



**Offene  
Heißkanalsysteme**





## 2.5 Anschlusselemente

### BEHEIZTE AUFNAHMEN

Seite



**AHJ4-6**

Beheizte Aufnahme zum Einsatz von Systemdüsen als Einzeldüsen

20



**AHJ8-12**

Beheizte Aufnahme zum Einsatz von Systemdüsen als Einzeldüsen

30



**AMJ8-12**

Beheizte Aufnahme zum Einsatz von Systemdüsen als Einzeldüsen

35

### ANSCHLUSSTÜCKE



**AK**

Anschlussstück als Verbindung zwischen Maschinendüse und Verteiler

40



**AKV**

Anschlussstück als Verbindung zwischen Maschinendüse und Verteiler

50



**AS**

Anschlussstück als Verbindung zwischen Maschinendüse und Verteiler

60



**ASV**

Anschlussstück als Verbindung zwischen Maschinendüse und Verteiler

70



# Beheizte Aufnahme Typ AHJ4-6

## Beheizte Aufnahme zum Einsatz von Systemdüsen als Einzeldüsen

### TECHNISCHE DATEN

#### AHJ4-6

**Betriebsspannung** 230 V<sub>AC</sub> \*

**Aufnahme** Gerade (G)/Radius (R)/  
Winkel (W)

**Einsetzbar bei Düsentyp/Lieferzeiten:**

Typ	4SHF/DHF	5SHF/DHF 5SHT/DHT	6SHF/DHF 6SHT/DHT
AHJ4	■		
AHJ5		■	
AHJ6			■

\* Volt Alternating Current (Wechselstrom)

■ kurze Lieferzeit

### HINWEISE

Empfehlung für die Verarbeitung von thermisch empfindlichen Kunststoffen.

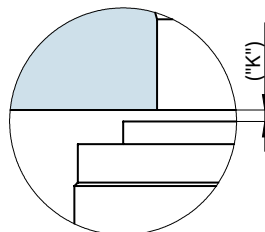
Mittels beheizter Aufnahme können die oben angegebenen Düsentypen auch als Einzeldüse eingesetzt werden.

Bei Bestellung Ausführung der Maschinendüse angeben.



Typ	Beheizte Aufnahme (mm)		Einbau (mm)	
	Ød1	Ød	A	B
			Festigkeitsklasse 12.9 (DIN EN ISO 4762) Schraubengröße	Festigkeitsklasse 12.9 (DIN EN ISO 4762) Schraubengröße
AHJ4	4,0	3,8	4 x M10 x ...	2 x M5 x 16
AHJ5	5,0	4,8	4 x M10 x ...	2 x M5 x 16
AHJ6	6,0	6,0	4 x M12 x ...	2 x M5 x 16

Detail „Z“



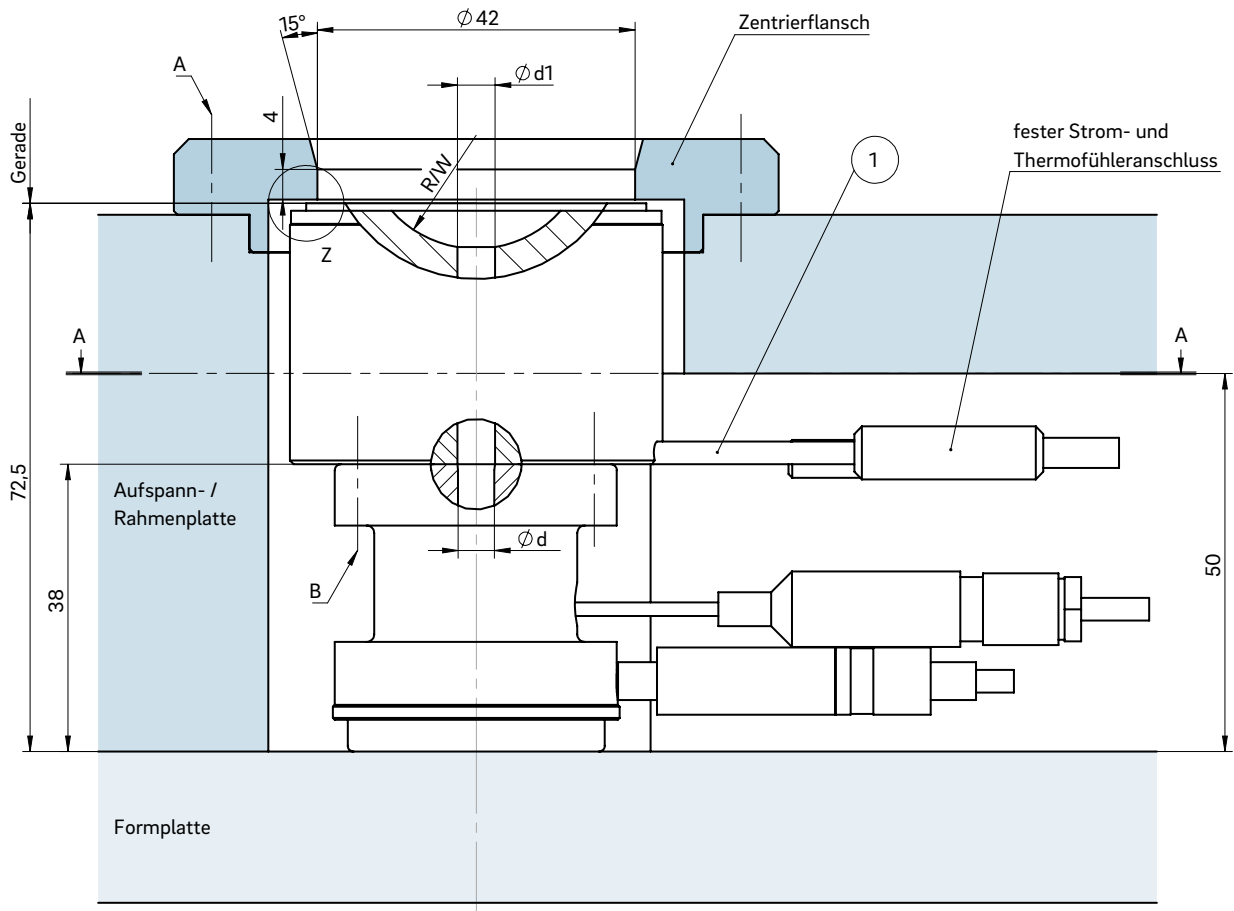
Das für die Wärmeausdehnung erforderliche Maß „K“ ist durch Überschleifen des Zentreflansches sicherzustellen! Ermitteln Sie die Differenz zwischen der Höhe der Düse (mit Aufnahme) und der Höhe des Aufbaus im montierten Zustand!  $\Delta T$  gibt die Temperaturdifferenz zwischen der Verarbeitungs- und der Formtemperatur an!

$\Delta T$ (°C)	100	150	200	250	300	350
K (mm)	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,16

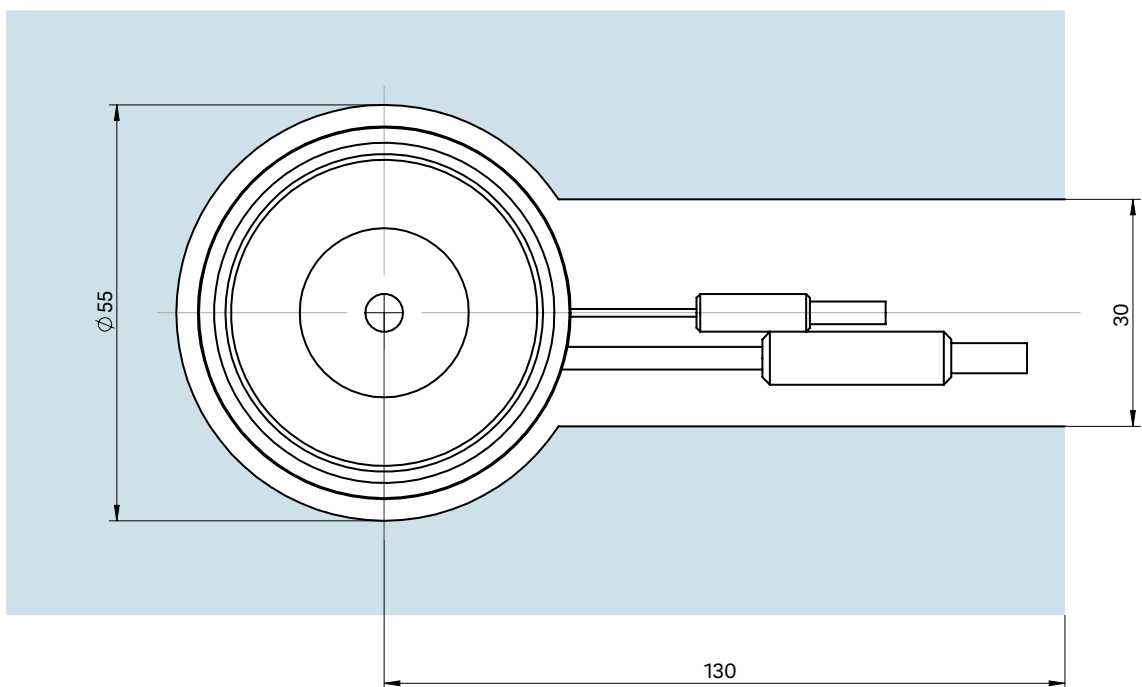
**WEBCODE**  
24010



**EINBAU**



Schnitt A-A: Ausnehmung für Beheizte Aufnahme AHJ4-6



① Strom- und Thermofühleranschluss in diesem Bereich 1 × biegsam; Mindestradius R8



# Beheizte Aufnahme Typ AHJ8-12

## Beheizte Aufnahme zum Einsatz von Systemdüsen als Einzeldüsen

### TECHNISCHE DATEN

#### AHJ8-12

**Betriebsspannung** 230 V<sub>AC</sub> \*

**Aufnahme** Gerade (G)/Radius (R)/  
Winkel (W)

**Einsetzbar bei Düsentyp/Lieferzeiten:**

Typ	8SHT/DHT	10SHT/DHT	12SHT/DHT
AHJ8	■		
AHJ10		■	
AHJ12			■

\* Volt Alternating Current (Wechselstrom)

■ kurze Lieferzeit

### HINWEISE

Empfehlung für die Verarbeitung von thermisch empfindlichen Kunststoffen.

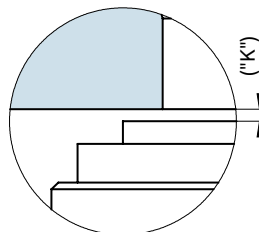
Mittels beheizter Aufnahme können die oben angegebenen Düsentypen auch als Einzeldüse eingesetzt werden.

Bei Bestellung Ausführung der Maschinendüse angeben.



Beheizte Aufnahme (mm)			Einbau (mm)	
Typ	Ød1	Ød	A	B
			Festigkeitsklasse 12.9 (DIN EN ISO 4762) Schraubengröße	Festigkeitsklasse 12.9 (DIN EN ISO 4762) Schraubengröße
AHJ8	6,0	7,5	4 x M12 x ...	2 x M5 x 25
AHJ10	8,0	10,0	4 x M12 x ...	2 x M5 x 25
AHJ12	10,0	12,0	4 x M16 x ...	2 x M5 x 25

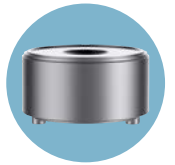
Detail „Z“



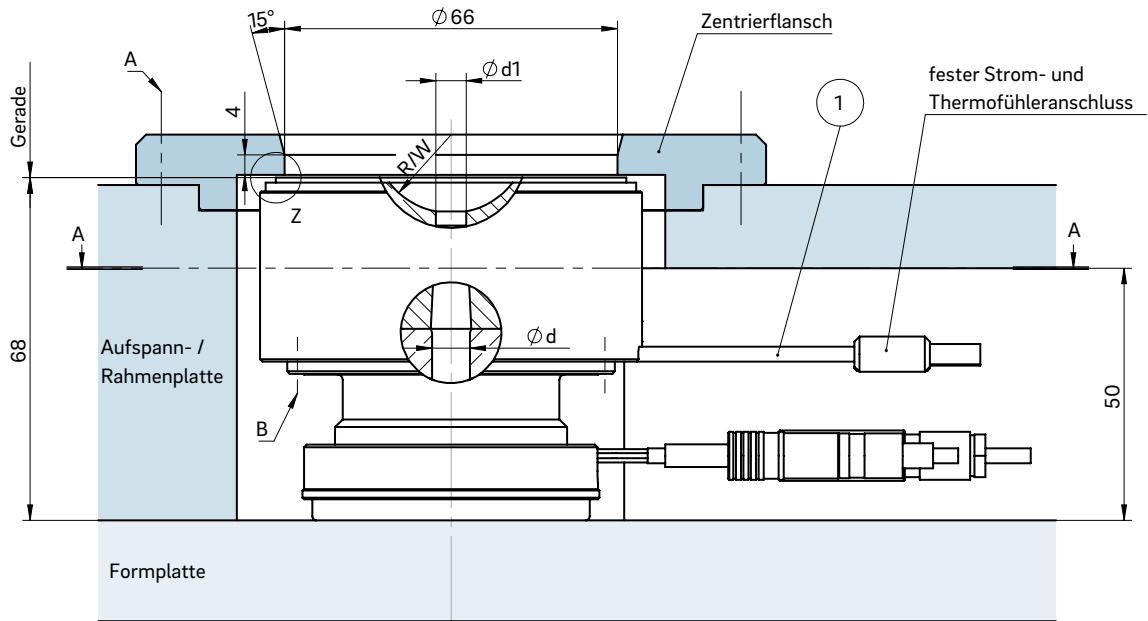
Das für die Wärmeausdehnung erforderliche Maß „K“ ist durch Überschleifen des Zentreflansches sicherzustellen! Ermitteln Sie die Differenz zwischen der Höhe der Düse (mit Aufnahme) und der Höhe des Aufbaus im montierten Zustand! ΔT gibt die Temperaturdifferenz zwischen der Verarbeitungs- und der Formtemperatur an!

ΔT (°C)	100	150	200	250	300	350
K (mm)	0,04	0,08	0,12	0,16	0,20	0,25

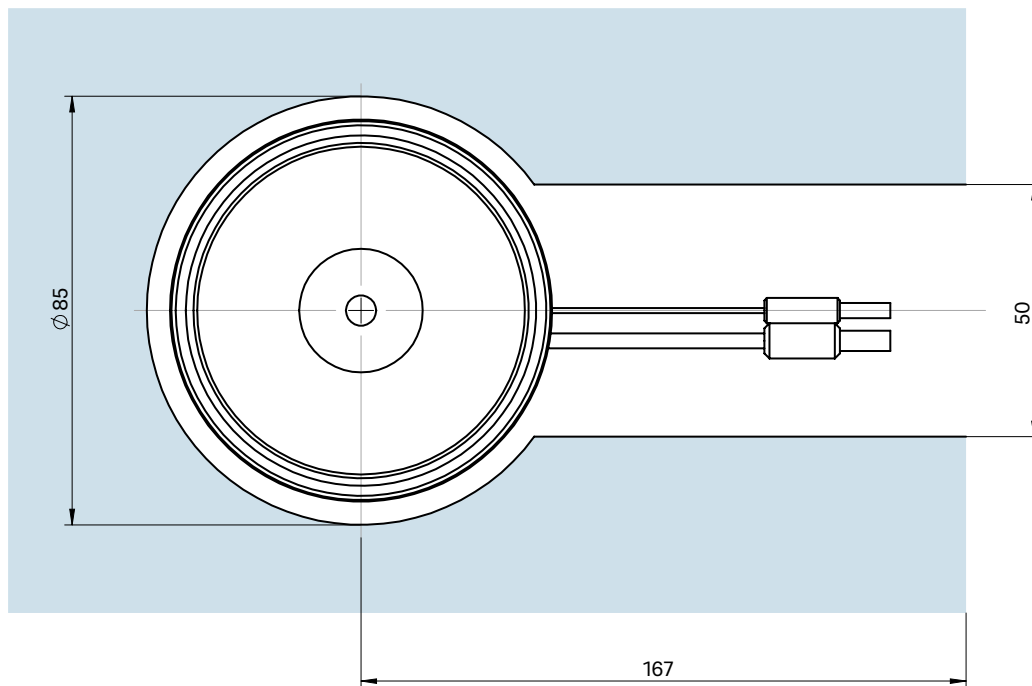
**WEBCODE**  
24020



**EINBAU**



Schnitt A-A: Ausnehmung für Beheizte Aufnahme AHJ8-12



① Strom- und Thermofühleranschluss in diesem Bereich 1 × biegsam; Mindestradius R8



# Beheizte Aufnahme Typ AMJ8-12

## Beheizte Aufnahme zum Einsatz von Systemdüsen als Einzeldüsen

### TECHNISCHE DATEN

#### AMJ8-12

**Betriebsspannung** 230 V<sub>AC</sub> \*

**Aufnahme** Gerade (G)/Radius (R)/  
Winkel (W)

**Einsetzbar bei Düsentyp/Lieferzeiten:**

Typ	8SMT/DMT	10SMT/DMT	12SMT/DMT
AMJ8	■		
AMJ10		■	
AMJ12			■

\* Volt Alternating Current (Wechselstrom)

■ kurze Lieferzeit

### HINWEISE

Empfehlung für die Verarbeitung von thermisch empfindlichen Kunststoffen.

Mittels beheizter Aufnahme können die oben angegebenen Düsentypen auch als Einzeldüse eingesetzt werden.

Bei Bestellung Ausführung der Maschinendüse angeben.

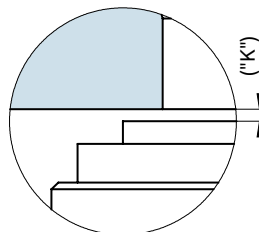


Beheizte Aufnahme (mm)

Einbau (mm)

Typ	Ød1	Ød	Einbau (mm)	
			A	B
			Festigkeitsklasse 12.9 (DIN EN ISO 4762) Schraubengröße	Festigkeitsklasse 12.9 (DIN EN ISO 4762) Schraubengröße
AMJ8	6,0	7,5	4 x M12 x ...	2 x M5 x 25
AMJ10	8,0	10,0	4 x M12 x ...	2 x M5 x 25
AMJ12	10,0	12,0	4 x M16 x ...	2 x M5 x 25

Detail „Z“

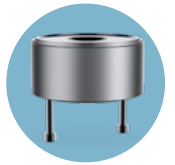


Das für die Wärmeausdehnung erforderliche Maß „K“ ist durch Übersleifen des Zentreflansches sicherzustellen! Ermitteln Sie die Differenz zwischen der Höhe der Düse (mit Aufnahme) und der Höhe des Aufbaus im montierten Zustand!  $\Delta T$  gibt die Temperaturdifferenz zwischen der Verarbeitungs- und der Formtemperatur an!

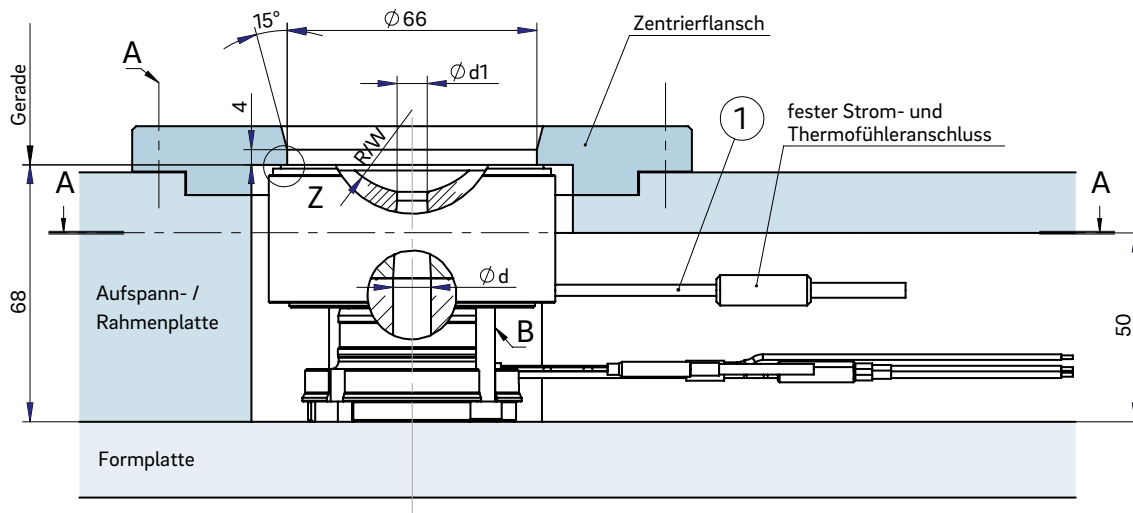
$\Delta T$ (°C)	100	150	200	250	300	350
K (mm)	0,04	0,08	0,12	0,16	0,20	0,25

WEBCODE  
24030

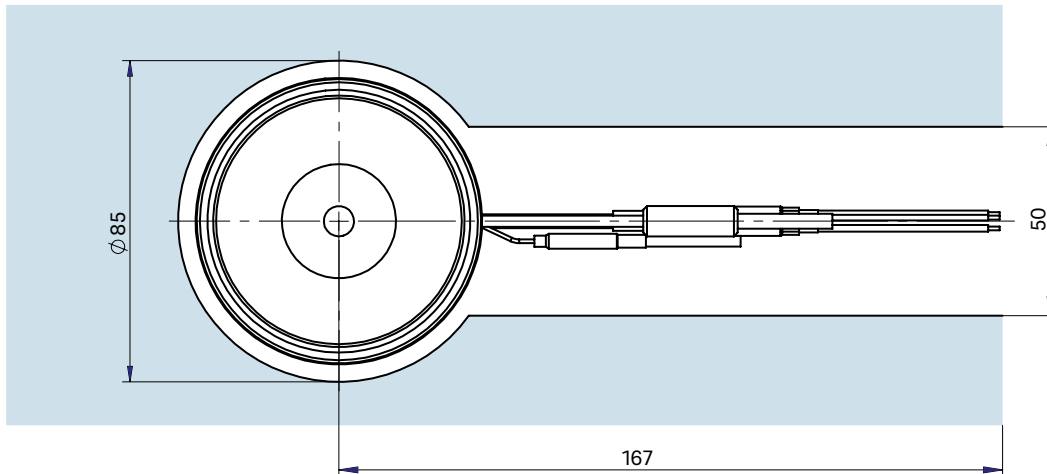




**EINBAU**



Schnitt A-A: Ausnehmung für Beheizte Aufnahme AMJ8-12



① Strom- und Thermofühleranschluss in diesem Bereich 1 x biegsam; Mindestradius R8



## Anschlussstück Typ AK

Anschlussstück als Verbindung zwischen Maschinendüse und Verteiler

### TECHNISCHE DATEN

#### AK

**Aufnahme** Gerade (G)/Radius (R)/  
Winkel (W)

**Anschlussstück (mm):**

Typ	Ød1	Ød2	
AK3	3	3	■
AK4	4	4	■
AK5	5	5	■
AK6	6	6	■
AK8	6	8	■
AK10	8	10	■

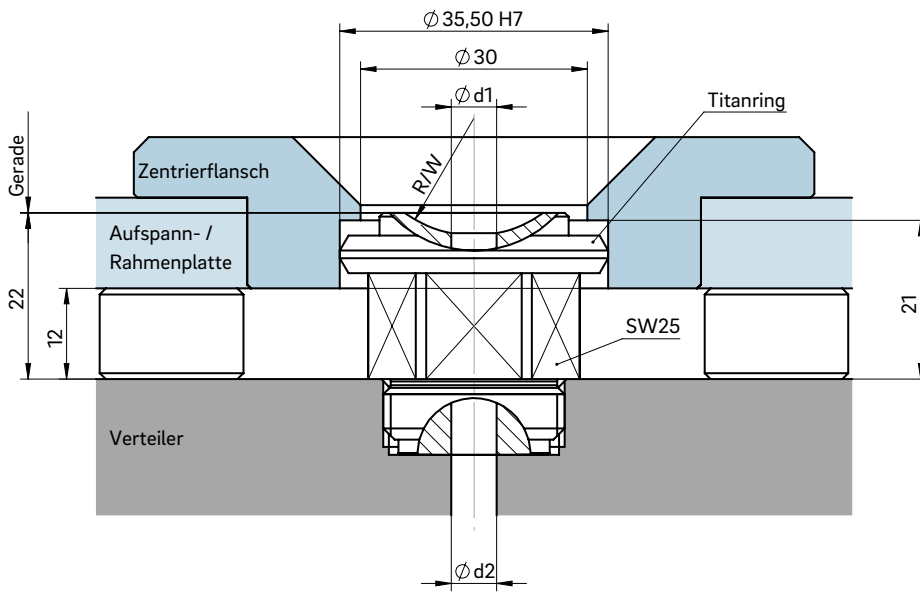
■ kurze Lieferzeit

### HINWEISE

Bei Bestellung Ausführung der Maschinendüse angeben.



**WEBCODE**  
24110

**EINBAU**



## Anschlussstück Typ AKV

Anschlussstück als Verbindung zwischen Maschinendüse und Verteiler

### TECHNISCHE DATEN

#### AKV

**Betriebsspannung** 230 V<sub>AC</sub> \*

**Aufnahme** Gerade (G)/Radius (R)/  
Winkel (W)

**Nennlänge L (mm) des Anschlussstückes/  
Lieferzeiten:**

Typ	40	50	60
AKV3	■	■	■
AKV4	■	■	■
AKV5	■	■	■
AKV6	■	■	■
AKV8	■	■	■
AKV10	■	■	■

\* Volt Alternating Current (Wechselstrom)

■ kurze Lieferzeit

### HINWEISE

Bei Bestellung Ausführung der Maschinendüse angeben.



Typ	Anschlussdüse (mm)	
	Ød1	Ød2
AKV3	3	3
AKV4	4	4
AKV5	5	5
AKV6	6	6
AKV8	6	8
AKV10	8	10

WEBCODE  
24120





## Anschlussstück Typ AS

Anschlussstück als Verbindung zwischen Maschinendüse und Verteiler

### TECHNISCHE DATEN

#### AS

**Aufnahme** Gerade (G)/Radius (R)/  
Winkel (W)

**Anschlussstück (mm):**

Typ	Ød1	Ød2	
AS12	10	12	■
AS14	12	14	■
AS16	14	16	■

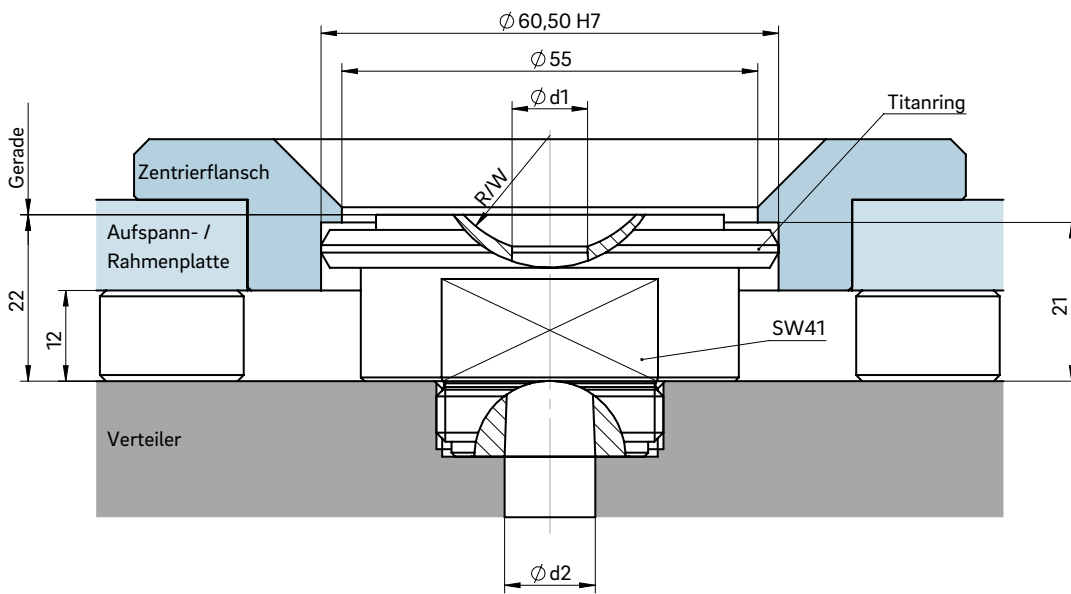
■ kurze Lieferzeit

### HINWEISE

Bei Bestellung Ausführung der Maschinendüse angeben.



**WEBCODE**  
24130

**EINBAU**



## Anschlussstück Typ ASV

Anschlussstück als Verbindung zwischen Maschinendüse und Verteiler

### TECHNISCHE DATEN

#### ASV

**Betriebsspannung** 230 V<sub>AC</sub> \*

**Aufnahme** Gerade (G)/Radius (R)/  
Winkel (W)

**Nennlänge L (mm) des Anschlussstückes/  
Lieferzeiten:**

Typ	40	50	60
ASV12	■	■	■
ASV14	■	■	■
ASV16	■	■	■

\* Volt Alternating Current (Wechselstrom)

■ kurze Lieferzeit

### HINWEISE

Bei Bestellung Ausführung der Maschinendüse angeben.



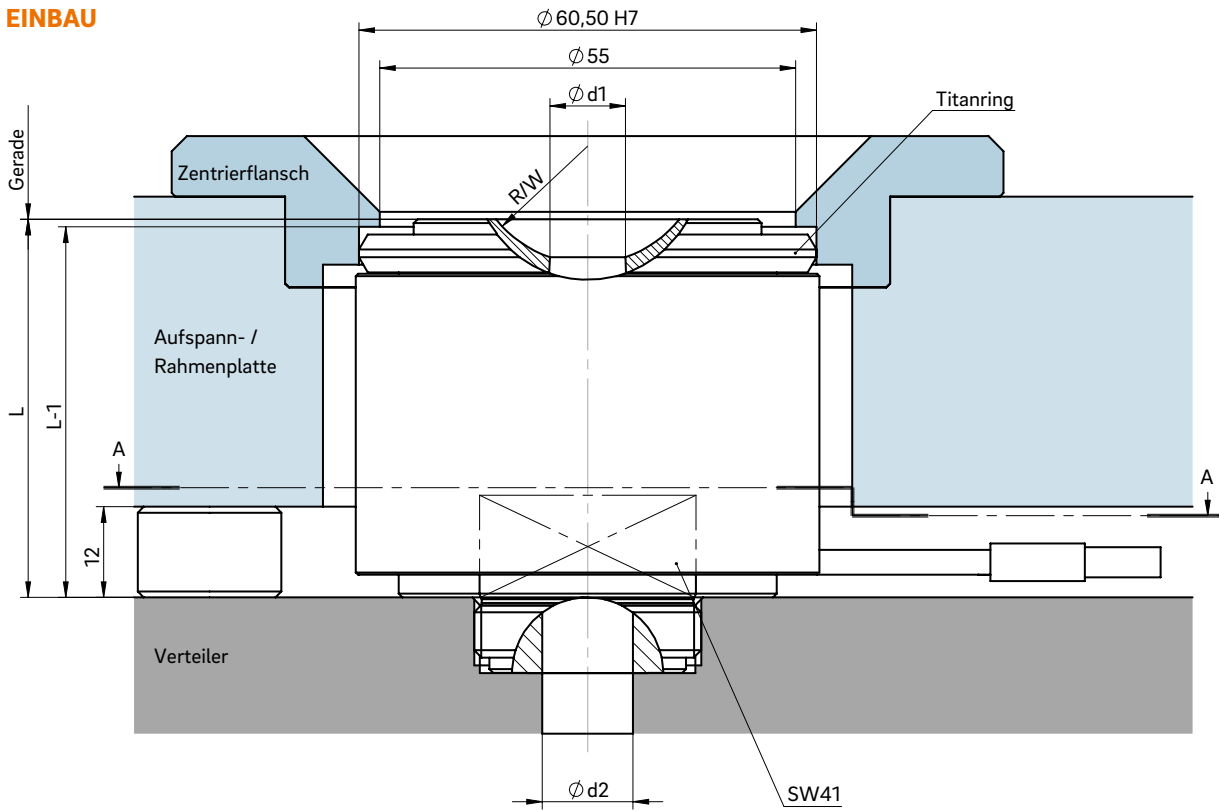
**WEBCODE**  
24140

Typ	Anschlussdüse (mm)	
	Ød1	Ød2
ASV12	10	12
ASV14	12	14
ASV16	14	16

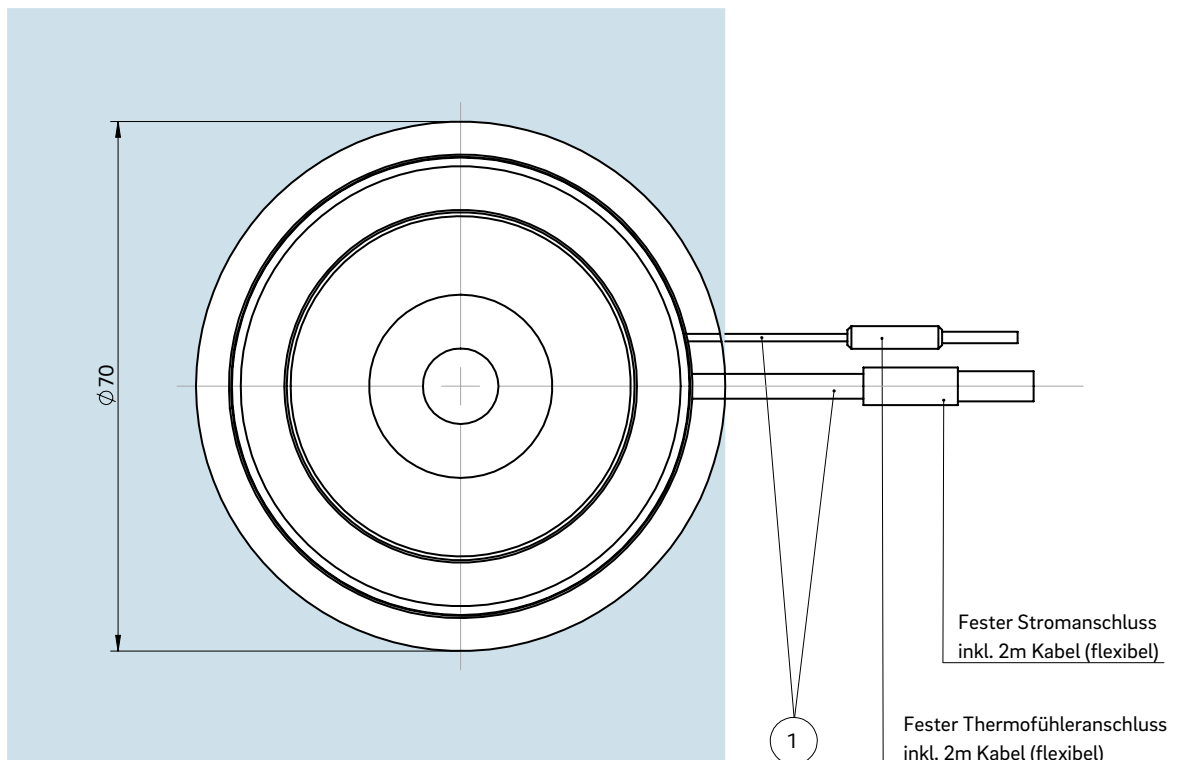




## EINBAU



Schnitt A-A: Ausnehmung für Anschlussstück, Strom- und Thermofühlerkabel



① Strom- und Thermofühleranschluss in diesem Bereich 1 × biegsam; Mindestradius R8