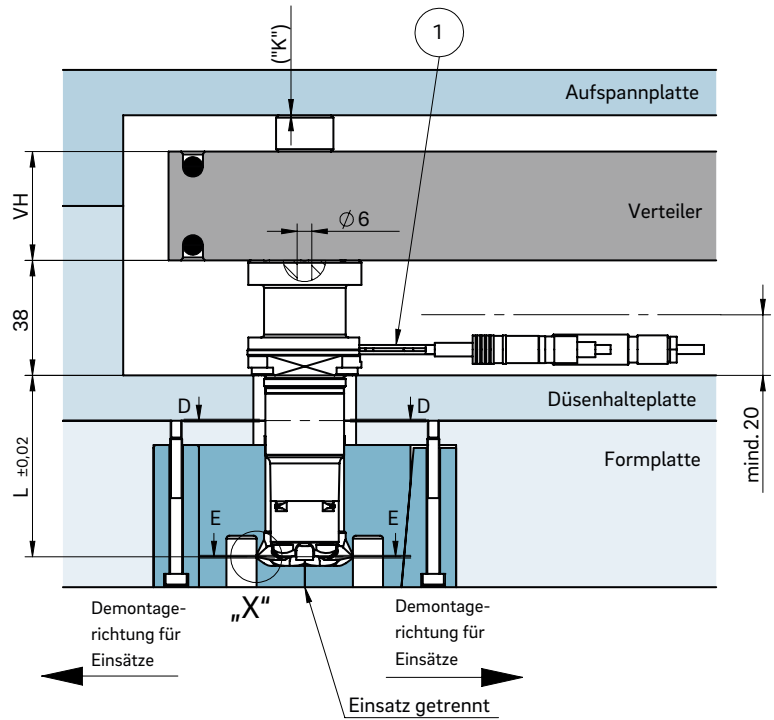
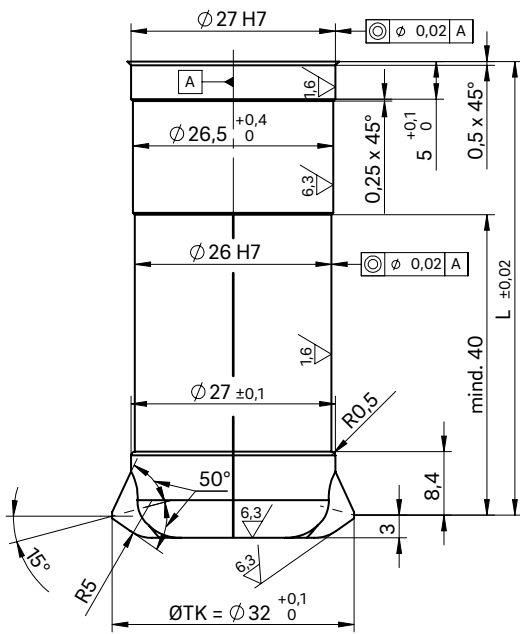
STECKERLAGE ZUR SPITZE



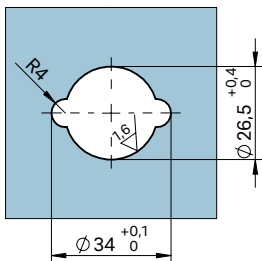
WEBCODE
42060



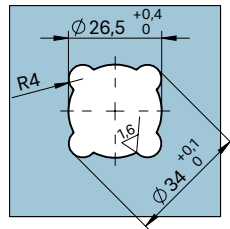
EINBAU



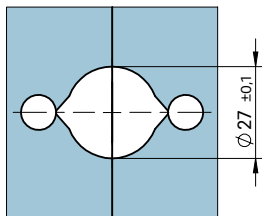
Ansicht D-D für 2 Düsen Spitzen



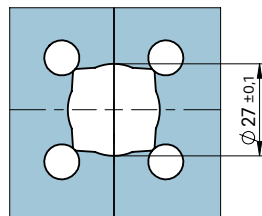
Ansicht D-D für 4 Düsen Spitzen



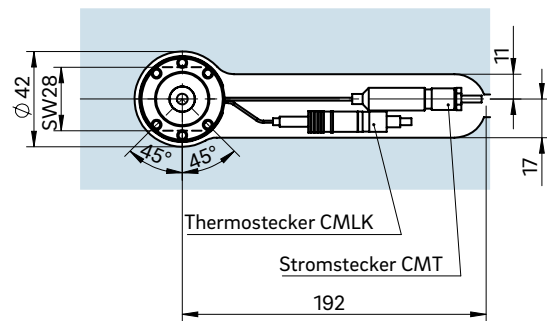
Ansicht E-E für 2 Düsen Spitzen



Ansicht E-E für 4 Düsen Spitzen

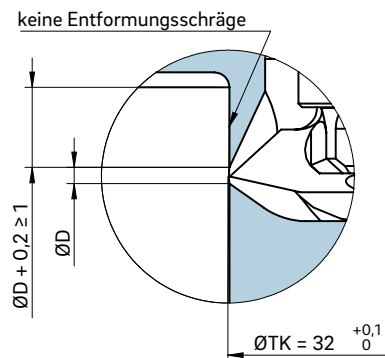


Beispiel Ausnehmung für Düsenkopf, Strom- und Thermofühleranschluss

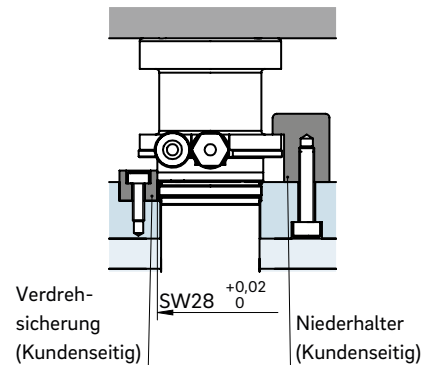


- ① Strom- und Thermofühleranschluss in diesem Bereich nur 1 x biegsam; Mindestradius R8
- SW = Abflachung am Düsenkopf

Detail „D“



Verdrehsicherung



Das für die Wärmeausdehnung erforderliche Maß „K“ ist durch Überschleifen der Druckstücke (12±0,1 mm) sicherzustellen! Ermitteln Sie die Differenz zwischen der Höhe des Verteilersystems und der Höhe der Aufspannplatte im montierten Zustand! ΔT gibt die Temperaturdifferenz zwischen der Verarbeitungs- und der Formtemperatur an!

VH	ΔT (°C)	100	150	200	250	300	350
36 mm	K (mm)	0,021	0,059	0,098	0,137	0,177	0,217
46 mm	K (mm)	0,033	0,078	0,124	0,170	0,218	0,264
56 mm	K (mm)	0,046	0,097	0,150	0,203	0,258	0,311

Zur Vermeidung von Freistrahlfaltungen ist z. B. gegen einen Kern zu spritzen.



4.3 Anschlusselemente

BEHEIZTE AUFNAHMEN

Seite



AHJ5

Beheizte Aufnahme zum Einsatz von LHF/LHT-Düsen als Einzeldüse

20



AHJ8

Beheizte Aufnahme zum Einsatz von der OktaFlow-Düse Typ 8OHT als Einzeldüsen

30



Beheizte Aufnahme Typ AHJ5

Beheizte Aufnahme zum Einsatz von LHF/LHT-Düsen als Einzeldüse

TECHNISCHE DATEN

AHJ5

Betriebsspannung 230 V_{AC} *

Aufnahme Gerade (G)/Radius (R)/
Winkel (W)

Einsetzbar bei Düsentyp/Lieferzeiten:

Typ	18LHF	22LHT	26LHT
AHJ5	■	■	■

* Volt Alternating Current (Wechselstrom)

■ kurze Lieferzeit

HINWEISE

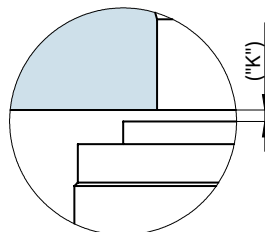
Empfehlung für die Verarbeitung von thermisch empfindlichen Kunststoffen.

Mittels beheizter Aufnahme können die oben angegebenen Düsentypen auch als Einzeldüse eingesetzt werden.

Bei Bestellung Ausführung der Maschinendüse angeben.



Detail „Z“



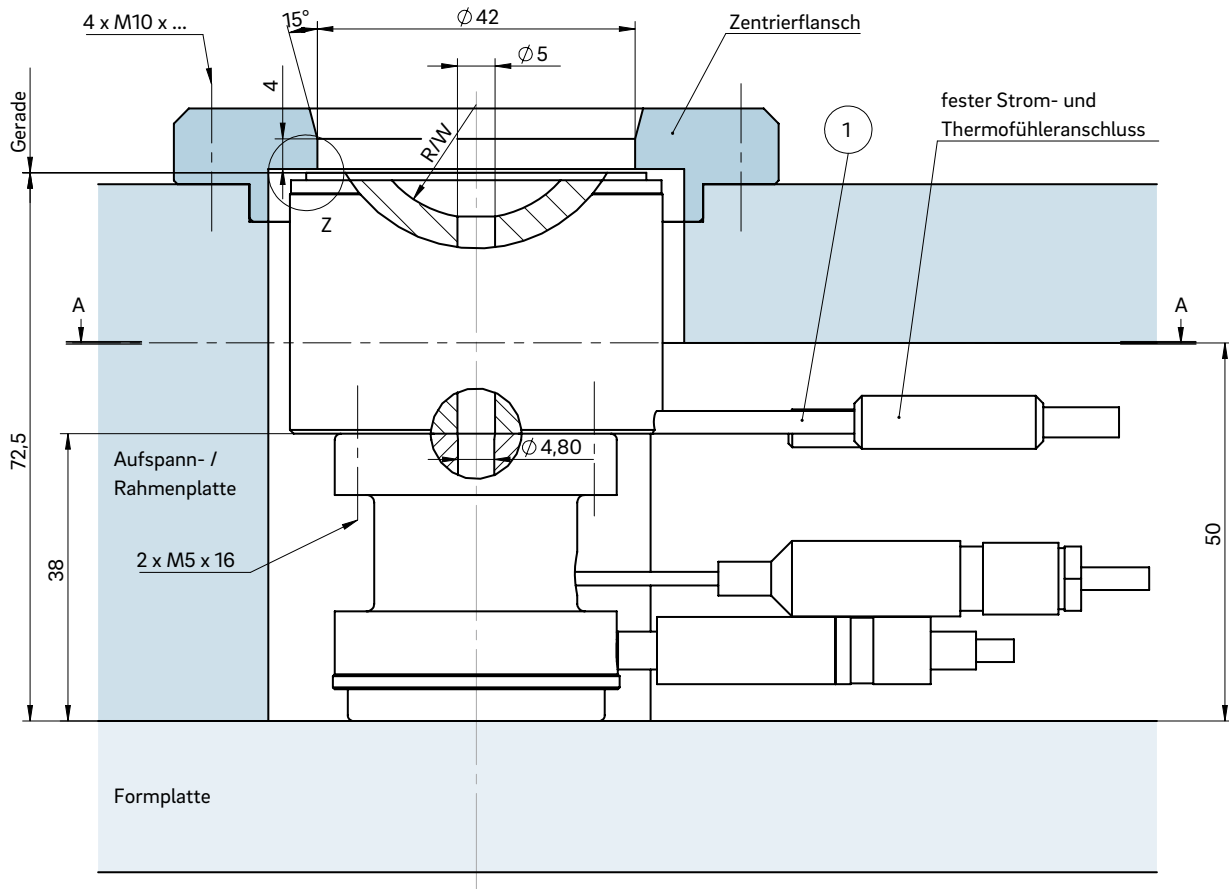
Das für die Wärmeausdehnung erforderliche Maß „K“ ist durch Überschleifen des Zentreflansches sicherzustellen! Ermitteln Sie die Differenz zwischen der Höhe der Düse (mit Aufnahme) und der Höhe des Aufbaus im montierten Zustand! ΔT gibt die Temperaturdifferenz zwischen der Verarbeitungs- und der Formtemperatur an!

ΔT (°C)	100	150	200	250	300	350
K (mm)	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,16

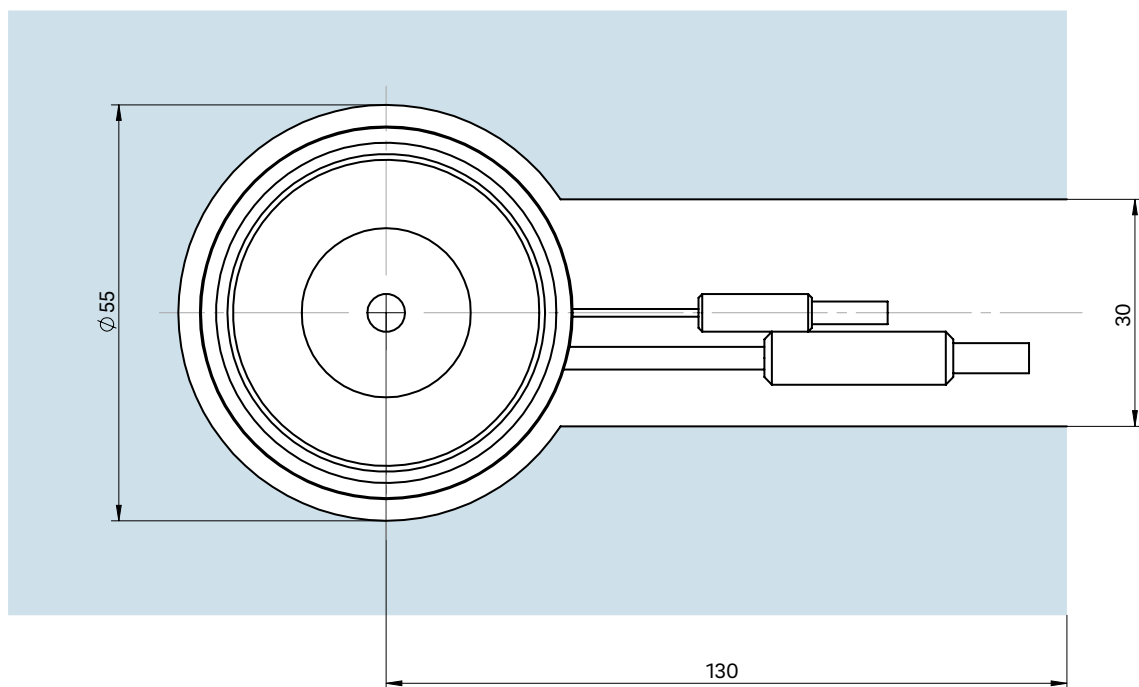
WEBCODE
43010



EINBAU



Schnitt A-A: Ausnehmung für Beheizte Aufnahme AHJ5



① Strom- und Thermofühleranschluss in diesem Bereich 1 × biegsam; Mindestradius R8



Beheizte Aufnahme Typ AHJ8

Beheizte Aufnahme zum Einsatz von der OktaFlow-Düse Typ 80HT als Einzeldüsen

TECHNISCHE DATEN

AHJ8

Betriebsspannung 230 V_{AC} *

Aufnahme Gerade (G)/Radius (R)/
Winkel (W)

Einsetzbar bei Düsentyp/Lieferzeiten:

Typ	80HT
AHJ8	■

* Volt Alternating Current (Wechselstrom)

■ kurze Lieferzeit

HINWEISE

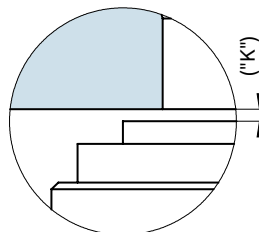
Empfehlung für die Verarbeitung von thermisch empfindlichen Kunststoffen.

Mittels beheizter Aufnahme können die oben angegebenen Düsentypen auch als Einzeldüse eingesetzt werden.

Bei Bestellung Ausführung der Maschinendüse angeben.



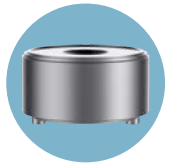
Detail „Z“



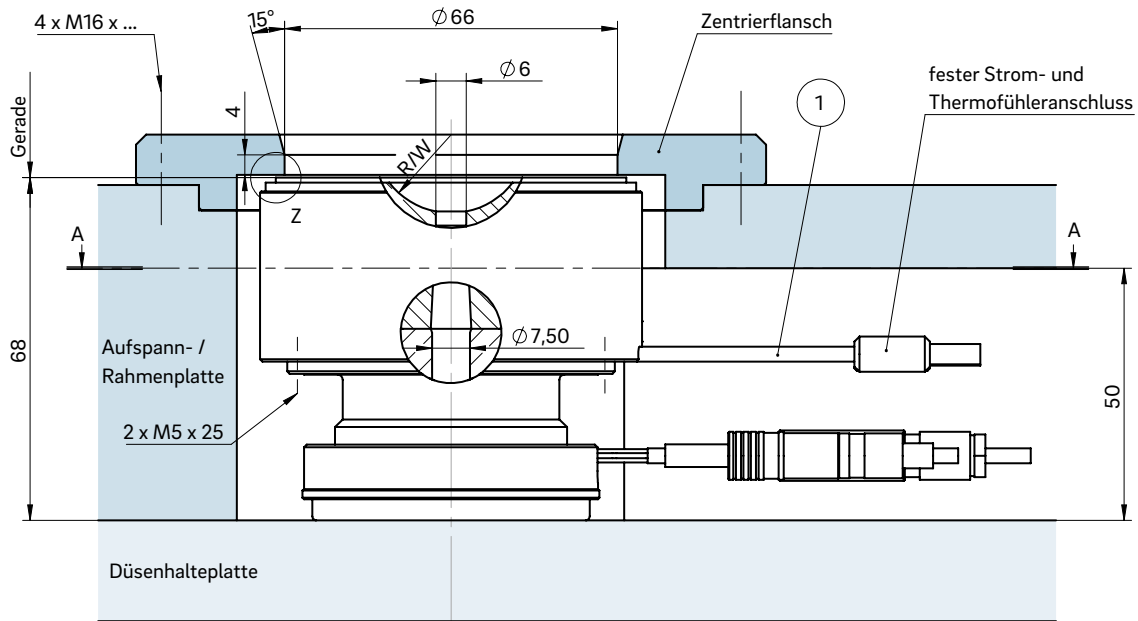
Das für die Wärmeausdehnung erforderliche Maß „K“ ist durch Überschleifen des Zentreiflansches sicherzustellen! Ermitteln Sie die Differenz zwischen der Höhe der Düse (mit Aufnahme) und der Höhe des Aufbaus im montierten Zustand! ΔT gibt die Temperaturdifferenz zwischen der Verarbeitungs- und der Formtemperatur an!

ΔT (°C)	100	150	200	250	300	350
K (mm)	0,04	0,08	0,12	0,16	0,20	0,25

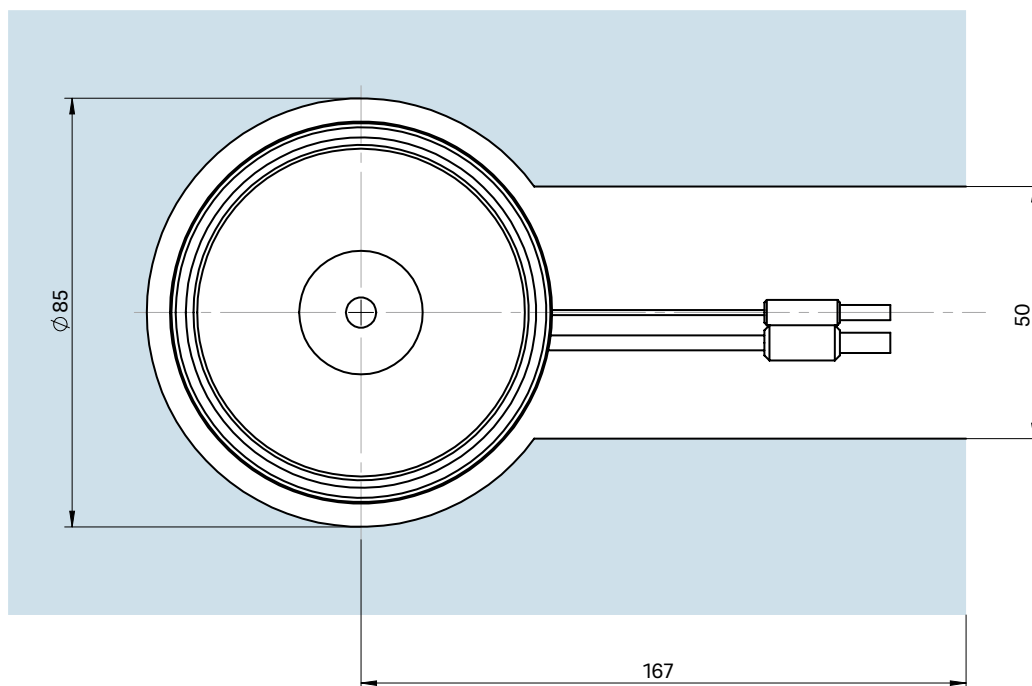
WEBCODE
43020



EINBAU



Schnitt A-A: Ausnehmung für Beheizte Aufnahme AHJ8



① Strom- und Thermofühleranschluss in diesem Bereich 1 x biegsam; Mindestradius R8