

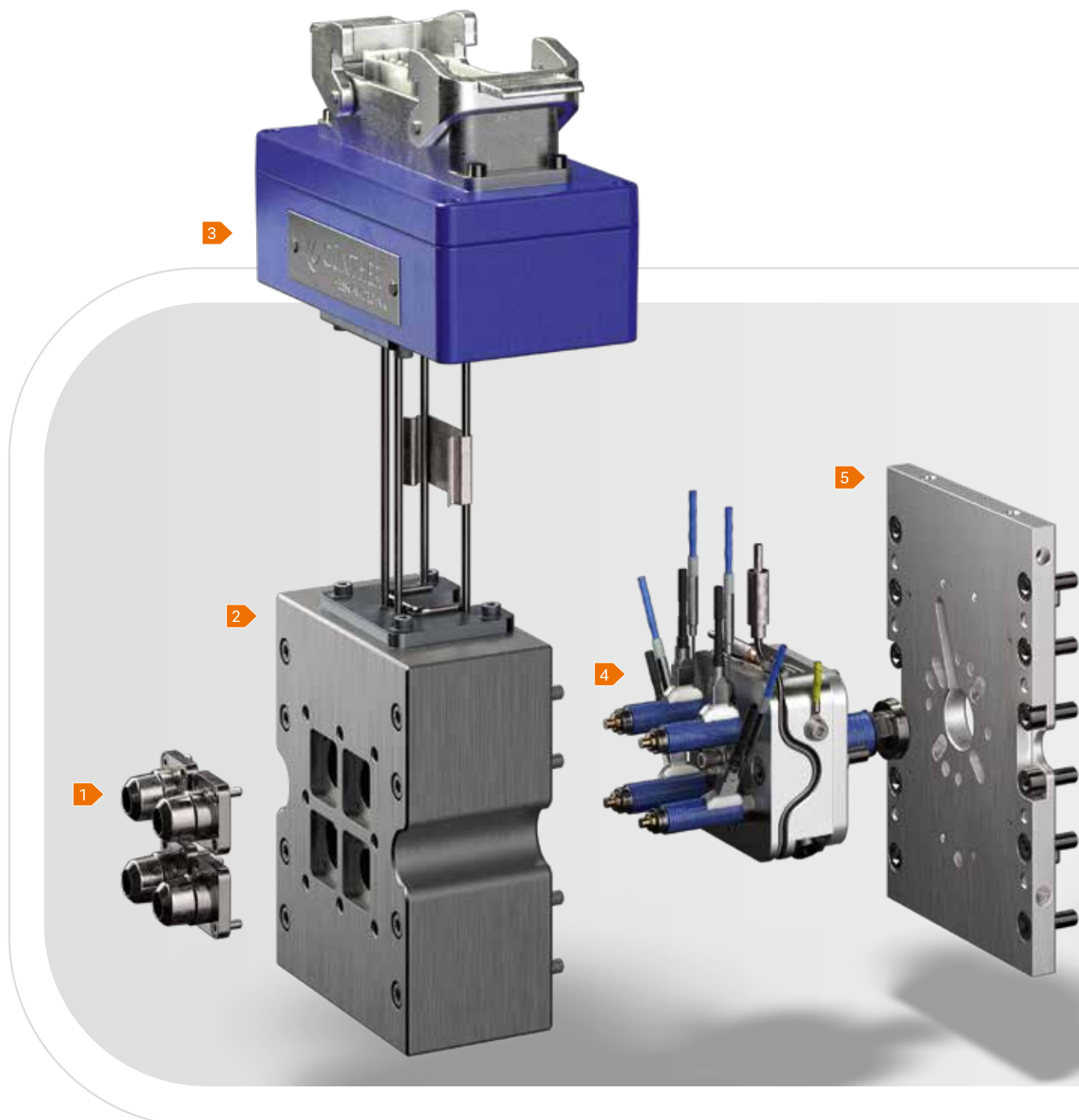


MIKRO-NADELVERSCHLUSSSYSTEM | MINIMALE DIMENSION.
MAXIMALE EFFIZIENZ.



„Es ist schon lange einer meiner Grundsätze,
dass die kleinsten Dinge bei Weitem die
wichtigsten sind.“

Sir Arthur Conan Doyle





Effizient. Präzise. Flexibel.

Mit dem innovativen Mikro-Nadelverschlussystem für kleine Kompaktmaschinen haben wir die Zukunft des Mikro-Spritzgusses neu definiert. Durch einen komplett neu entwickelten Aufbau ist nun eine effiziente Nadelverschluss-Heißkanaltechnik möglich.

Der vollbalancierte Verteiler mit der außenseitig eingepressten Heizung garantiert eine optimale Wärmeübertragung auf den Verteilerblock. Das Ergebnis ist eine homogene Temperaturverteilung, die zur Energieeffizienz beiträgt und eine Verarbeitung von technisch höchst anspruchsvollen Kunststoffen ermöglicht.

Somit ist unser Dickschichtheizer nun auch auf kleineren und effizienteren Spritzgussmaschinen einsetzbar und ermöglicht einen effektiveren Spritzgießprozess.



Systemaufbau

- 1 Düsenschaft
- 2 Düsenhalterplatte
- 3 Kabelkanal & Kabelbox
- 4 Vierfach-Nadelverschlussystem
- 5 Halteplatte für die Mechanik
- 6 Antrieb & Hubmechanismus
- 7 Maschinen-Aufspannplatte



So klein. So gut. So energiesparend.

Das kompakte Vierfach-Heißkanalsystem mit BlueFlow® Düsen weist eine Systemaufbauhöhe von 81 mm auf. Die komplette Einbauhöhe inklusive Nadelverschlussystem beträgt lediglich 129 mm. Der Düsenabstand des Vierfach-Systems ist variabel von 25 bis 30 mm ausgelegt.

Am Anspritzpunkt kommt unsere bewährte PM-Nadelführung zum Einsatz, der standardisierte Anspritzpunkt-Durchmesser wird nach Ihrer Anwendung ausgelegt.



Die Nadelverschlusdüse mit der effizienten BlueFlow® Beheizung.

Unser Heißkanalsystem

- Kleinste Dimensionen
- Hoher Detaillierungsgrad
- Hohe Maßhaltigkeit und engste Toleranzen
- Kostengünstiger Werkzeuginvest durch Systemlösung
- Niedrige Betriebskosten
- Hoher Durchsatz
- Bis zu vier Artikel können gleichzeitig abgespritzt werden

Eine Optik, die sich sehen lassen kann

Die Anspritzpunktqualität ist sehr hochwertig. Besonders wenn kleine Teile wie medizinische Artikel zu fertigen sind, kann der Einsatz eines Nadelverschluss-Heißkanalsystems die Effektivität des Werkzeugs durch das absolut gleichmäßige Öffnen und Schließen der Anspritzpunkte optimieren. Dank der neu entwickelten Nadelverschlusstechnik können nun auch sehr sensible Kunststoffe ohne Angussreste gratfrei verarbeitet werden. Das definierte Öffnungsverhalten der Verschlussnadeln ermöglicht einen stabilen Spritzgussprozess.





Innovative Hubmechanismus-Technologie

Die innovative Hubmechanismus-Technologie des Nadelverschlussystems rundet das neue GÜNTHER Heißkanalsystem ab. Der Hubmechanismus, der in die Aufspannplatte einer Spritzgussmaschine integriert ist, wird von einer Antriebseinheit verfahren. Die in der Hubplatte eingearbeitete geschwungene Nut ist so ausgelegt, dass die Kraft effektiv übertragen werden kann. So ist die höchste Kraft dann vorhanden, wenn die Nadel in die Kavität eintaucht.

Die kompakte Baugruppe Hubmechanik ist aus korrosionsbeständigem Stahl und lässt auch ohne Weiteres hohe Werkzeugtemperaturen zu.

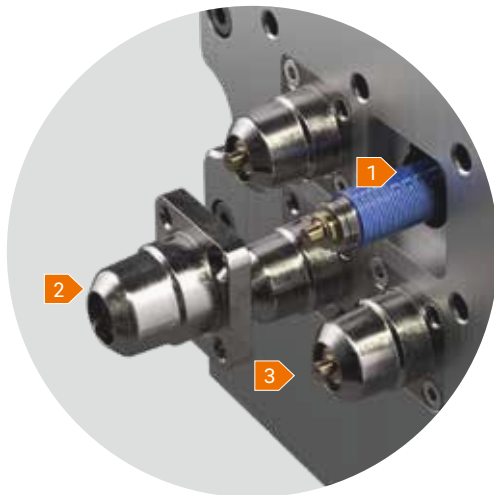


Korrosionsbeständig und für hohe Temperaturen geeignet:
die innovative Hubmechanik.



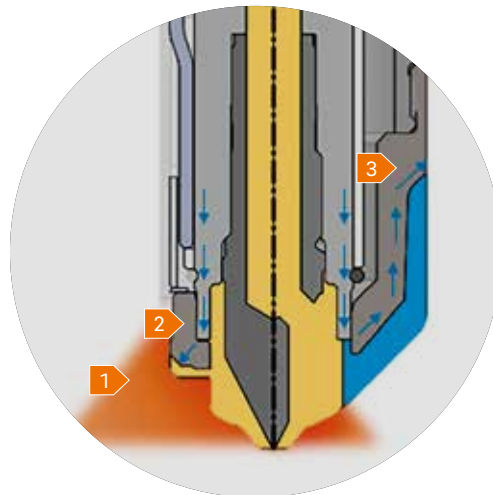
Steigern Sie Ihre Energieeffizienz

Durch die Auslegung mit einem optionalen Düsenschaft aus einer Titanlegierung erreichen Sie eine hervorragende Isolierung im vorderen Düsenbereich. Hierdurch verringert sich der Wärmeverlust zwischen Düse und Kavität deutlich. Dies sorgt für hohe Wirtschaftlichkeit und optimiert den prozesssicheren und energieeffizienten Spritzgießprozess.



Düsenschaft

- 1 BlueFlow® Dickschichtheizung
- 2 Düsenschaft
- 3 Nadelführung



Thermische Trennung

- 1 Wärmeableitung
- 2 Titan-Ring
- 3 Titan-Kappe

Unsere Kompetenz. Ihre Vorteile.

- Verschiedenste Antriebsmöglichkeiten, wie beispielsweise Pneumatik, Hydraulik und Elektronik
- Schnelle und sichere Nadelbewegung
- Absolut gleichmäßiges Verschließen durch ausgefeilte Hubmechanik
- Alle Materialien sind hochtemperaturgeeignet
- Wartungsfreundlich, einfaches Wechseln der beanspruchten Bauteile
- Minimale Reibung an den beweglichen Bauteilen
- Optimale Auslegung Weg-/Nadelkraft-Übersetzung
- Energieeffizienz



„Mit dem Mikro-Nadelverschlussystem mit kompakter Bauhöhe hat mir GÜNTHER einen meiner sehnlichsten Wünsche erfüllt.“

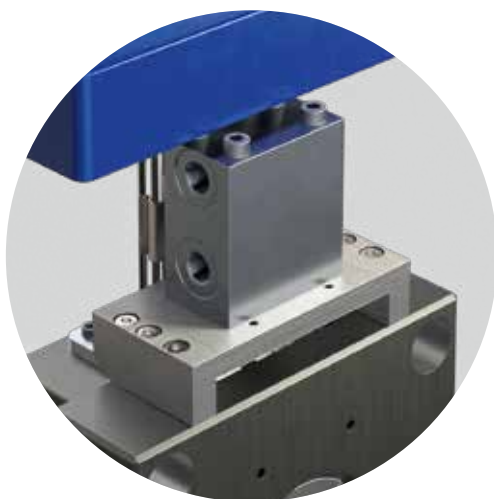
Marc Tesche, Geschäftsführer CHRISTMANN Kunststofftechnik



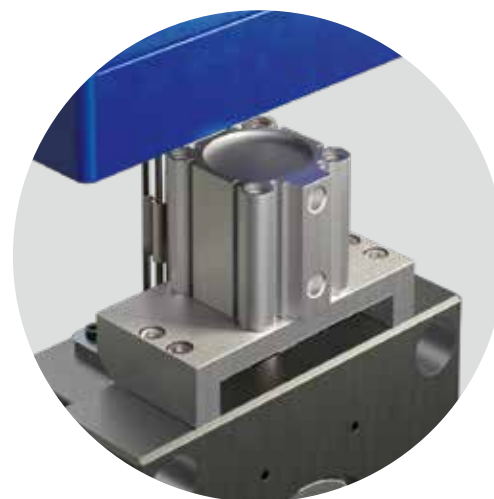
In der Praxis bewährt

Bereits erfolgreich bewährt hat sich unser Mikro-Nadelverschlussystem auch unter realen Bedingungen. Zur Herstellung eines Spindelumwerfers (0,35 g) aus thermoplastischen Hochleistungskunststoffen wurde das Vierfach-Heißkanalsystem mit optimiertem Hubmechanismus in die Maschinenaufspannplatte einer babyplast Mikro-Spritzgussmaschine integriert.

Freie Wahl der Antriebseinheit



Hydraulische Ansteuerung
der Verschlussnadeln



Pneumatische Ansteuerung
der Verschlussnadeln

Unser Service für Sie:

- Umfassende Beratung bei der Planung
- Unterstützung bei der Projektierung
- Maßgeschneidertes System für Ihre individuellen Anforderungen
- Variable Stichmaßgestaltung
- Standardisierte Bauweise
- Kürzeste Lieferzeit
- Höchste Qualität



Profitieren Sie von den technischen Vorteilen des Mikro-Nadelverschluss-systems:

T +49 6451 5008-0
info@guenther-heisskanal.de