

Multikanal-Regler DPT20-45 für 20-45 Zonen

NEU!

GÜNTHER
HEISSKANALTECHNIK

Günther
Heisskanaltechnik GmbH
Sachsenberger Str. 1
35066 Frankenberg / Eder

Telefon 06451 5008-0
Telefax 06451 5008-50
E-Mail: guenther-heisskanal.de
www.guenther-hotrunner.com



Basierend auf den DPT15-Regelgeräten, wurden folgende Ausstattungsmerkmale in die neuen, kompakten Regelgeräte DPT20 und DPT30-DPT45 integriert.

- Jeder Heizkreis ist bis max. 3,5 kW belastbar (16A Sicherungen)
- Auswahltaste für jede Zone ermöglicht einfachste Bedienung
- Einfache Anschlussbelegung über 24-polige HAN ES-Stecker (Ausführung als Federzugklemmen, daher keine Spezialwerkzeuge wie z.B. Crimpzangen zum Anschluß notwendig)
- Frontseitiger Netzschalter
- EIN/AUS-Schalter für die Werkzeugheizung
- Timerfunktion für die Heizung ermöglicht das zeitgesteuerte Aufheizen des Werkzeuges
- Kompakte Bauform, modernes Gehäusedesign
- Die Zonenauswahltasten vereinfachen die Bedienung des DPT20-Regler erheblich
- Hinter jeder beschrifteten Zonennummer befindet sich eine Auswahltaste
- Einzelne oder auch mehrere Zonen werden bei Betätigung der Auswahltaste selektiert. Die Anzeige des LCD-Displays wechselt sofort auf die Sollwerteingabe der entsprechenden Zone
- Nachdem eine Zone mit einem Tastendruck ausgewählt wurde, kann der Sollwert sofort mit den UP- oder DOWN-Tasten geändert werden
- Durch die schnelle Betätigung zweier Zonenauswahltasten wird der Block zwischen beiden Zonen selektiert. Sollwertänderungen wirken auf alle gewählten Zonen.



- Auf diese Weise lassen sich die Temperaturen aller Zonen, aller Düsen, aller Verteiler oder auch einzelner Düsendgruppen sehr schnell einstellen

Abmessung DPT20:

545 x 205 x 440 mm, (B x H x T)

Abmessung DPT30 - 45: 545 x 345 x 440 mm,
(B x H x T)

Abmessung DPT15:

475 x 140 x 340 mm, (B x H x T)

die Regelgeräte DPT30-45 werden mit seitlichen Gerätegriffen geliefert

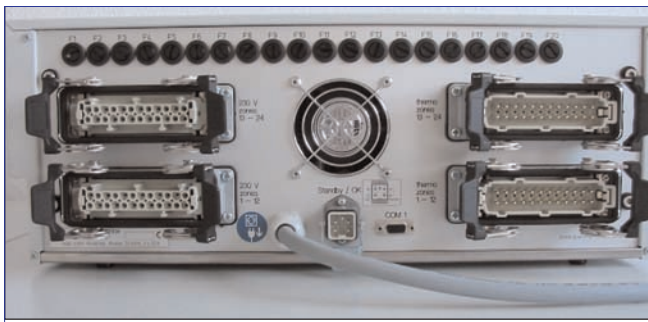


Hauptschalter der Werkzeugheizung

- Die Beheizung eines Werkzeuges läßt sich mit Hilfe des linken Tasters bequem vollständig ein- oder ausschalten.
- Im ausgeschalteten Zustand werden die aktuellen Temperaturen weiterhin angezeigt
- Die integrierte Echtzeituhr beinhaltet einen Timer zur zeitgesteuerten Einschaltung der Werkzeugheizung.
Auf diese Weise kann ein Werkzeug beispielsweise jeden Montag um 6:00 Uhr morgens eingeschaltet werden.
Die Aufheizphase eines Werkzeuges kann somit bereits vor Eintreffen des Bedienpersonals gestartet werden.

Rückseitiger Geräteanschluss, DPT20

- einfache, geradlinige Anschlussbelegung der 24-poligen HAN ES-Stecker
- Heizkreis- und Thermofühleranschluss auf separaten Anschlußsteckern
- jeweils 12 Zonen pro Anschlußstecker (Heizkreis wie Thermofühler)
- 3-phasiger Netzanschluss über 32A CEE-Stecker



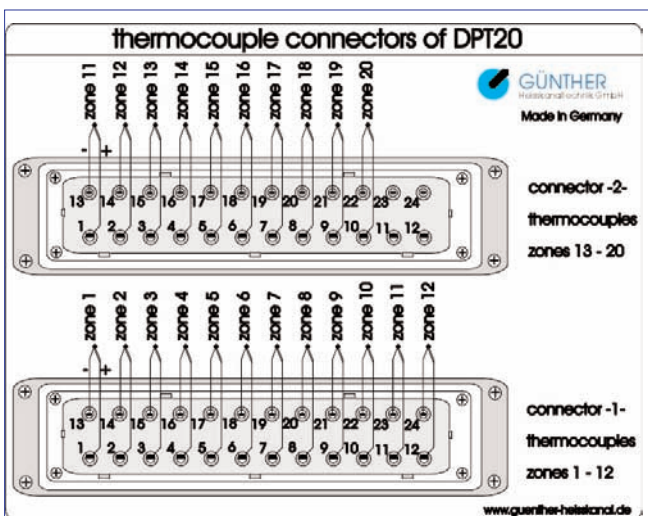
Anschlussbelegung Heizkreis

- 24-poliger Laststecker ermöglicht den Anschluss von 12 Heizkreisen mit jeweils zwei 16A-Kontakten in CageClamp-Technologie, Absicherung über 16A FF-Sicherungen
- Die geschalteten Triac-Ausgänge belegen die Kontakte 1 – 12, die Kontakte 13 – 24 sind intern auf den Neutralleiter gebrückt kundenseitig wird zur Erstellung eines Anschlusskabels kein Spezialwerkzeug (z.B. Crimp-Werkzeug oder Kontaktauswerfer) benötigt
- Belegungsplan ist auf der rechten Gehäuseseite ablesbar



Anschlussbelegung Thermofühler

- 24-poliger Thermo-Stecker ermöglicht den einfachen Anschluss von 12 Thermofühler
- (+) Schenkel der Fühler werden auf die Kontakte 1 – 12 geklemmt
- (-) Schenkel der Fühler werden auf die Kontakte 13 – 24 geklemmt
- Belegungsplan ist auf der linken Gehäuseseite ablesbar



Anschlussbelegung DPT30-45

- Anschlussbelegung gemäß DPT20, 12 Zonen pro Anschlussstecker
- Ebenfalls alle Heizkreise mit 16A-Sicherungen abgesichert
- 3-phasiger Netzanschluss über 32A CEE-Stecker, max. Anschlussleistung 22 kW