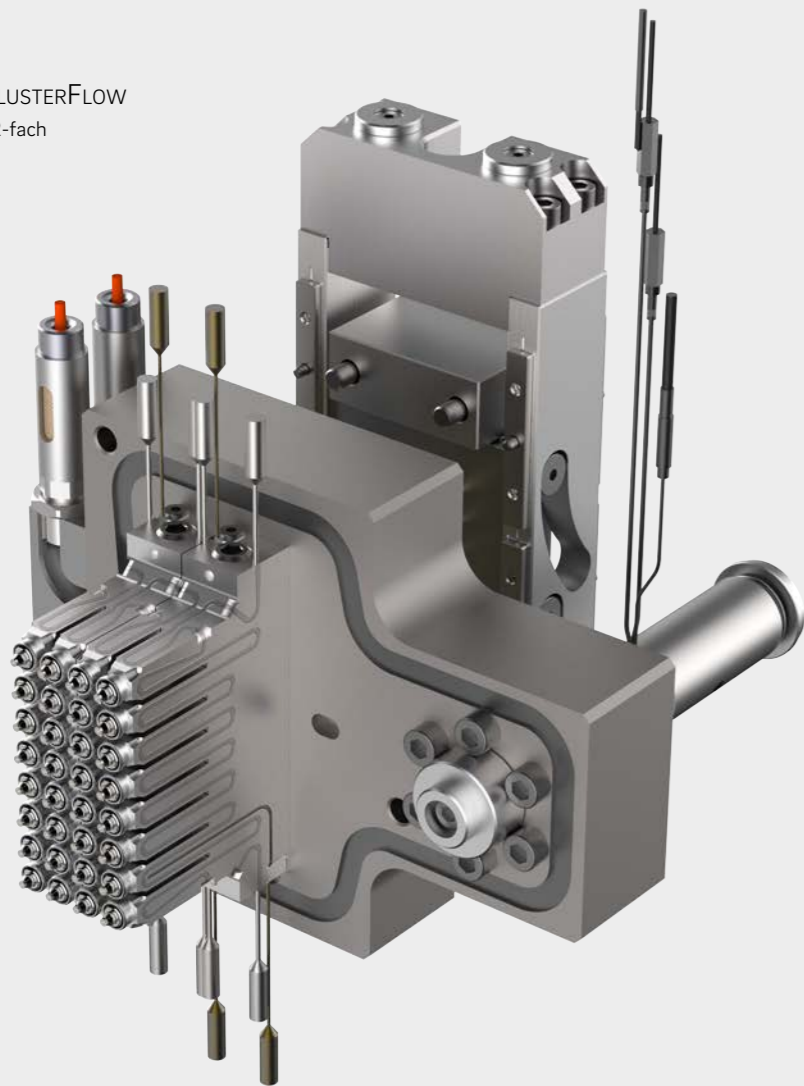


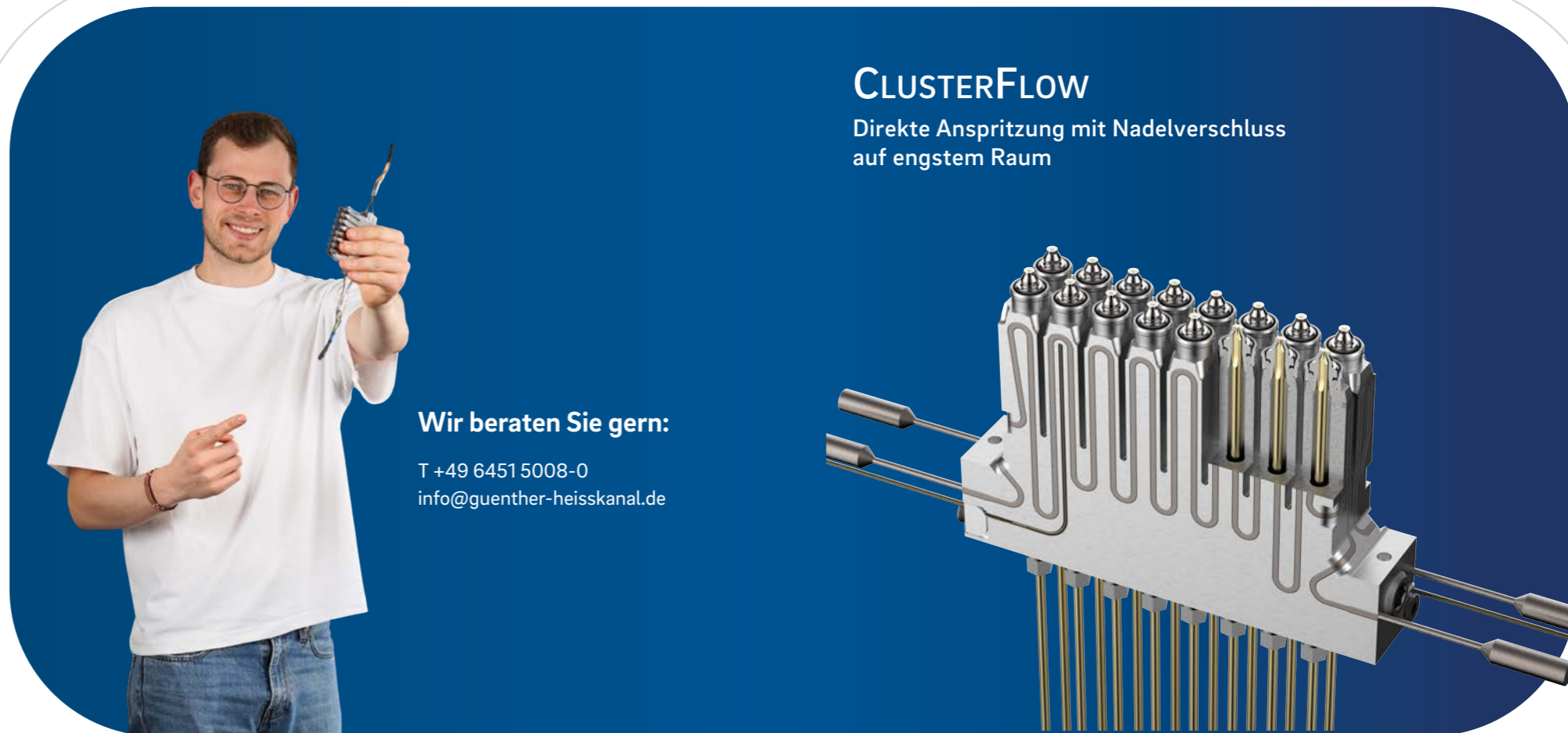
CLUSTERFLOW
32-fach



Unser Service für Sie:

- Umfassende Beratung bei der Planung
- Unterstützung bei der Projektierung
- Maßgeschneidertes System für Ihre individuellen Anforderungen
- Variable Stichmaßgestaltung
- Standardisierte Bauweise
- Kürzeste Lieferzeit
- Höchste Qualität

04/2026



CLUSTERFLOW

Direkte Anspritzung mit Nadelverschluss
auf engstem Raum

Wir beraten Sie gern:

T +49 6451 5008-0
info@guenther-heisskanal.de

GÜNTHER Heisskanaltechnik GmbH

Industriepark Nord | Sachsenberger Straße 1 | 35066 Frankenberg (Eder)

T +49 6451 5008 - 0 | info@guenther-heisskanal.de

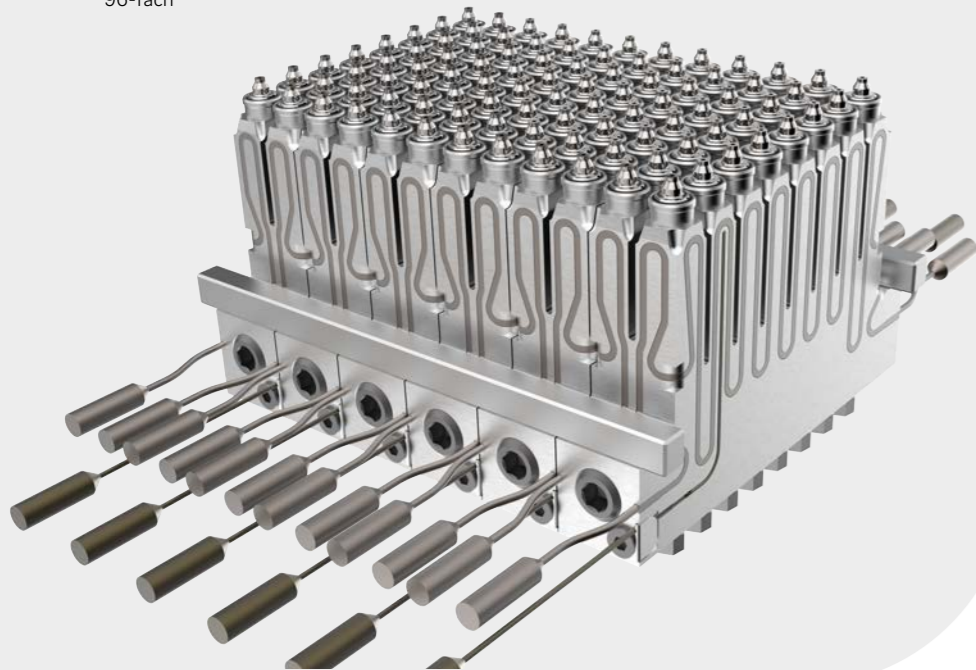
www.guenther-heisskanal.de

Maximale Präzision bei minimalem Bauraum

Der hochpräzise elektrische Nadelverschluss garantiert exakt gleichmäßiges Öffnen und Schließen der Anschnittpunkte im Prozess. Der konstruktive Aufbau erlaubt die Justage der Nadelpositionen im montierten Zustand.

Die speziell entwickelte CompactDrive Schiebekulisse mit Umlaufrollen sorgt für eine kraftvolle, konzentrierte Kraftübertragung und ein sicheres, reproduzierbares Schließen der Nadeln im Anspritzpunkt.

CLUSTERFLOW
96-fach

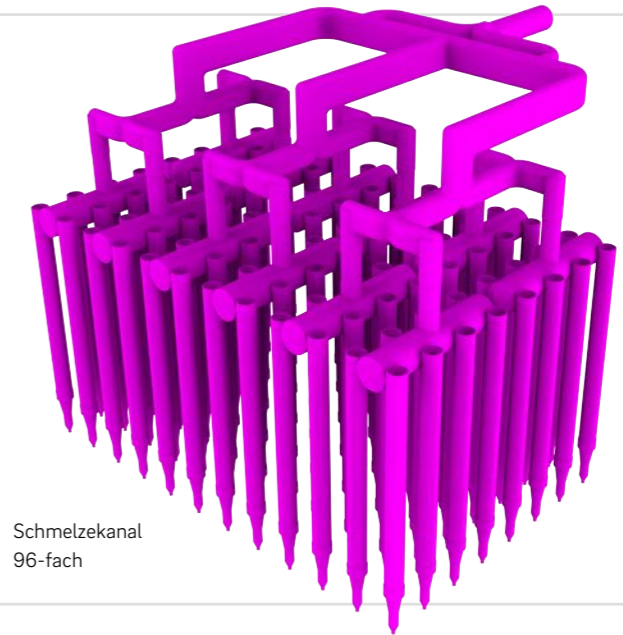


Homogene Temperaturführung für konstante Schmelzequalität

Dank homogener Temperaturführung in allen schmelzeführenden Bereichen über gezielt angepasste Regelzonen sorgt die optimierte Kanalführung im Verteiler für eine gleichmäßige Schmelzeverteilung und konstante Kavitätenfüllung – selbst bei komplexen Geometrien.

Ihre Vorteile:

- Bis zu 96 Anspritzpunkte
- Extrem kompakte Bauweise
- Hohe Prozesssicherheit und Reproduzierbarkeit
- Gleichmäßige Schmelzeverteilung
- Ideal für Miniaturisierung & Mehrkavitäten-Produktion



Schmelzekanal
96-fach

CLUSTERFLOW

Modularer Aufbau für höchste Prozesssicherheit und Standzeit

Das modulare System ist flexibel an unterschiedliche Werkzeugkonzepte anpassbar und bietet höchste Prozesssicherheit bei gleichzeitig minimalem Platzbedarf – ideal für Serienanwendungen mit hohen Kavitätenzahlen.

Die Nadelführung aus verschleißfestem Material in Verbindung mit beschichteten Verschlussnadeln garantiert hohe Anspritzpunktqualität und eine lange Standzeit im Dauerbetrieb.