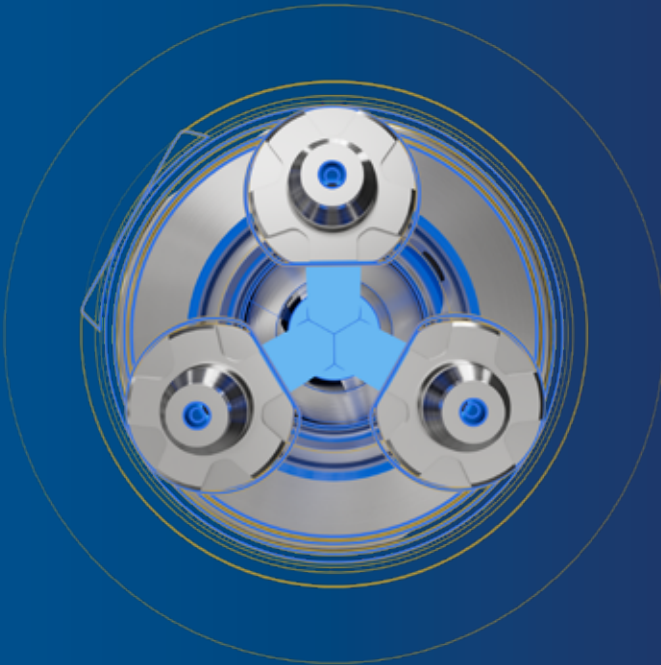


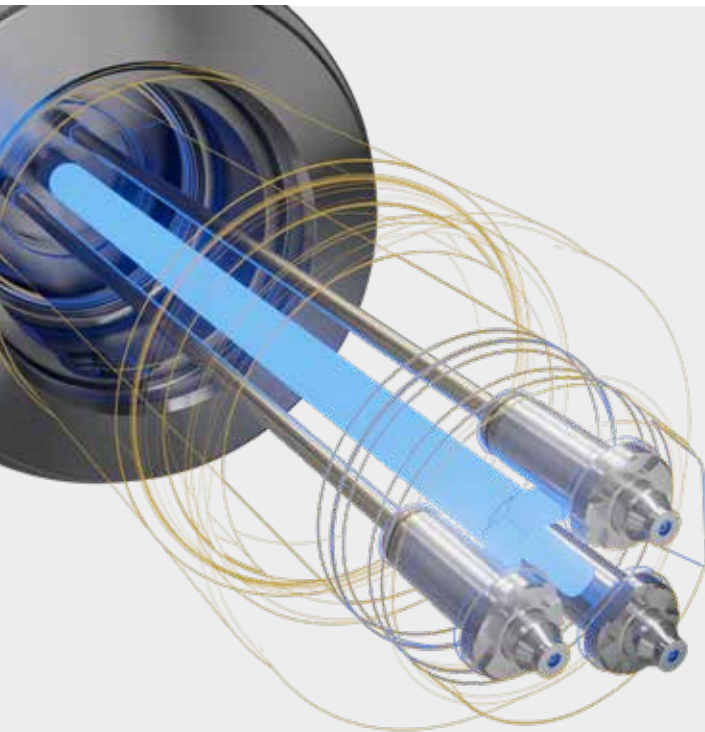
## HÖCHSTE PRÄZISION AUF KLEINSTEM RAUM MIT DER PRISMA-DÜSE



## Mehrfachanbindung für exakte Anspritzpunkte

Die Prisma-Düse setzt neue Maßstäbe in Präzision. Ihre fortschrittliche Mehrfachanbindung mit Nadelverschluss ermöglicht eine sehr gute Anspritzpunktqualität, selbst bei kleinsten Teilkreisdurchmessern. Das exakt gleichmäßige Öffnen und Schließen der Anspritzpunkte ermöglicht höchste Präzision bei der Verarbeitung und individuelle Anpassungen an verschiedene Anforderungen.

**Die Prisma-Düse ist mit zwei, drei, vier oder fünf Anspritzpunkten verfügbar.**



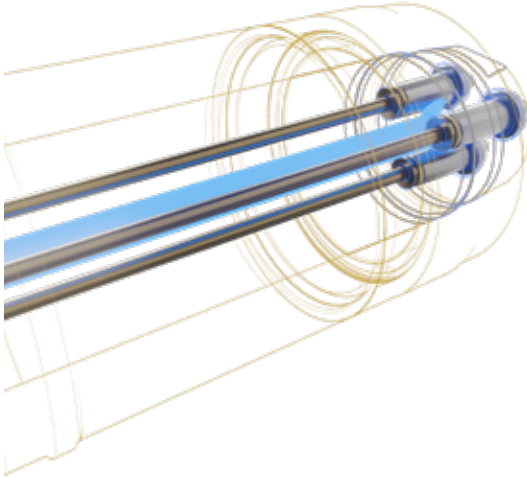
## Langlebigkeit und höchste Qualität

Entwickelt für eine hohe Lebensdauer und maximale Präzision, überzeugt die Prisma-Düse durch ihre innovative Konstruktion. Die wechselbaren Nadelführungen aus PM-Stahl erreichen eine hohe Standzeit und sind im Servicefall einfach auszutauschen. Die Nadel ist außerhalb des Schmelzkanals positioniert und wird nur im Anschnittbereich durch die Kunststoffschmelze erwärmt. Diese Düsen-Ausführung ist optimal für Anwendungen mit hohen Anforderungen an Prozesssicherheit und Produktqualität.

### Ihre Vorteile:

- Exakte Nadelverschluss-Technologie bei geringsten Platzmöglichkeiten
- Präzise Anspritzpunkte bei kleinsten Teilkreisdurchmessern
- Individuell anpassbar für verschiedene Anwendungen
- Langlebige Konstruktion mit minimalem Verschleiß
- Optimale Wärmeverteilung





## Optimale Wärmeverteilung für effiziente Schmelzeverarbeitung

Die Prisma-Düse zeichnet sich durch ein sehr homogenes Temperaturprofil im Schmelzekanal aus. Durch die Ausführung mit zweigeteiltem Schaft in der Kombination aus Titanlegierung und Werkzeugstahl ergibt sich eine optimale thermische Trennung zwischen Werkzeug und Heißkanal. Die Schmelze wird thermisch nicht geschädigt. Bei der Anbindung mit mehreren An schnittpunkten und gleichmäßigem Öffnen der An schnittpunkte können gute Rundlaufeigenschaften erreicht werden.



## Unser Service für Sie:

- Umfassende Beratung bei der Planung
- Unterstützung bei der Projektierung
- Maßgeschneidertes System für Ihre individuellen Anforderungen
- Variable Stichmaßgestaltung
- Standardisierte Bauweise
- Kürzeste Lieferzeit
- Höchste Qualität



**Wir beraten Sie gern:**

T +49 6451 5008-0  
info@guenther-heisskanal.de

**GÜNTHER Heisskanaltechnik GmbH**

Industriepark Nord | Sachsenberger Straße 1 | 35066 Frankenberg (Eder)

T +49 6451 5008 - 0 | F +49 6451 5008 - 50

info@guenther-heisskanal.de | www.guenther-heisskanal.de

